

ZERO-POINT-SYSTEMS



КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.

Большей частью
автоматизированы



МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ НАПРЯЖЕНИЕ.

Компания была основана Андреасом Майером в 1890 году и с тех пор пережила волнующие и богатые событиями времена. Являясь ведущим производителем в Европе, мы можем предложить Вам свыше 5000 различных видов продукции в области крепления, винтового и болтового соединения и закупорки. Благодаря такому широкому ассортименту мы способны выполнить любое требование заказчика. Но чтобы добиться оптимального качества, необходимо приложить усилия во всех направлениях: Компетентное консультирование, формирование коллектива в соответствии с современными тенденциями, индивидуальные решения на основе собственных разработок, гибкость при изменении условий... Это кажется нам настолько увлекательным, что мы рады вместе с нашими сотрудниками и клиентами представлять рынок и в будущем. Вы можете быть в этом уверены.

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

- 1890** Основание слесарного завода Андреасом Майером.
- 1920** Производственная программа обогащается за счет гаечных ключей.
- 1928** Конвейерная линия замков, произведенных в городе Фелльбах.
- 1951** Благодаря зажимным элементам происходит диверсификация AMF на зажимные приспособления для заготовок и инструментов.
- 1965** Ассортимент AMF расширяется за счет быстрозажимных устройств. КATALOGИ AMF выпускаются на десяти языках.
- 1975** Дальнейшая специализация за счет гидравлических зажимных приспособлений.
- 1982** Системы зажимных приспособлений и вспомогательных механизмов подтверждают компетентность AMF в сфере зажимных приспособлений.
- 1996** Формирование команды AMF во всех сферах деятельности. Управление качеством с сертификацией в соответствии с ISO 9001.
- 2001** Сервисная гарантия AMF на всю продукцию.
- 2004** Введение системы зажимных приспособлений с нулевой точкой ZPS.
- 2007** также магнитные зажимные устройства расширяют товарный ассортимент AMF.
- 2009** Развитие и сбыт вакуумной зажимной техники AMF.
- 2012** AMF-Writer и AMF-Cleaner для автоматизированного подписывания и чистки непосредственно через шпиндель инструмента



- 5 Индивидуальные решения**
Необходимого Вам изделия не существует? Обратитесь к нам: мы найдем для Вас подходящее решение - от специального исполнения до совершенно новой разработки.
- 4 Гарантия**
Мы отвечаем высоким требованиям в отношении качества. Рекламации рассматриваются с надлежащей любезностью и без бюрократизма, там, где это возможно, даже если срок гарантии истек.
- 3 Гарантированный стандарт качества**
AMF - за добросовестное изготовление на собственном предприятии. Этой традиции мы следуем с 1890 года, в настоящее время - вместе с системой управления качеством в соответствии с ISO 9001.
- 2 Короткие сроки поставки**
Склад готовой продукции AMF с более чем 5000 видов изделий гарантирует готовность осуществить поставку в 98 % случаев. Следует учесть то, что каждый заказанный товар может быть поставлен Вам в тот же день.
- 1 Консультация эксперта**
Много задач, много решений. В вопросах ассортимента AMF Вы легко и быстро найдете нужное решение: в специализированных магазинах по месту жительства или с помощью наших специалистов. Достаточно позвонить.
- E Сделано в Германии**
Товарный ассортимент разработан и изготовлен коллективом наших сотрудников в Германии.

РУКОВОДСТВО ФИРМОЙ

> Johannes Maier
> Volker Göbel

СЕРВИСНАЯ ГАРАНТИЯ AMF

> С уверенностью на пути к цели

ПРОДУКТЫ С ЗАГЛАВНОГО РИСУНКА

Встроенный зажимный модуль, круглый Nr. 6206LA, Nr. 6206ILA, Стр. кат. 43

ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ ZPS

6 - 13

РЕВОЛЮЦИЯ ЦЕН — ЗАЖИМНОЙ МОДУЛЬ K10.2

14 - 17



ЗАЖИМНЫЕ БЛОКИ И ЗАЖИМНЫЕ КОНСОЛИ ДЛЯ K10.2

18 - 30



ВСТРАИВАЕМЫЕ ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ

34 - 49



НАВЕСНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ

50 - 55



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ ЦИЛИНДР КОМПАКТНЫЙ ЦИЛИНДР

56 - 59



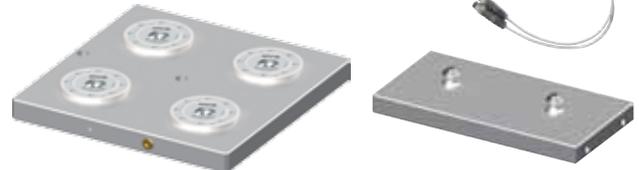
ОБЕСПЕЧЕНИЕ АВТОМАТИЗАЦИИ ОТ КОМПАНИИ AMF

62 - 69



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАЖИМНЫЕ БЛОКИ БЫСТРОЗАМЕНЯЕМЫЕ ПОДДОНЫ

70 - 73



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

74 - 93



ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ GONZALES И UNITOOL ДЛЯ МОДЕРНИЗАЦИИ ИМЕЮЩИХСЯ ЗАЖИМНЫХ СИСТЕМ

94 - 101



НОВИНКА!



Быстроразъемное соединение, оцинкованное, для пневматических систем

№ 6370ZSK, Стр. кат. 90



НОВИНКА!

Встроенный зажимный модуль, круглый

№ 6206LA, Стр. кат. 43



Встроенный зажимный модуль, круглы, с индексацией

№ 6206ILA, Стр. кат. 43

НОВИНКА!

Воздушно-гидравлический насос

№ 6370ZD-004, Стр. кат. 84



Встроенный зажимный модуль, круглый, ввинчивающаяся модель

№ 6203L-02, Стр. кат. 39



Встроенный зажимный модуль для обеспечения автоматизации

№ 6103HA-20-05, Стр. кат. 64



НОВИНКА!

Гайка зажимного ниппеля

№ 6370ZNM, Стр. кат. 77



Встроенный зажимный модуль K10.2

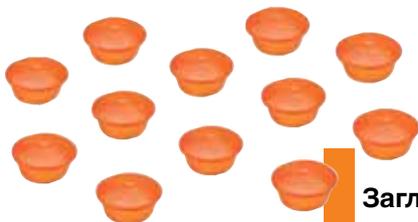
№ 6204HA / № 6204HA, Стр. кат. 14



Комплект рукавов для гидравлических систем

№ 6370ZS-06-2000
Стр. кат. 88

НОВИНКА!



Заглушка

№ 6204ZS-02, Стр. кат. 31

НОВИНКА!





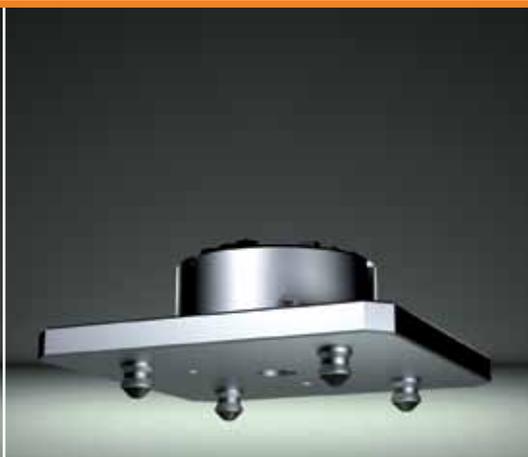
ЭКОНОМИЧНО, ТОЧНО, БЫСТРО - СИСТЕМА С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ AMF-ZPS

Благодаря использованию зажимных систем с нулевой точкой AMF можно оптимизировать смену устройств и инструмента в производственном процессе, уменьшить время на переналадку станков и, т.о., сэкономить наличные деньги!

Преимущества техники с нулевой точкой налицо:

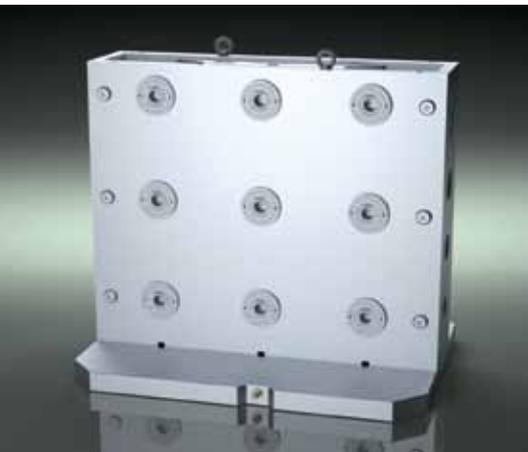
- > увеличение времени работы станка;
- > очень быстрая смена инструмента и устройств;
- > высокая точность при повторной установке;
- > унифицированный интерфейс для всех станков;
- > базирование и зажим за одну операцию.





> Зажимной ниппель в нашей системе ZPS является интерфейсом между машинным столом и заготовкой или устройством. Он обеспечивает точное базирование и надежный зажим. Силы, возникающие при обработке, переносятся через зажимной ниппель на зажимной модуль.

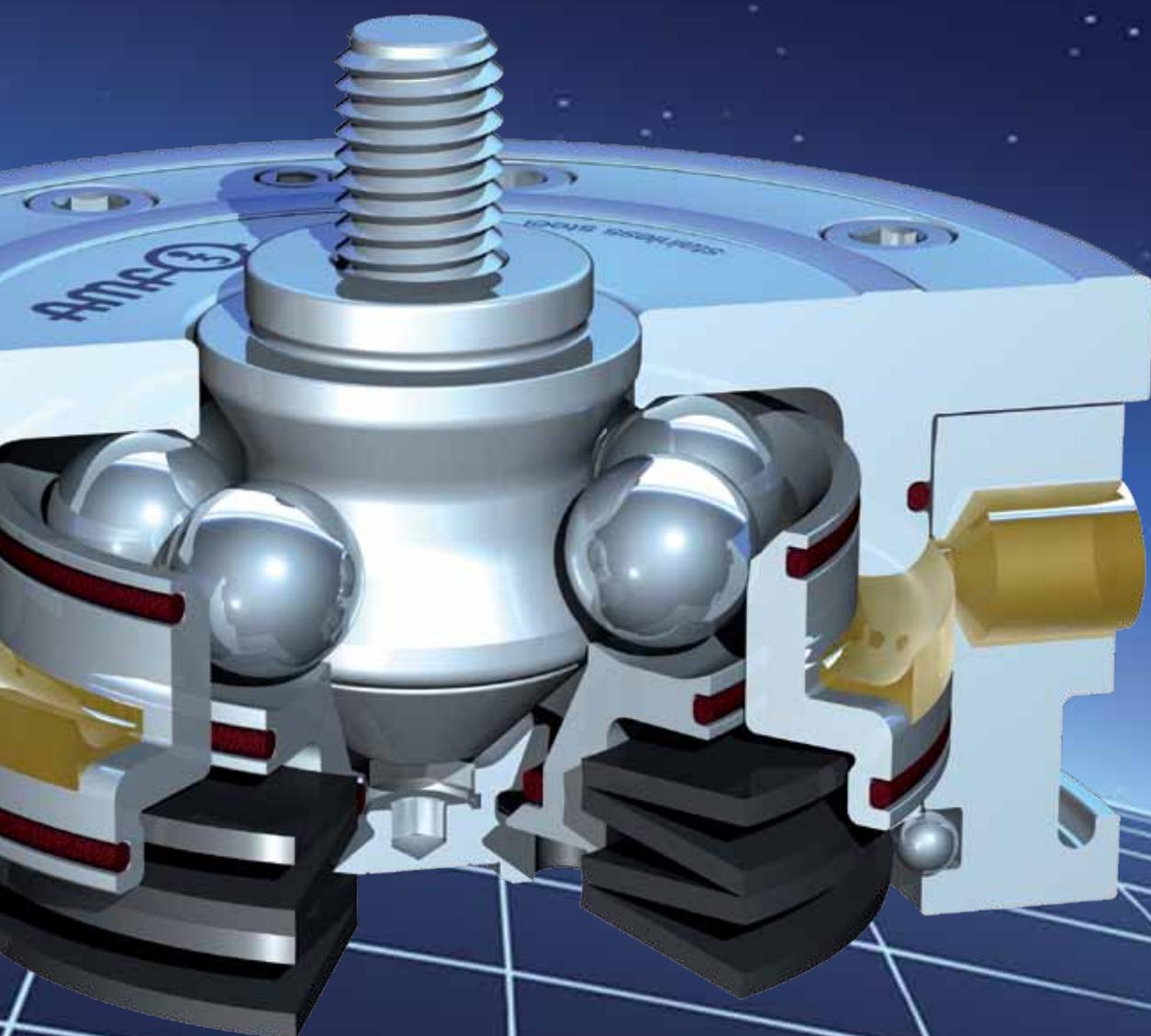
> Высокоточные зажимные модули системы AMF-ZPS гарантируют надежное и прочное удержание зажимаемой заготовки или устройства. Высокая втягивающая, запирающая и удерживающая силы обеспечивают пригодность зажимных модулей для любого случая применения.



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА — ВСЕ ПРОДУМАНО ДО М

Воспользуйтесь зажимной системой с нулевой точкой, узнайте ее сильные стороны благодаря новинкам, выполненным по самым передовым технологиям.

Многочисленные преимущества говорят сами за себя и превращают систему AMF-ZPS в революционную технологию для рынка зажимной техники с нулевой точкой.



МОЩНОЕ ВТЯГИВАНИЕ



Больше не нужно мучительно искать отверстие — самоцентрирование обеспечивается благодаря скошенным боковым поверхностям ниппельного болта.

ГЕОМЕТРИЧЕСКОЕ ЗАМЫКАНИЕ



Шары оптимальным образом обхватываются с трех сторон. Таким образом, крепежный ниппель всегда прочно закреплен в модуле.

НЕРЖАВЕЮЩАЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ



Высоколегированная закаленная инструментальная сталь, обеспечивающая отсутствие коррозии.

МОЩНАЯ УДЕРЖИВАЮЩАЯ, ЗАПИРАЮЩАЯ И ВТЯГИВАЮЩАЯ СИЛЫ



Размер	Прижимная сила [kN]	Прижимная сила [kN]	
		гидр.	пневм.
K5	13	5	1,5
K10	25	10	8
K20	55	20	17
K40	105	40	30

БЕЗ ПЕРЕКОСОВ!



Плавное выдвигание/затвигание благодаря оптимальной форме зажимного ниппеля

ТРЕХУРОВНЕВЫЙ ПРИНЦИП



Передача усилия с помощью трехуровневого принципа! За счет оптимального распределения мощности не возникает тангенциального напряжения на шариках.

ПРОДУВКА



Наша система с завода оснащена пневматической продувкой. Это позволяет эффективно выдувать стружку и грязь из внутренней полости.

БОЛЬШОЙ ДИАМЕТР ШАРИКА



Поверхности шариков на 784% больше, чем в обычных шариковых системах.

ПОДАЧА РАБОЧИХ СРЕД



Благодаря боковому подводу рабочих сред возможно использование поддонов меньшей толщины, требуется также меньше технологических отверстий.

БЕЗ СЕПАРАТОРА ШАРИКОПОДШИПНИКА



Шарики свободно лежат в канале. Благодаря свободе передвижения шариков, они все время занимают новое положение.

ЛЕГКОСТЬ ОЧИСТКИ



Наши зажимные системы с нулевой точкой можно просто обдуть обычным пневматическим пистолетом, нет необходимости утомительного отсасывания пыли.

СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ



Надежность процесса - зажимный модуль всегда открывается. Это делает невозможным блокировку поршня.

ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ ПО ТЕМЕ ЗАЖИМ С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ И СИСТЕМА AMF-ZPS

ЧТО ТАКОЕ ВТЯГИВАЮЩАЯ/УДЕРЖИВАЮЩАЯ СИЛА?

ull-in/locking force up to [kN]	Holding force [kN]
10	25
16	25

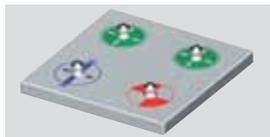
- > Втягивающей силой называется сила, с которой втягивается ниппель и зажимается путем геометрического замыкания в зажимном модуле. Удерживающая сила напротив, характеризует макс. допустимую силу тяги ниппельного болта.

ЧТО ПОНИМАЕТСЯ ПОД ТОЧНОСТЬЮ ПРИ ПОВТОРНЫХ УСТАНОВКАХ?



- > Точность при повторных установках указывает, в каких пределах допуска находятся принятые опорные точки на заготовке после снятия и повторного зажима той же самой детали. Точность при повторных установках, также называемая стабильность повтора, составляет менее 0,005

КАКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ИМЕЮТСЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ НИППЕЛЕЙ С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ, НИППЕЛЕЙ-КОМПЕНСАТОРОВ И НИППЕЛЕЙ МЕНЬШЕ НОМИНАЛЬНОГО РАЗМЕРА?



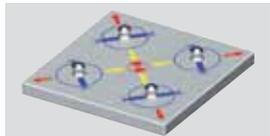
- > Эти различные типы ниппелей компенсируют допуски расстояний между ниппелями и зажимными модулями. Ниппель с нулевой точкой позволяет быстро найти неподвижную опорную точку, ниппель-компенсатор служит для коррекции к еще свободной оси. Ниппель меньше номинального размера не выполняет функцию центрирования, а служит только для зажима и удержания.

МОЖНО ЛИ УСТАНОВИТЬ ЗАЖИМНОЙ НИППЕЛЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО В ЗАГОТОВКУ ДЛЯ МАШИННОЙ ОБРАБОТКИ?



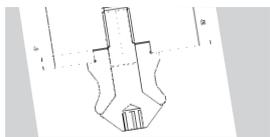
- > Путем установки зажимного ниппеля в заготовку и его непосредственного прижима зажимным модулем вы можете эффективно сэкономить затраты на прижимные устройства и зажимы для заготовок. При таком закреплении возможна обработка заготовки с пяти сторон. Ниппели различных размеров (резьба от M6 до M16) позволяют зажимать заготовки различных габаритов.

КАК СИСТЕМА КОМПЕНСИРУЕТ ТЕПЛО, НАПРИМЕР, ВОЗНИКАЮЩЕЕ ПРИ СНЯТИИ СТРУЖКИ?



- > Система может без проблем контролировать и выравнять разность температур между заготовкой и зажимными модулями путем применения различных модификаций ниппелей. Наглядное отображение расположения ниппелей вы найдете в каталоге на стр. 47. При возникновении дополнительных технических вопросов можно обратиться к нам в любое время.

КАКИМ ДОЛЖЕН БЫТЬ ДОПУСК РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ЗАЖИМНЫМ НИППЕЛЕМ И ЗАЖИМНЫМ МОДУЛЕМ ПРИ ОБРАБОТКЕ?



- > Рекомендуемый допуск между ниппелем и зажимным модулем составляет +/- 0,01 мм.

ГДЕ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖИЛИ РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ?



> Эту документацию мы сразу после обращения высылаем по электронной почте.

МОЖНО ЛИ ПОДВЕРГАТЬ ЗАЖИМНОЙ МОДУЛЬ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКЕ?



> Модуль наилучшим образом пригоден для всех известных типов обработки, таких как: электроэрозионная обработка, шлифование, фрезерование и сверление. Полная герметичность позволяет использовать зажимной модуль в жидкостях и в суровых окружающих условиях.

ПРИГОДЕН ЛИ ЗАЖИМНОЙ МОДУЛЬ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НА ЛИТЬЕВЫХ МАШИНАХ?



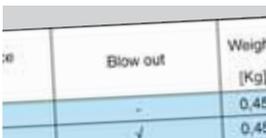
> В особенности при частой смене пресс-форм затраты на приобретение зажимных модулей с нулевой точкой оправдываются в кратчайшие сроки. Вместо механических прижимов происходит быстрый и простой зажим простым нажатием на кнопку.

НАСКОЛЬКО ВЫСОКА МАКС. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ЗАЖИМНЫХ МОДУЛЕЙ?



> Макс. рабочая температура составляет при стандартном исполнении 80°C. Зажимные модули для применения при высоких температурах можно заказать в любое время.

ЧТО ТАКОЕ ПРОДУВКА И КАК ОНА РАБОТАЕТ?



> Продувка сжатым воздухом производится по дну зажимного модуля и выдувает загрязнения, такие как стружка, охлаждающая жидкость и т.п. из центрирующего отверстия и полости для шариков модуля.

В КАКИХ СЛУЧАЯХ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РЕДУКТОР, А КОГДА ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УСИЛИТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ?



> Гидравлический редуктор Он преобразует пневматическое давление в гидравлическое в соотношении 1:8 для открытия гидравлических зажимных модулей. Пневматический усилитель давления Он служит для усиления пневматического давления в соотношении 1:2 в пневматических зажимных модулях и компенсирует колебания давления в питающей линии.

КАК РАБОТАЕТ ЗАПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ В ГИДРАВЛИЧЕСКОМ ЗАЖИМНОМ МОДУЛЕ И КОГДА ОНА СРАБАТЫВАЕТ?



> Если нарушено уплотнение поршня, полость пружины быстро заполняется маслом. Как следствие: поршень блокируется, и модуль нельзя будет открыть. Разрушение зажимного устройства или зажимного модуля будет в таком случае неизбежным. В данном случае срабатывает запатентованная система безопасности, которая выпускает масло из полости пружины и поршень снова может работать.

ВЫ ВСЕ ЕЩЕ ЗАНЯТЫ ПЕРЕНАЛАДКОЙ СТАНКА ИЛИ УЖЕ ВЫПУСКАЕТЕ ПРОДУКЦИЮ?

РАСЧЕТЫ ДОСТАТОЧНО ПРОСТЫ!

Путем использования системы AMF-ZPS подтверждено уменьшение времени, необходимого для переналадки станков, более чем на 90%. Исключаются длительные простои оборудования, уменьшается время переналадки и экономятся наличные средства...

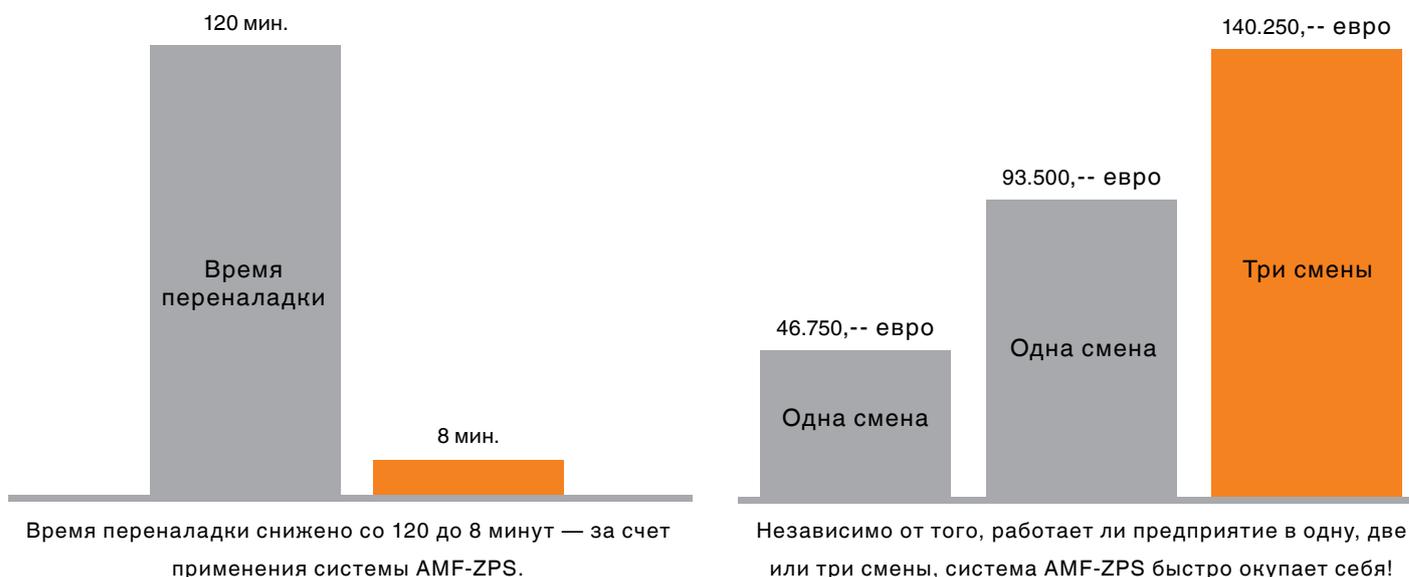
Найдите время и просто рассчитайте возможность экономии при использовании системы AMF-ZPS.

ПРИМЕР РАСЧЕТОВ ЗАКАЗЧИКА ДО И ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ ZPS.

Операция	Без системы зажима с нулевой точкой	С системой AMF-ZPS
Затраты на оборудование	100,-- евро/ч	100,-- евро/ч
Количество операций по переналадке за смену (8 ч)	4 x	4 x
Время переналадки на операцию	30 мин.	2 мин.
Время переналадки за смену (8 ч)	120 мин. (2 ч)	8 мин. (0,13 ч)
Расходы на переналадку за смену (8 ч)	200,-- евро	13,-- евро
Расходы на переналадку за смену в год (250 рабочих дней)	50.000,-- евро	3.250,-- евро
Экономия в год за смену (8 ч)	46.750,-- евро	

ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПЕРЕНАЛАДКИ ГАРАНТИРУЕТ БЫСТРЫЙ ЭФФЕКТ РАЦИОНАЛИЗАЦИИ

Если до сих пор за смену на четыре операции переналадки тратилось 120 минут, то теперь благодаря применению системы AMF-ZPS этот временной показатель сокращен до 8 минут. Быстрая смена приспособлений и заготовок, а также переналадка, выполняемая одновременно за пределами машины, обеспечивают описанный эффект рационализации. Экономия в нашем примере составляет 140 250 евро в год, что при трехсменном производстве гарантирует быструю амортизацию инвестированной суммы 3750 евро для четырехкратной зажимной установки, включая принадлежности.



СИСТЕМА ЦВЕТОВОЙ КОДИРОВКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ЗАЖИМНЫХ МОДУЛЕЙ.

Часть таблицы светло-ОРАНЖЕВОГО цвета Гидравлическое открытие!

Часть таблицы светло-ГОЛУБОГО цвета Пневматическое открытие!

	K02	K5		K10 и K10.2		K10.3	K20		K20.3	K40	
	Стр. кат. 39	Стр. кат. 40, 52		Стр. кат. 16, 41, 44, 47, 53, 68		Стр. кат. 43	Стр. кат. 42-47, 53, 64, 68		Стр. кат. 43	Стр. кат. 41, 44, 47, 53, 68	
	пневм.	гидр.	пневм.	гидр.	пневм.	пневм.	гидр.	пневм.	пневм.	гидр.	пневм.
Втягивающая/запирающая сила в системе до [kN]	0,23	5,0	1,5	10,0	8,5	10,0	20,0	17,0	17,0	40,0	30,0
Прижимная сила [kN]	6,0	13,0	13,0	25,0	25,0	25,0	55,0	55,0	55,0	105,0	105,0
Обслуживание после ... циклов зажима [шт]	150.000	250.000	800.000	400.000	400.000	2.000.000	1.500.000	150.000	2.000.000	100.000	150.000
Рабочее давление мин./макс. открыть [бар]	6 / 14	50 / 60	8 / 12	50 / 60	8 / 12	5 / 8	50 / 60	8 / 12	4,5 / 8,0	50 / 60	8 / 12
Рабочее давление мин./макс. подтянуть [бар]	-	-	5 / 6	-	5 / 6	-	-	5 / 6	-	-	5 / 6
Открыть объем [см ³]	1,0	1,5	1,5	3,0	3,0	17,0	10,0	10,0	37,0	27,0	27,0
Закрыть объем [см ³]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Предварительное позиционирование [мм]	1,0	4,0	4,0	6,5	6,5	6,5	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Точность повторения [мм]	< 0,02	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005

	Горизонтально K20	Горизонтально K40	Компактность K10	Турбина K23	Повышенная нагрузка K20
	Стр. кат. 56	Стр. кат. 56	Стр. кат. 58	Стр. кат. 66	Стр. кат. 45
	гидр.	гидр.	гидр.	гидр.	гидр.
Втягивающая/запирающая сила в системе до [kN]	20	40	13	23	20
Прижимная сила [kN]	55	105	25	23	105
Обслуживание после ... циклов зажима [шт]	1.500.000	100.000	150.000	150.000	150.000
Рабочее давление мин./макс. открыть [бар]	50 / 60	50 / 60	50 / 60	25 / 50	50 / 60
Рабочее давление мин./макс. подтянуть [бар]	-	-	-	20	-
Открыть объем [см ³]	10,0	27,0	3,5	7,5	10,0
Закрыть объем [см ³]	-	-	-	10,7	-
Предварительное позиционирование [мм]	11,0	11,0	4,0	1,0	12,0
Точность повторения [мм]	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005	< 0,005

ВЫГОДНЫЙ ЗАЖИМНОЙ МОДУЛЬ K10.2

Зажим с нулевой точкой не всегда требует больших затрат. Зажимной модуль K10.2 — это наилучшая технология по выгодной цене.

Преимущества говорят сами за себя:

- > прекрасное соотношение цены и производительности;
- > значительное сокращение времени переналадки;
- > быстрый эффект рационализации;
- > точность повторения < 5 мкм;
- > нержавеющая сталь;
- > геометрическое замыкание;
- > монтажная глубина всего 22 мм!



6 ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ИДЕАЛЬНОГО ЗАЖИМА -
СЖАТЫЙ ВОЗДУХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ 5 БАР ДЛЯ ОТКРЫТИЯ С
ПОМОЩЬЮ ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКОГО НАСОСА



- 1** Абсолютная устойчивость к воздействию боковых нагрузок и растягивающих усилий. Особо точно отшлифованные опорные поверхности из закаленной нержавеющей стали для плоскопараллельного закрепления с перекосом $\leq 0,005$ мм.
- 2** Закаленный поршень - сочетание геометрического замыкания и самоторможения обеспечивает надежный и стабильный зажим.
- 3** Изготовленные с высокой точностью шарики гарантируют оптимальную передачу усилия, а также гасят вибрацию и сокращают до минимума износ.
- 4** Опора для шариков из нержавеющей стали изолирует зажимной модуль, защищая его от грязи и жидкостей.
- 5** За счет прочных тарельчатых пружин достигаются максимальные значения втягивающей, уплотняющей и удерживающей силы.
- 6** Дно модуля с встроенной функцией продувки сжатым воздухом.
- A** Благодаря небольшой глубине встраивания зажимных модулей, составляющей 22 мм, монтажная высота плиты основания составляет всего 28 мм (без устройства для продувки сжатым воздухом — всего 24 мм).

A

№ 6204HA

Встроенный зажимный модуль K10.2

Гидравлическое открывание.

Продувка пневматическая.

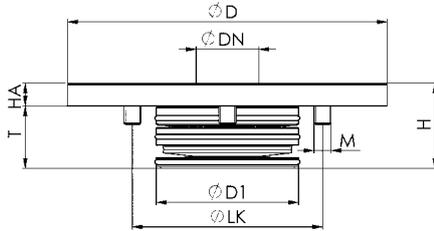
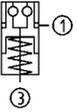
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



INOX
STAINLESS STEEL



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		[Kg]
427369	K10.2	10	25	●	0,6

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продольственнойной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Встраиваемый зажимной модуль K10.2 открывается при помощи пневмо-гидравлического насоса кат. № 426569 пневматическим давлением в 5 бар.

Зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 2 подключения: 1х гидр. открытие (1), 1х пневм. Продувка и контроль опоры (3). (Пневматическую продувку и контроль опоры можно подключить дополнительно).

На заказ:

- Схемы установки

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
427369	K10.2	112	22	50	30	8	77	M6	22

№ 6204HA

Встроенный зажимный модуль K10.2 с четырехкратной индексацией

Гидравлическое открывание.

Продувка пневматическая.

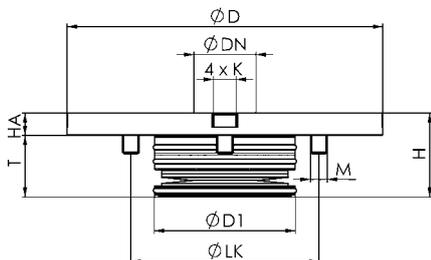
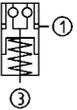
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



INOX
STAINLESS STEEL



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		[Kg]
428490	K10.2	10	25	●	0,6

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продольственнойной, фармацевтической и химической отраслях.

Поддон защищен от перекручивания с помощью зажимного модуля с индексацией, позволяющего точно позиционировать перпендикулярное положение.

Указание:

Встраиваемый зажимной модуль K10.2 с 4-х кратной индексацией открывается при помощи пневмо-гидравлического насоса кат. № 426569 поступающим пневматическим давлением в 5 бар.

Зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

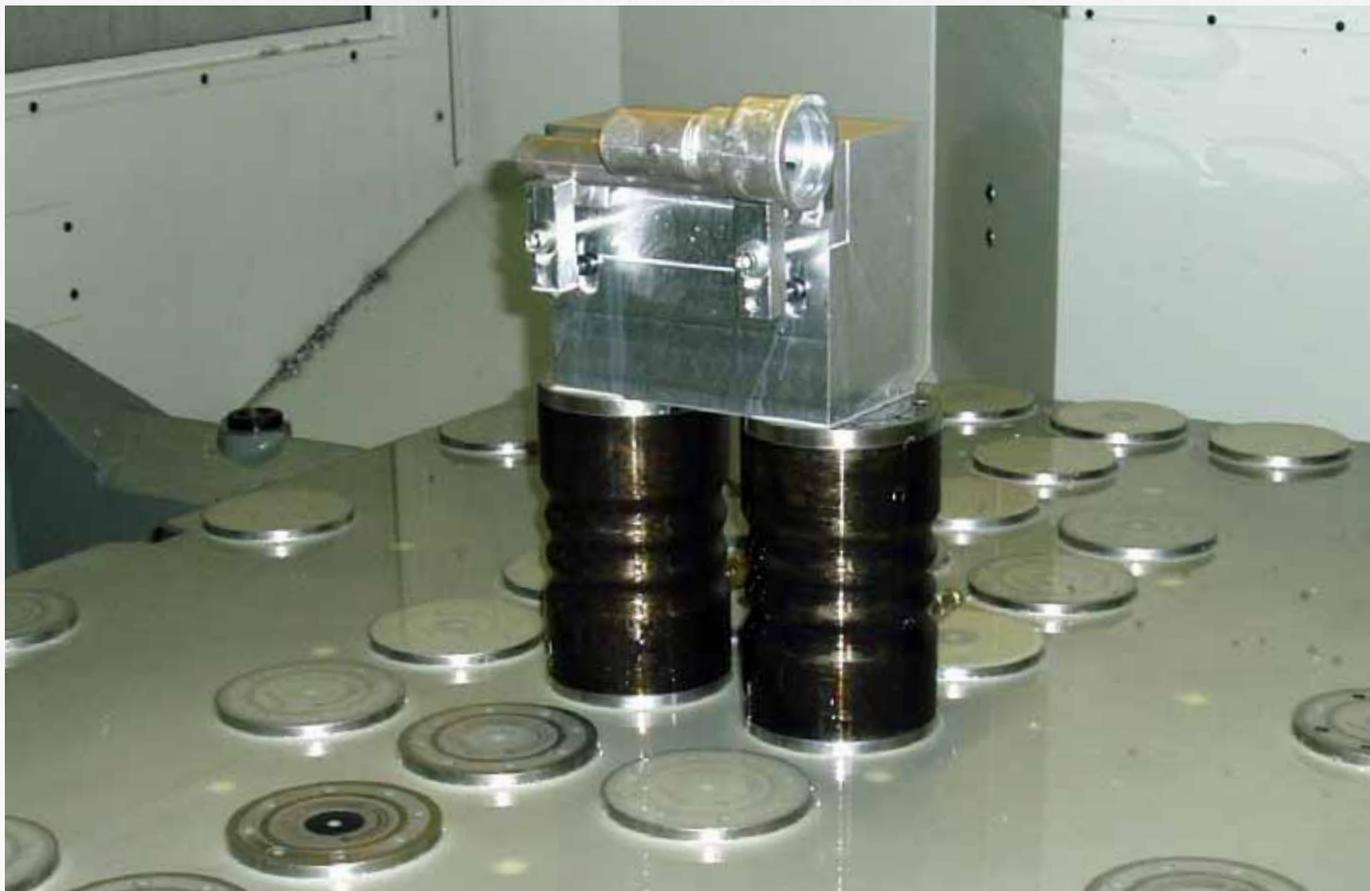
Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 2 подключения: 1х гидр. открытие (1), 1х пневм. Продувка и контроль опоры (3). (Пневматическую продувку и контроль опоры можно подключить дополнительно).

На заказ:

- Схемы установки

Таблица размеров:

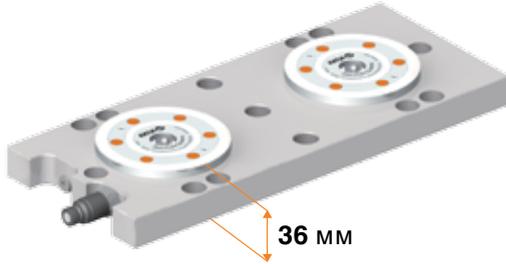
№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428490	K10.2	112	22	50	30	8	8	77	M6	22



№ 6204S2HA-001

2-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



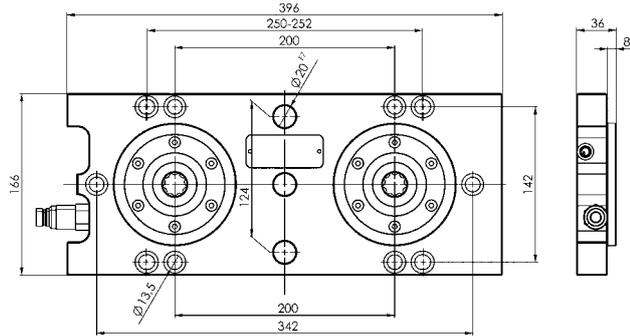
№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427484	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	14

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 63, 100 и 125 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M12. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия.
Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Преимущество:

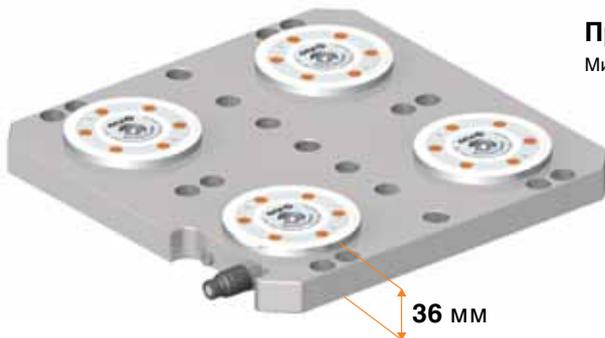
Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204S4HA-001

4-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



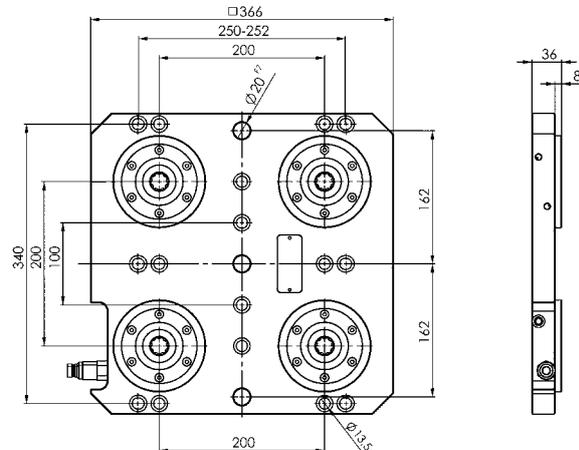
№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427500	K10.2	4 x 10	4 x 25	●	30

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 63, 100 и 125 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M12. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия.
Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Преимущество:

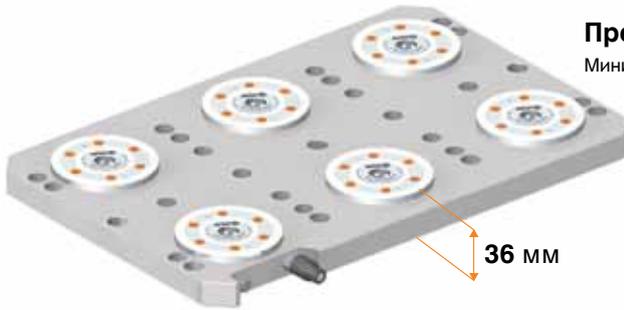
Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204S6HA-001

6-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



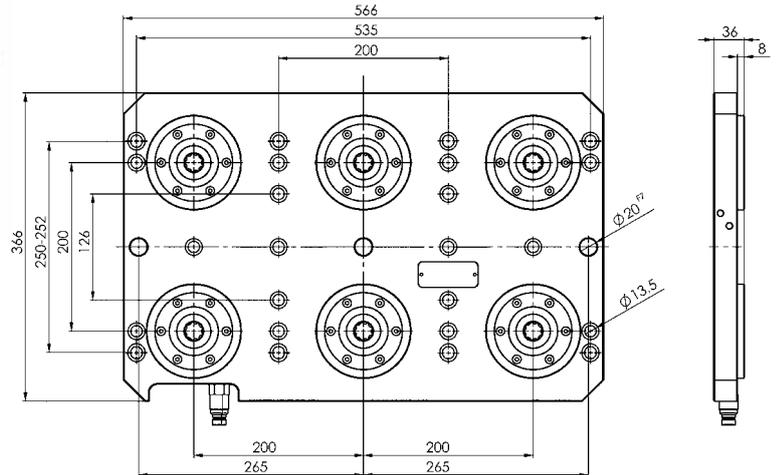
№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
427526	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	46

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 63, 100 и 125 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M12. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия. Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Преимущество:

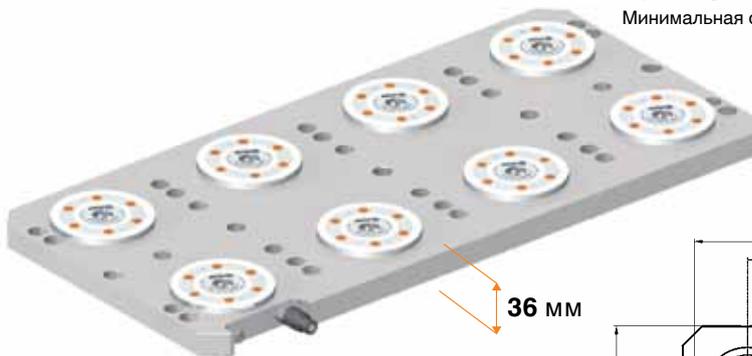
Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204S8HA-001

8-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



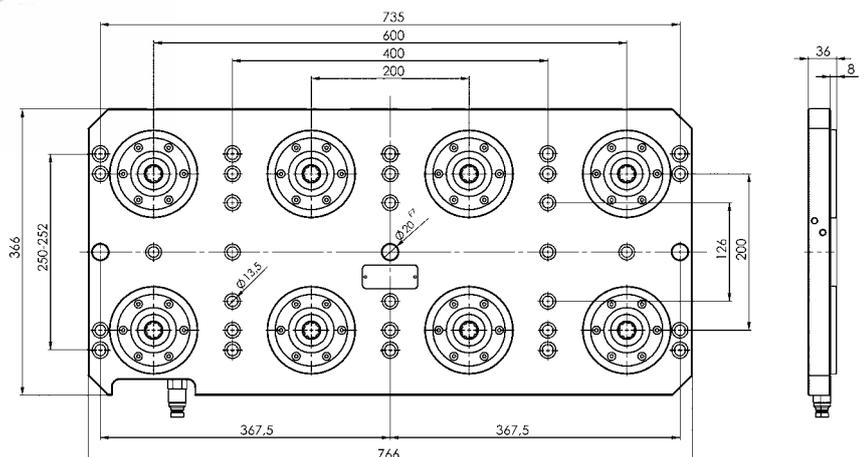
№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
427542	K10.2	8 x 10	8 x 25	●	63

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 63, 100 и 125 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M12. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия. Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Преимущество:

Минимальная общая высота 36 мм.

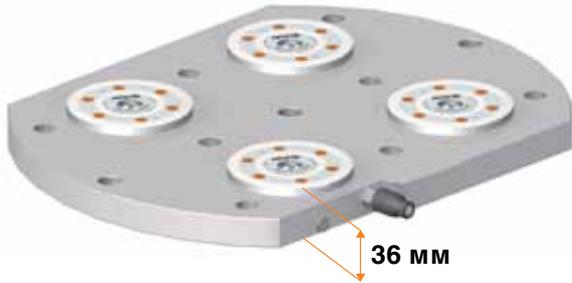


Возможны технические изменения.

№ 6204S4HA-002

4-й зажимной блок

Гидравлическое дроблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427492	K10.2	4 x 10	4 x 25	●	37

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 63 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M12. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия.

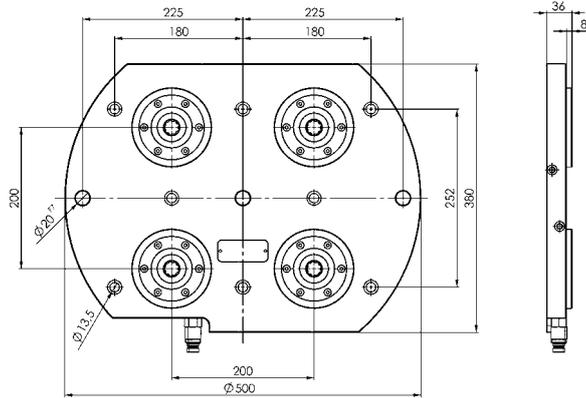
Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Применение:

например, для DMG/DMU 50 EVO

Преимущество:

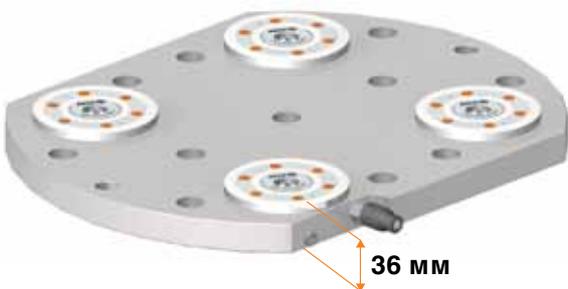
Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204S4HA-003

4-й зажимной блок

Гидравлическое дроблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427518	K10.2	4 x 10	4 x 25	●	38

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 80 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M16. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия.

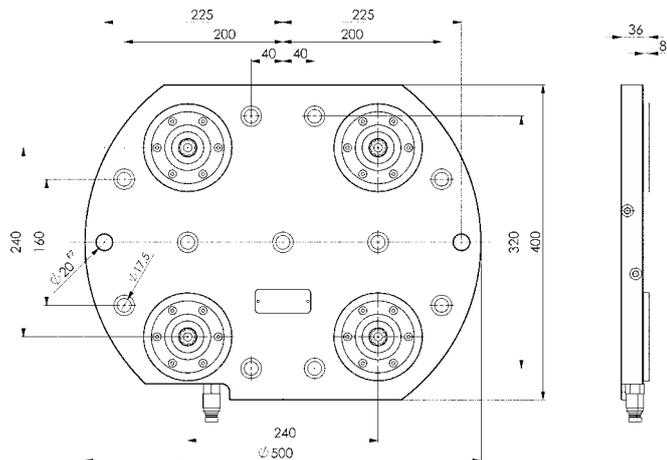
Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Применение:

например, для Mazak Variaxis 500

Преимущество:

Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204S6HA-002

6-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес [Kg]
		[kN]	[kN]		
427534	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Модель:

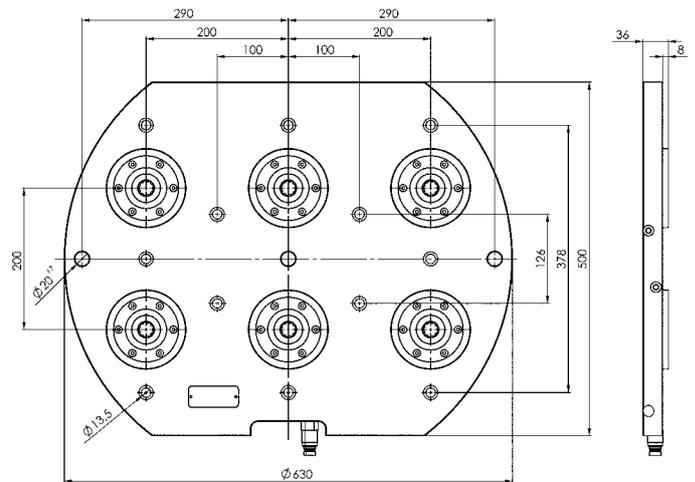
Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 63 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M12. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия. Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Применение:

например, для DMG/DMU 50

Преимущество:

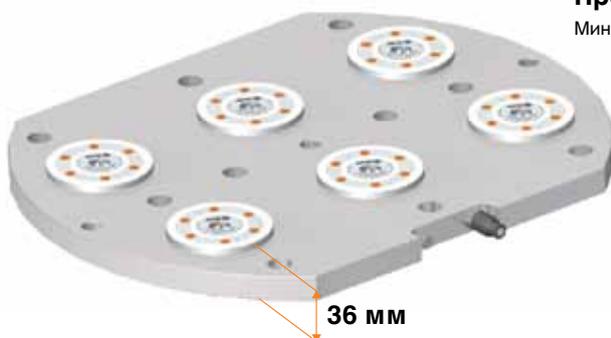
Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204S6HA-003

6-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес [Kg]
		[kN]	[kN]		
427559	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Модель:

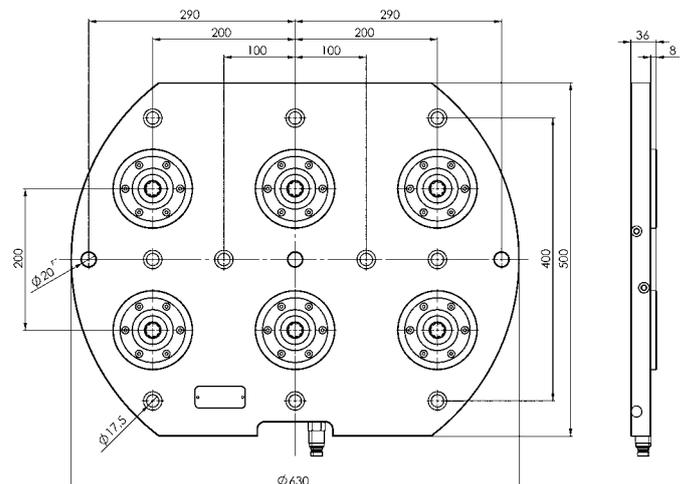
Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 100 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M16. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия. Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Применение:

например, для Mazak Variaxis 630

Преимущество:

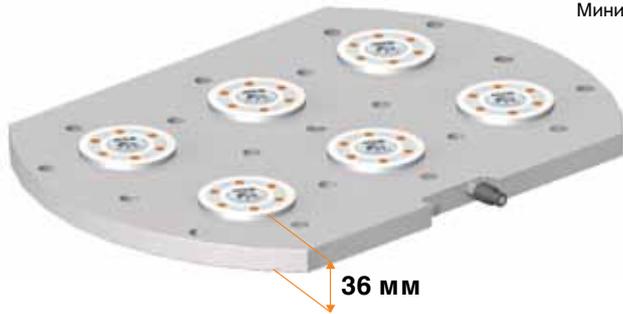
Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204S6HA-004

6-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427567	K10.2	6 x 10	6 x 25	●	62

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемый на столах станков с расстоянием пазов 63 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M12. Для выравнивания требуется как минимум 2 калибровочных отверстия.

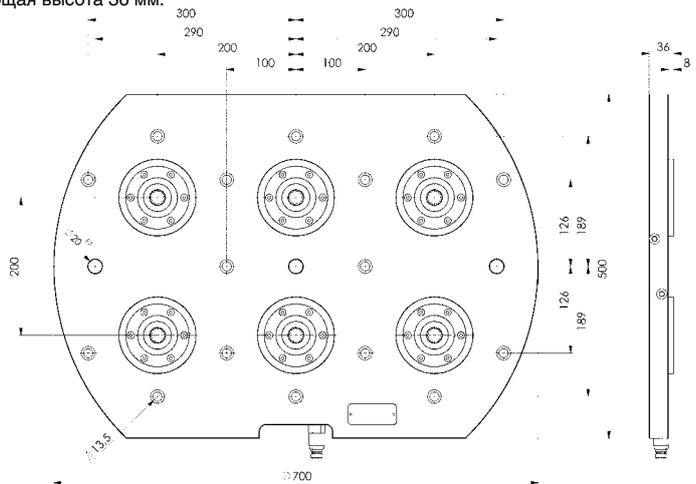
Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Применение:

например, для DMG/DMU 70 EVO

Преимущество:

Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204K2HA-015

2-ая зажимная консоль

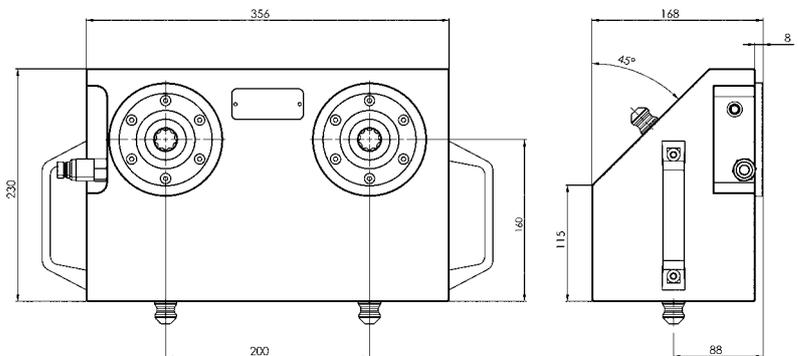
Гидравлическое деблокирование.
 Продувка пневматическая.
 Высокопрочный алюминий.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427591	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	31

Модель:

Гидравлическая зажимная консоль для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемая на зажимных блоках K10.2. Крепежный ниппель, монтируемый снизу. Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.



№ 6204K1HA-001
1-ая зажимная консоль

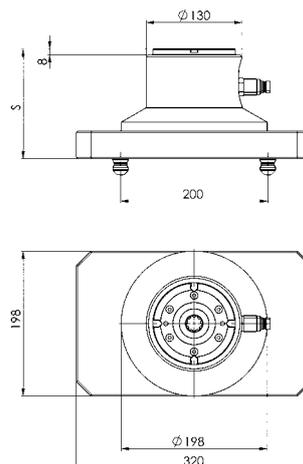
Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	S [mm]	Вес [Kg]
428060	K10.2	10	25	●	150	32
428086	K10.2	10	25	●	200	38
428102	K10.2	10	25	●	240	42

Модель:

Гидравлическая зажимная консоль для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемая на зажимных блоках K10.2. Встроенный зажимной модуль K10.2 с 4-ой индексацией. Крепежный nipple, монтируемый снизу. Фактический размер составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.


№ 6204K1HA-004
1-ая зажимная консоль

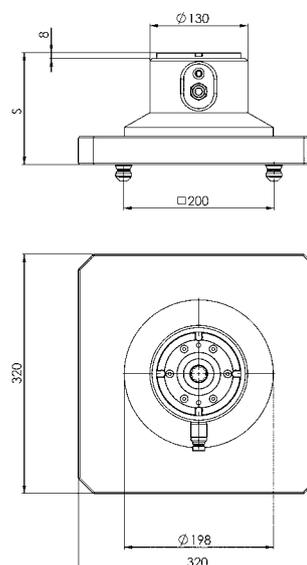
Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	S [mm]	Вес [Kg]
428128	K10.2	10	25	●	150	45
428144	K10.2	10	25	●	200	50
428169	K10.2	10	25	●	240	54

Модель:

Гидравлическая зажимная консоль для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемая на зажимных блоках K10.2. Встроенный зажимной модуль K10.2 с 4-ой индексацией. Крепежный nipple, монтируемый снизу. Фактический размер составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.



№ 6204K2HA-011

2-ая зажимная консоль

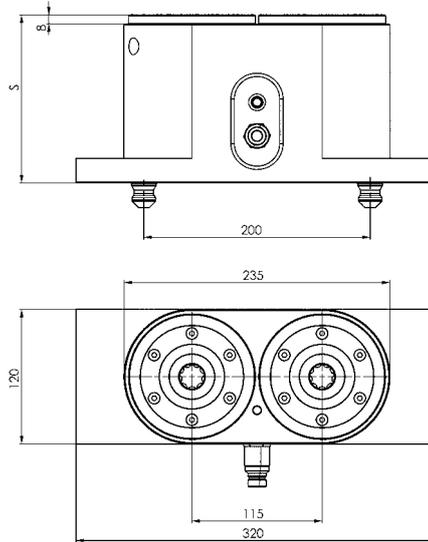
Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	S	Вес
		[kN]	[kN]			
427864	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	150	31
427880	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	180	37

Модель:

Гидравлическая зажимная консоль для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемая на зажимных блоках K10.2. Крепежный ниппель, монтируемый снизу. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.



№ 6204K2HA-013

2-ая зажимная консоль

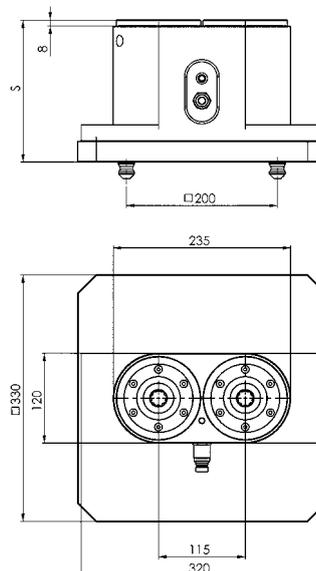
Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	S	Вес
		[kN]	[kN]			
427906	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	190	57
427575	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	220	63

Модель:

Гидравлическая зажимная консоль для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемая на зажимных блоках K10.2. Крепежный ниппель, монтируемый снизу. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.



№ 6204K2HA-001

2-ая зажимная консоль

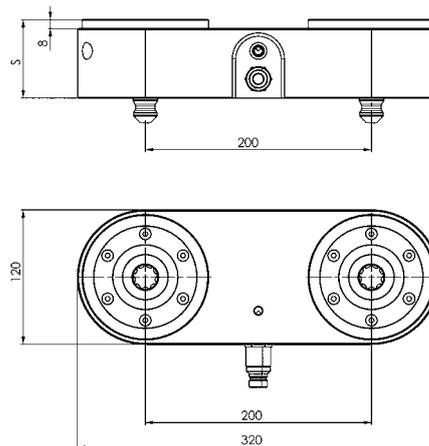
Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	S [mm]	Вес [Kg]
427666	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	70	18
427682	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	100	26
427708	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	120	31
427724	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	42
427740	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	54

Модель:

Гидравлическая зажимная консоль для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемая на зажимных блоках K10.2. Крепежный ниппель, монтируемый снизу. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.



№ 6204K2HA-006

2-ая зажимная консоль

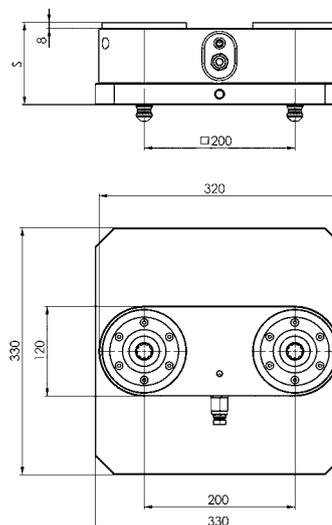
Гидравлическое деблокирование.
 Пневматическая продувка.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	S [mm]	Вес [Kg]
427765	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	110	45
427781	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	140	53
427807	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	160	58
427823	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	200	69
427849	K10.2	2 x 10	2 x 25	●	240	81

Модель:

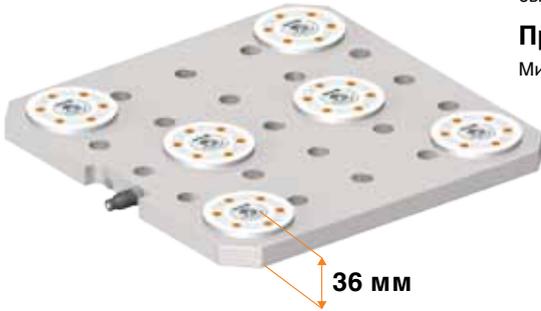
Гидравлическая зажимная консоль для оптимизации затяжки во время переналадки, устанавливаемая на зажимных блоках K10.2. Крепежный ниппель, монтируемый снизу. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.



№ 6204S6HA-008

6-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



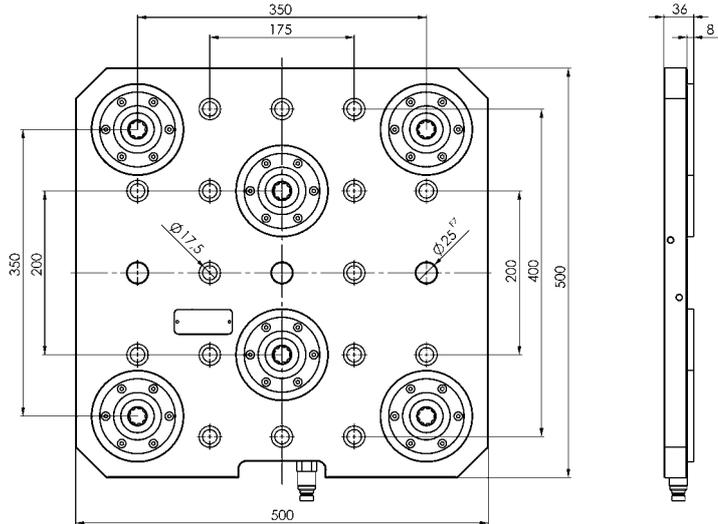
№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427625	K10.2	6x10	6x25	●	55

Модель:

Гидравлический зажимной блок для оптимизации зажима и времени переналадки, устанавливаемый на машинных столах с расстоянием между пазами 100 мм. Крепление осуществляется с помощью винтов с цилиндрической головкой M16. Для выравнивания имеются как минимум 2 калибровочных отверстия. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.

Преимущество:

Минимальная общая высота 36 мм.



№ 6204WU12HA-001

12-й зажимной куб

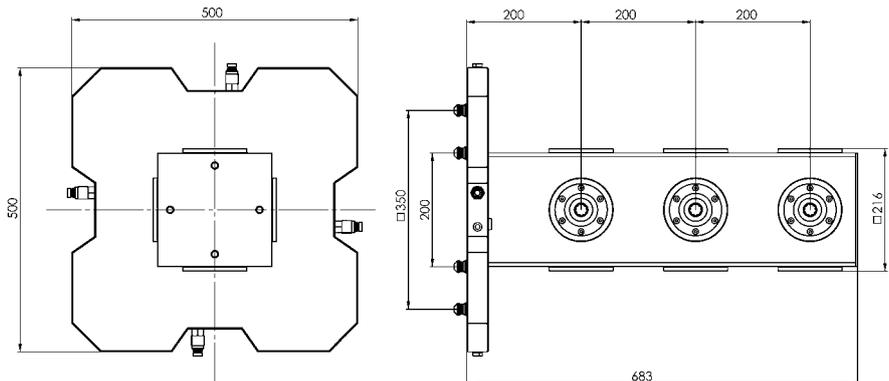
Гидравлическое деблокирование.
Пневматическая продувка.
Прилегающая поверхность зажимных модулей:
нержавеющая и закаленная сталь.
Опорная плита: незакаленная сталь.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
427641	K10.2	12x10	12x25	●	210

Модель:

Гидравлический зажимной куб для оптимизации зажима и времени переналадки на зажимном блоке 6204S6HA-008. Крепление производится зажимным ниппелем с нижней стороны. Фактический размер зажимного модуля составляет 200 мм. Штепсель быстрого соединения монтируется заранее, встроенная функция продувки может быть подключена отдельно.



Возможны технические изменения.

№ 6204P-S2

Сменный поддон

Высокопрочный алюминий подходит для 2-ого зажимного блока K10.2

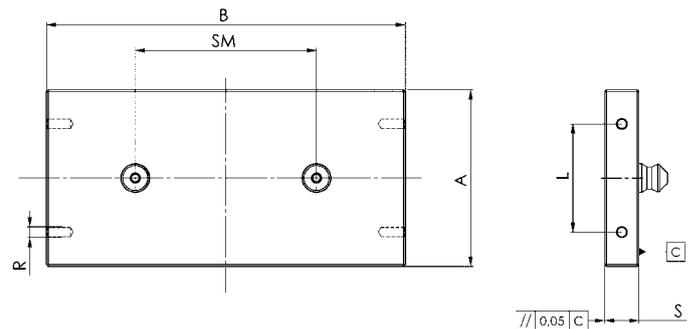
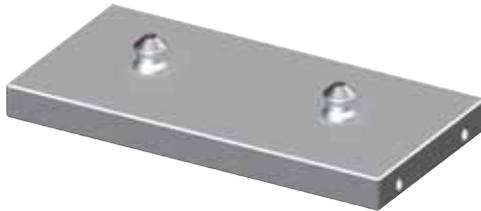
№ заказа	Размер	A	B	L	R	S	SM	Вес [Kg]
429266	K10.2	166	396	120	M12	30	200	6

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно вмонтировать в сменный поддон.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также комплекты крепежных nipples.



№ 6204P-S4

Сменный поддон

Высокопрочный алюминий подходит для 4-ого зажимного блока K10.2

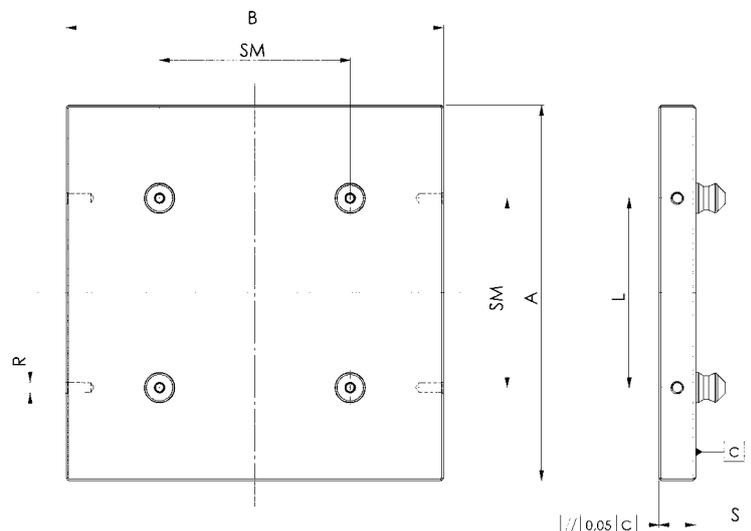
№ заказа	Размер	A	B	L	R	S	SM	Вес [Kg]
429282	K10.2	366	366	200	M12	30	200	10

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно вмонтировать в сменный поддон.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также комплекты крепежных nipples.



№ 6204P-S6

Сменный поддон

Высокопрочный алюминий подходит для 6-ого зажимного блока K10.2

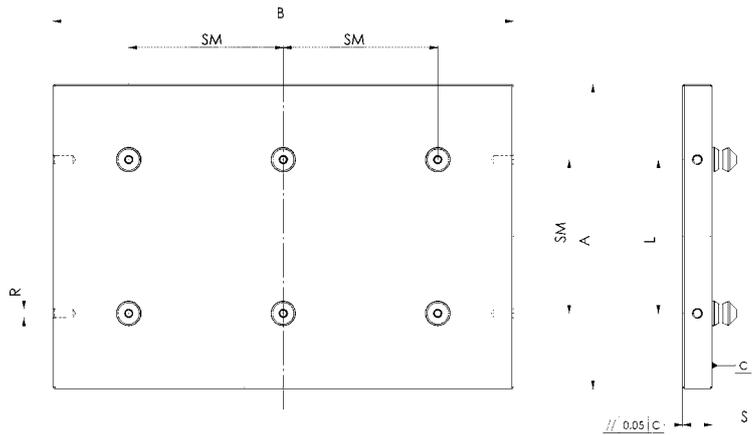
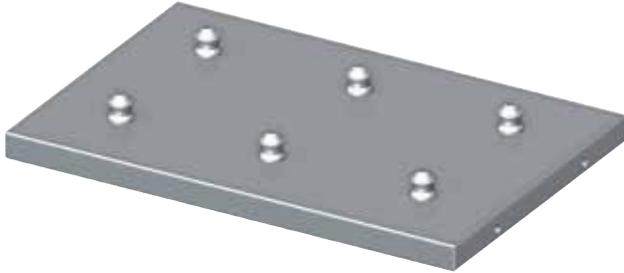
№ заказа	Размер	A	B	L	R	S	SM	Вес [Kg]
429308	K10.2	366	566	200	M12	30	200	16

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно вмонтировать в сменный поддон.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также комплекты крепежных ниппелей.



№ 6204P-S8

Сменный поддон

Высокопрочный алюминий подходит для 8-ого зажимного блока K10.2

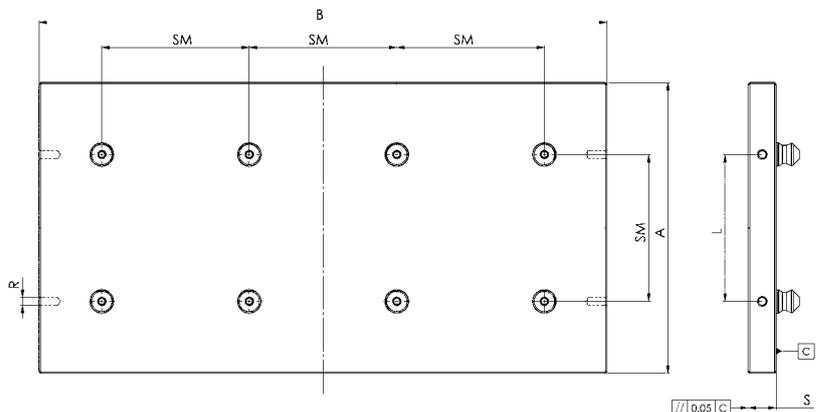
№ заказа	Размер	A	B	L	R	S	SM	Вес [Kg]
429324	K10.2	366	770	200	M12	30	200	22

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно вмонтировать в сменный поддон.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также комплекты крепежных ниппелей.





Очистительная система AMF в действии: автоматизированная очистка зажимного приспособления и стола станка



№ 6370ZN-10

Крепежный ниппель для зажимного модуля K10

закаленный, для гидравлического и пневматического зажимных модулей, величина K10.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Вес [g]
303610	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
303636	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
304519	K10	21,8	15	8	19	16	-	3	30
304535	K10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

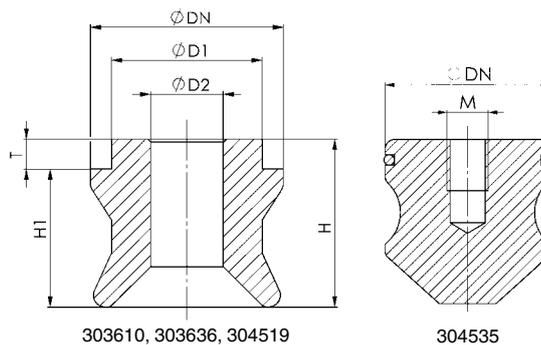
Модель:

№ заказа 303610: Ниппель нулевой точки

№ заказа 303636: Крестовой ниппель

№ заказа 304519: Ниппель меньшего размера

№ заказа 304535: Защитный ниппель



№ 6370ZNS-001

Болт приемного штуцера

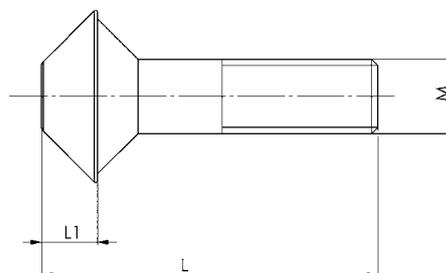
Класс прочности 10.9.

Подходит для зажимных ниппелей арт. № 6370ZN.

№ заказа	Размер	M	L	L1	Вес [g]
303578	K10	M 8	37	6	30

На заказ:

Болты приемного штуцера различной длины и материалы для них (напр. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ).



№ 6370ZNM

Гайка зажимного ниппеля

Класс прочности 10.
Подходит для зажимных ниппелей арт. № 6370ZN.

НОВИНКА!



№ заказа	Размер	M	SW	H	Вес [g]
429985	K10	M8	14	8	8

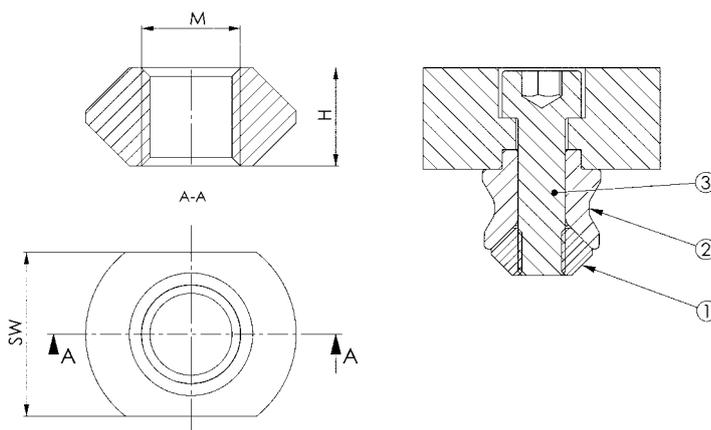
Применение:

Ниппельная гайка для крепления зажимного ниппеля.

Указание:

Благодаря вклеиванию в зажимной ниппель с помощью клея средней прочности ниппельная гайка предохранена от проворачивания во время вывинчивания винта с цилиндрической головкой.

- 1 = гайка зажимного ниппеля
- 2 = зажимной ниппель
- 3 = винт с цилиндрической головкой



№ 6204ZS-01

Чехол для натяжных модулей

Материал: полиэтилен



№ заказа	Количество в упаковке		Вес [g]
	[St]		
428664	8		4

Применение:

Защитные колпачки для крепежных болтов зажимных модулей K10.2, K10.3, K20.3.

№ 6204ZS-02

Чехол для паллет со стяжными ремнями

Полиэтилен

НОВИНКА!



№ заказа	Размер	Количество в упаковке		Вес [g]
		[St]		
430165	M12	12		15
430181	M16	12		15

Применение:

Защитный колпачок для цилиндрических и центрирующих отверстий.

№ 6370ZS

Рукав высокого давления

№ заказа	Испытательное давление [bar]	Рабочее давление дин. при +50 °C [bar]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	ØD2 [mm]	L [mm]	Вес [g]
430017	750	375	9,8	4,8	8	2000	265

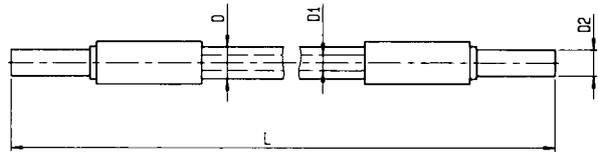


Модель:

Арматура из стали, оцинкованная и пассивированная. Пластиковый шланг с латунированной стальной проволокой и высокой прочностью на разрыв.

Применение:

Рукав высокого давления необходим для гидравлического присоединения навесного зажимного модуля или зажимного блока к генератору давления, например, к усилителю давления или воздушному гидравлическому насосу.



№ 6370ZSK

Быстроразъемное соединение

оцинкованный.

Макс. рабочее давление = 325 бар.

№ заказа	Номинальный внутренний диаметр [NW]	Номинальный поток [l/min]	SW [mm]	Вес [g]
427856	6	12	22	100
427872	6	12	22	170

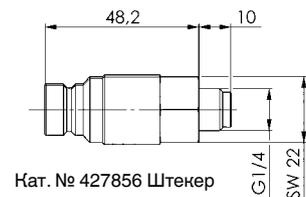
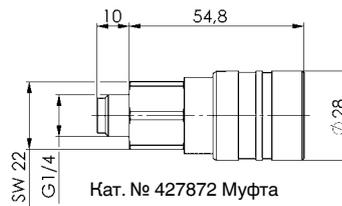


Применение:

Если зажимный модуль после сброса давления открытия механически блокируется, то после этого рукав можно отсоединить при помощи быстродействующего соединения. Это позволяет избежать повреждения линий.

Указание:

Быстроразъемное соединение с плоским уплотнением и внутренней резьбой G1/4. Для наружной резьбы G1/4 прилагается резьбовой штифт.



№ 6370ZR-011

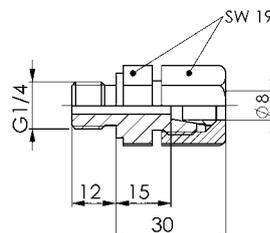
Штуцерное резьбовое соединение

для рукавов высокого давления, внешний диаметр 8 мм, внутренний диаметр 4 мм, с врезным кольцом.

№ заказа	SW	Вес [g]
429910	19	55

Указание:

Уплотнение в соответствии с DIN 3852 форма В обеспечивается за счет уплотнительной кромки и врезного кольца.



Возможны технические изменения.

№ 6370ZD-004

Воздушно-гидравлический насос

Макс. рабочее давление 60 бар.

№ заказа	мин. давление воздуха [bar]	макс. давление воздуха [bar]	Полезный объем масла [cm ³]	Объемная производительность макс. [cm ³ /min]	Вес [Kg]
426569	4	6	1000	750	5,9

Модель:

Компактная гидравлическая прижимная помпа с пневматическим управлением для простых циркуляционных систем. Помпа оснащена встроенным предохранительным клапаном, контролирующим гидравлическое давление на выходе. Предохранительный клапан с рабочей стороны настроен на максимальное рабочее давление в 60 бар.

Благодаря удлиненному корпусу в масляном резервуаре помпа может быть установлена как горизонтально, так и вертикально.

Воздушный поток в соединительной резьбе: G1/4

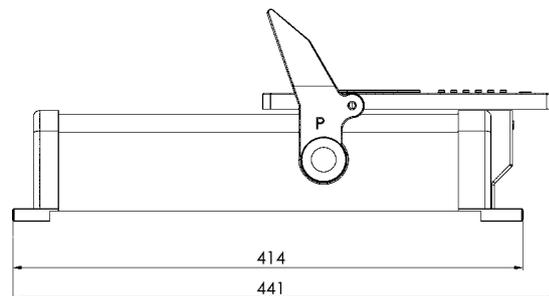
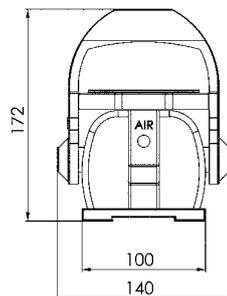
Масло в соединительной резьбе: G1/4

Применение:

Воздушный гидравлический насос используется для размыкания гидравлического зажимного модуля или гидравлических зажимных блоков.

Указание:

Для эксплуатации помпы рекомендуется применять очищенный сжатый воздух с примесью масла.



Возможны технические изменения.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ ЛЮБЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ – СИСТЕМА ZPS ОТ AMF

Требования рынка к современной системе зажима с нулевой точкой сильно разнятся. Наша система зажима с нулевой точкой Zero-Point, предлагающая различные типоразмеры, удерживающие силы или интегрированные решения по автоматизации, удовлетворит любым потребностям и притязаниям.

Убедитесь в этом сами!





**ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ НАШЕЙ СИСТЕМОЙ И
МНОГОЧИСЛЕННЫМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ, ВЫГОДНО
ОТЛИЧАЮЩИМИ СИСТЕМУ AMF-ZPS:**

- > зажимные модули в виде встроенных и навесных вариантов;
- > различные типоразмеры для разных усилий обработки и случаев применения;
- > зажимные модули повышенной нагрузки с еще более экстремальными удерживающими силами;
- > зажимной модуль с фланцем для упрощенного монтажа;
- > горизонтальный быстрозажимной цилиндр для быстрой вертикальной укладки поддонов;
- > различные решения по автоматизации;
- > высококачественный зажимной модуль для полной автоматизации;
- > различные гидравлические зажимные блоки;
- > гидропневматический насос для быстрого открытия зажимных модулей;
- > разнообразные принадлежности в качестве отличного дополнения.



ВСТРАИВАЕМЫЕ ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ

Встраиваемые модули AMF используются там, где мало места и требуется малая высота установки. Для установки на поддоны, машинные столы, зажимные угольники и кубы. Используются при фрезеровании, шлифовании, электроэрозионной обработке и на станках для обработки пластмасс, а также в создании устройств в монтажных и обслуживающих системах. Зажимные модули компании AMF можно монтировать в любой позиции. Вертикально или над головой. Монтаж выполняется легко без монтажных приспособлений.

Встраиваемые зажимные модули имеют пять различных конструктивных размеров:

- > **Зажимные модули K40** — Ø 148 мм —
втягивающая/уплотняющая сила до 40 кН — удерживающая сила 105 кН
- > **Зажимные модули K20** — Ø 112 мм —
втягивающая/уплотняющая сила до 20 кН — удерживающая сила 55 кН
- > **Зажимные модули K10** — Ø 78 мм —
втягивающая/уплотняющая сила до 10 кН — удерживающая сила 25 кН
- > **Зажимные модули K5** — Ø 45 мм —
втягивающая/уплотняющая сила до 5 кН — удерживающая сила 13 кН
- > **Зажимные модули K02** — Ø 22 мм —
втягивающая/уплотняющая сила до 0,23 кН — удерживающая сила 6 кН



ГИБКАЯ СИСТЕМА С НУЛЕВОЙ ТОЧКОЙ - ИДЕАЛЬНО ПРИСПОСОБИТСЯ К ВАШИМ ТРЕБОВАНИЯМ

- > Различные зажимные модули AMF диаметром от 22 мм до 148 мм могут использоваться в комбинации друг с другом.
- > Минимальные межцентровые расстояния от 23 мм реализуются просто, гибко и быстро.
- > Непосредственное закрепление заготовки осуществляется легко и в соответствии с индивидуальными потребностями благодаря бесконечному числу возможных комбинаций модулей и ниппелей разного размера.



№ 6203L-02

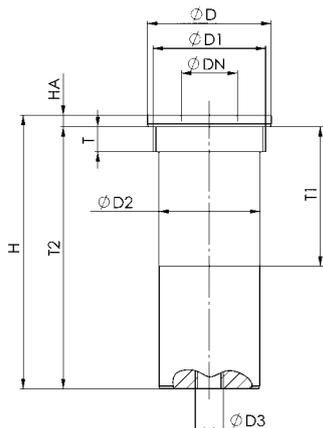
Встроенный зажимный модуль, круглый, ввинчивающаяся модель

Пневматическое открывание.

Открытие рабочего давления: мин. 6 бар - макс. 14 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,02 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[N]	[N]	[g]
427286	K02	235	6000	60

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль имеет одно подключение:

1 пневм. Открытие (1).

Для упрощения монтажа рекомендуется пользоваться торцовым штифтовым ключом кат. № 50914.

На заказ:

- Схемы установки

Таблица размеров:

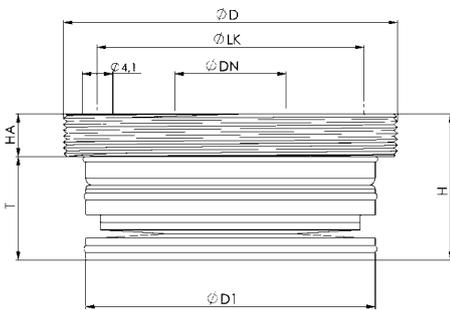
№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	H	HA	T	T1	T2
427286	K02	22	10	M20x1,5	18	M5	49,05	2,05	4,5	25	47



№ 6370EARH

Встроенный зажимный модуль, круглый, ввинчивающаяся модель

Гидравлическое открывание.
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	[g]
305953	K 5	5	13	150

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях. При небольшой занимаемой площади и малых габаритах.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

В качестве прилегающей поверхности служит поверхность встраиваемого корпуса.

Зажимный модуль имеет одно подключение: 1х гидр. открытие (1).

Для упрощения монтажа рекомендуется пользоваться торцовым штифтовым ключом кат. № 41046.

На заказ:

- Схемы установки

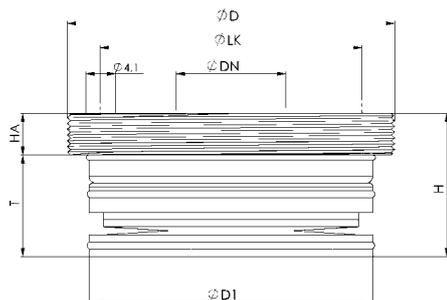
Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
305953	K 5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14

№ 6370EARL

Встроенный зажимный модуль, круглый, ввинчивающаяся модель

Пневматическое открывание.
Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар
Подтягивание рабочего давления (Турбо): мин. 5 бар - макс. 6 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	[g]
305979	K 5	1,5	13	150

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях. При небольшой занимаемой площади и малых габаритах.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

В качестве прилегающей поверхности служит поверхность встраиваемого корпуса. Это рекомендуется делать с помощью пневматического усилителя давления 6370ZVL.

Зажимный модуль имеет 2 подключения:

1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2).

Для упрощения монтажа рекомендуется пользоваться торцовым штифтовым ключом кат. № 41046.

На заказ:

- Схемы установки

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
305979	K 5	M45 x 1	15	39	19,8	5,8	36	14

№ 6370EARNA

Встроенный зажимный модуль, круглый

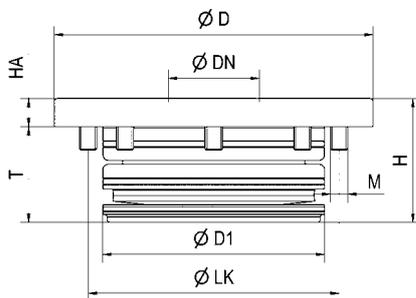
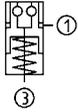
Гидравлическое открывание.

Продувка пневматическая.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запираия до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
428680	K10	10	25	●	0,45
427971	K20	20	55	●	1,40
429845	K40	40	105	●	3,40

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 2 подключения: 1х гидр. открытие (1), 1х пневм. Продувка и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

Встроенный зажимный модуль во фланцевом варианте для упрощенного монтажа см. 6151NA.

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	Ø D	Ø DN	Ø D1	H	HA	Ø LK	M	T
428680	K10	78	22	50	30	7	60	M5	23
427971	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34
429845	K40	148	40	102	57	15	118	M8	42

№ 6370EARLA

Встроенный зажимный модуль, круглый

Пневматическое открывание.

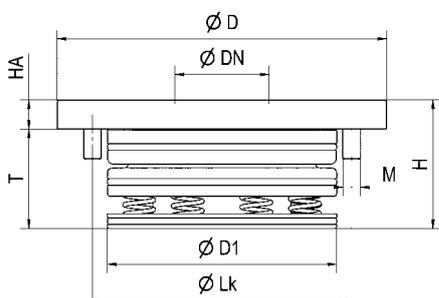
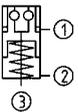
Продувка пневматическая.

Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар

Подтягивание рабочего давления (Турбо): мин. 5 бар - макс. 6 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запираия до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
305375	K10	8	25	●	0,45
303016	K20	17	55	●	1,40
303057	K40	30	105	●	3,40

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления). Это рекомендуется делать с помощью пневматического усилителя давления 6370ZVL. Зажимный модуль с продувкой имеет 3 подключения:

1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2), 1х пневм. Продувка (3).

(пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

Встроенный зажимный модуль во фланцевом варианте для упрощенного монтажа см. 6151L.

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	Ø D	Ø DN	Ø D1	H	HA	Ø LK	M	T
305375	K10	78	22	50	30	7	60	M5	23
303016	K20	112	32	78	44	10	88	M6	34
303057	K40	148	40	102	57	15	118	M8	42

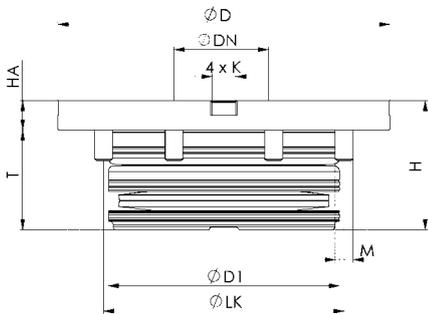
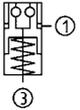
№ 6370EAIHA

Встроенный зажимный модуль с индексацией

Гидравлическое открывание.
Продувка пневматическая.
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



INOX
STAINLESS STEEL



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
428425	K20	20	55	●	1,4

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Поддон защищен от перекручивания с помощью зажимного модуля с индексацией, позволяющего точно позиционировать перпендикулярное положение.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 2 подключения: 1х гидр. открытие (1), 1х пневм. Продувка и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

На заказ:

- Схемы установки

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428425	K20	112	32	78	44	10	8	88	M6	34

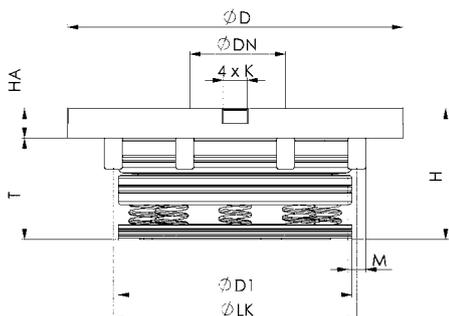
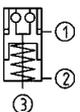
№ 6370EAILA

Встроенный зажимный модуль с индексацией

Пневматическое открывание.
Продувка пневматическая.
Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар
Подтягивание рабочего давления (Турбо):
мин. 5 бар - макс. 6 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



INOX
STAINLESS STEEL



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
428441	K20	17	55	●	1,4

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Поддон защищен от перекручивания с помощью зажимного модуля с индексацией, позволяющего точно позиционировать перпендикулярное положение.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления). Это рекомендуется делать с помощью пневматического усилителя давления 6370ZVL.

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 3 подключения: 1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2), 1х пневм. Продувка и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

На заказ:

- Схемы установки

Таблица размеров:

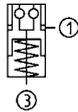
№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428441	K20	112	32	78	44	10	8	88	M6	34

Возможны технические изменения.

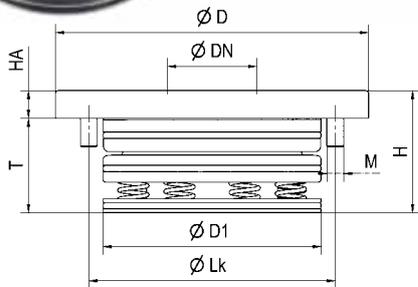
№ 6206LA

Встроенный зажимный модуль, круглый

Пневматическое открывание. Продувка пневматическая.
Открытие рабочего давления:
K10.3 мин. 5 бар
K20.3 мин. 4,5 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



НОВИНКА!



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запираия до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
428730	K10.3	10	25	●	1,4
428755	K20.3	17	55	●	2,6

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 2 подключения:
1 пневм. Открытие (1), 1х пневм. Продувка и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

На заказ:

- Схемы установки

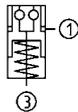
Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
428730	K10.3	112	22	78	35	10	88	6xM6	25
428755	K20.3	138	32	102	49	15	115	8xM6	34

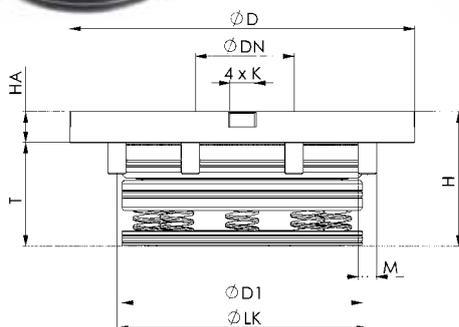
№ 6206ILA

Встроенный зажимный модуль, круглы, с индексацией

Пневматическое открывание. Продувка пневматическая.
Открытие рабочего давления:
K10.3 мин. 5 бар
K20.3 мин. 4,5 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



НОВИНКА!



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запираия до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
428771	K10.3	10	25	●	1,4
428797	K20.3	17	55	●	2,6

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Поддон защищен от перекручивания с помощью зажимного модуля с индексацией, позволяющего точно позиционировать перпендикулярное положение.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 2 подключения:
1 пневм. Открытие (1), 1х пневм. Продувка и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

На заказ:

- Схемы установки

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K F6	ØLK	M	T
428771	K10.3	112	22	78	35	10	8	88	6xM6	25
428797	K20.3	138	32	102	49	15	10	115	8xM6	34

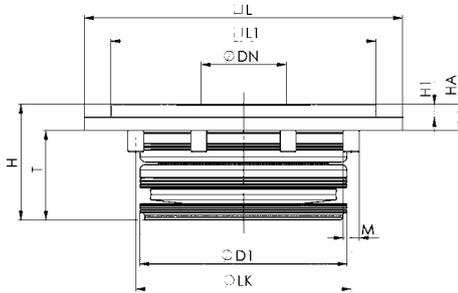
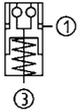
Возможны технические изменения.

№ 6370EAQHA

Встроенный зажимный модуль, квадратный

Гидравлическое открывание.
Продувка пневматическая.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
305250	K10	10	25	●	0,55
305276	K20	20	55	●	1,70
305292	K40	40	105	●	3,55

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях. Поддон защищен от перекручивания с помощью квадратного зажимного модуля с индексацией, которая позволяет установить точное перпендикулярное положение.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).
Зажимный модуль с продувкой имеет 2 подключения: 1х гидр. открытие (1), 1х пневм. Продувка (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

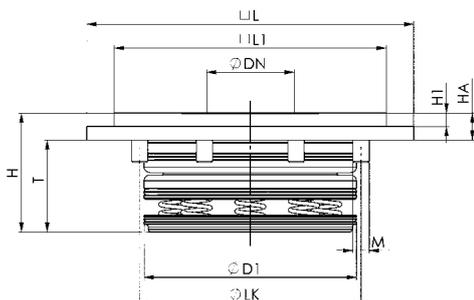
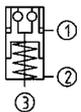
№ заказа	Размер	DN	D1	H	HA	H1	L	L1	LK	M	T
305250	K10	22	50	30	7	3,5	85	70	60	M5	23
305276	K20	32	78	44	10	5,0	120	100	88	M6	34
305292	K40	40	102	57	15	5,0	150	130	118	M8	42

№ 6370EAQLA

Встроенный зажимный модуль, квадратный

Пневматическое открывание.
Продувка пневматическая.

Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар
Подтягивание рабочего давления (Турбо): мин. 5 бар - макс. 6 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Продувка	Вес [Kg]
305318	K10	8	25	●	0,55
305334	K20	17	55	●	1,80
305359	K40	30	105	●	3,40

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях. Поддон защищен от перекручивания с помощью квадратного зажимного модуля с индексацией, которая позволяет установить точное перпендикулярное положение.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).
Рекомендуется использовать пневматические усилители давления 6370ZVL.
Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 3 подключения: 1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2), 1х пневм. продувкой и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

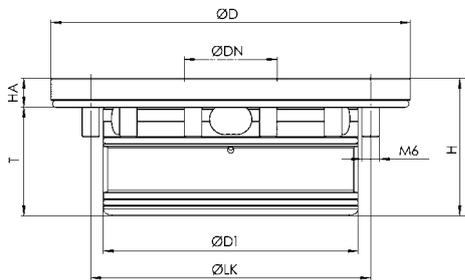
№ заказа	Размер	DN	D1	H	HA	H1	L	L1	LK	M	T
305318	K10	22	50	30	7	3,5	85	70	60	M5	23
305334	K20	32	78	44	10	5,0	120	100	88	M6	34
305359	K40	40	102	57	15	5,0	150	130	118	M8	42

Возможны технические изменения.

№ 6201H

Встроенный зажимный модуль, тяжелый, круглый

Гидравлическое открывание.
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес [Kg]
		[kN]	[kN]	
306084	K20	20	105	1,94

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях. Встраиваемый зажимной модуль для повышенной нагрузки K20 обладает такой же макс. удерживающей силой, как и зажимной модуль K40. Преимуществом при этом является то, что зажимной ниппель имеет такие же наружные габариты, как и зажимной ниппель зажимного модуля K20. Этим реализуется унификация размеров зажимных ниппелей во всех устройствах и достигается одинаковый размер модулей на всех машинных столах.

Указание:

Встраиваемый зажимной модуль для высокой нагрузки обладает, при малых установочных габаритах, повышенной удерживающей силой благодаря усиленной конструкции. Кассетная конструкция позволяет легко устанавливать их в основной корпус. Зажимной модуль открывается при помощи гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимной модуль имеет одно подключение: 1x гидр. открытие (1).

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
306084	K20	124	32	88	47,8	10	100	37,8

ЕЩЕ БОЛЕЕ МОЩНАЯ УДЕРЖИВАЮЩАЯ СИЛА — ПРИ ОДИНАКОВОМ ИНТЕРФЕЙСЕ

1

Зажимные модули повышенной нагрузки для компенсации экстремальных сил, возникающих при обработке

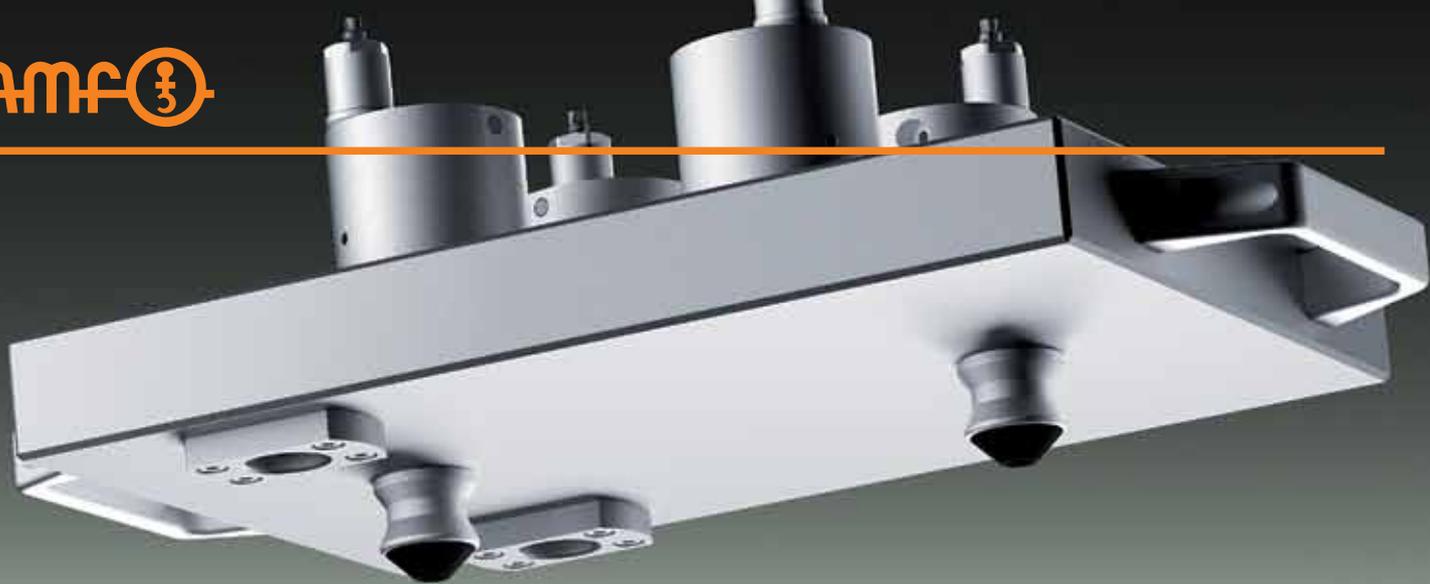
2

Зажимной ниппель K20 в качестве единого интерфейса между двумя зажимными модулями

3

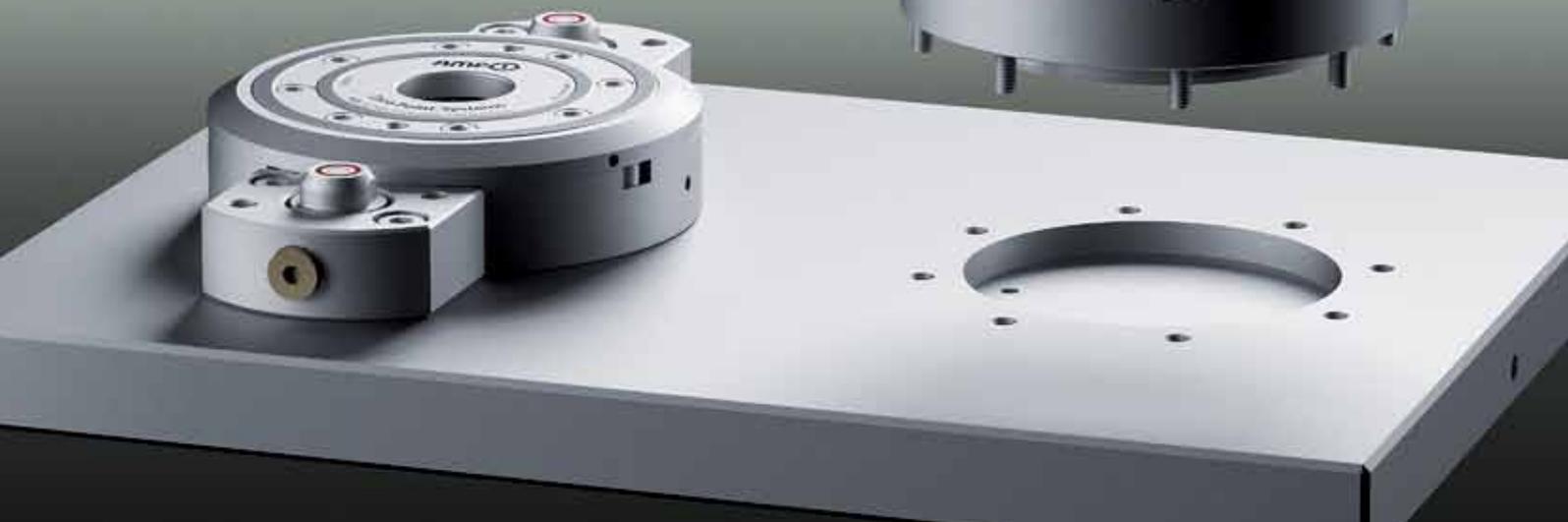
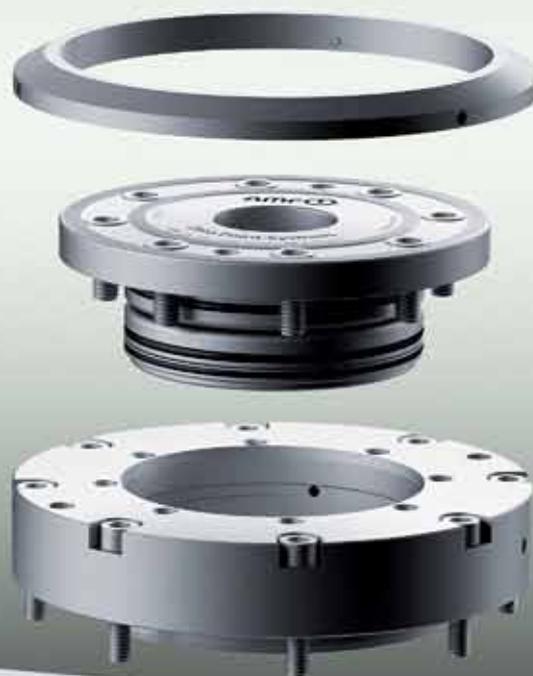
Зажимные модули K20 для прочих случаев применения





ПРОСТАЯ УСТАНОВКА В БАЗОВЫЙ КОРПУС - ВСТРАИВАЕМЫЕ ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ ВО ФЛАНЦЕВОМ ИСПОЛНЕНИИ

Фланцевое исполнение встраиваемых зажимных модулей имеет центрирующее кольцо на нижней части корпуса. Это обеспечивает простоту и точность установки модуля в базовый корпус. Благодаря малой глубине требуемого посадочного отверстия для центрирующего кольца имеющиеся приспособления могут быть легко и без особых затрат оснащены системой AMF-ZPS. Работать зажимной модуль может как от патрубка, так и через уплотнительное кольцо круглого сечения снизу.



№ 6151HA

Встроенный зажимный модуль, круглый, фланцевая модель

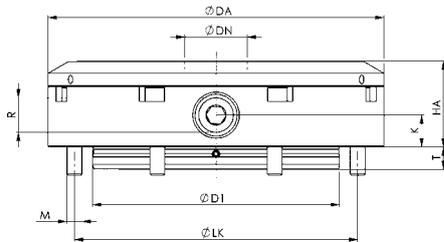
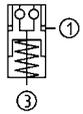
Гидравлическое открывание.

Продувка пневматическая.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
424085	K10	10	25	●	1,35
423962	K20	20	55	●	3,75
424143	K40	40	105	●	4,97

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Фланцевый вариант позволяет производить упрощенный монтаж в основную часть. Его точное позиционирование достигается через функцию центрирования. Зажимный модуль может работать как от патрубка, так и через уплотнительное кольцо круглого сечения снизу. Он открывается при помощи гидравлики (1) и механически блокируется за счет силы пружины. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 3 подключения: 1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2), 1х пневм. Продувка и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально.)

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424085	K10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423962	K20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424143	K40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

№ 6151L

Встроенный зажимный модуль, круглый, фланцевая модель

Пневматическое открывание.

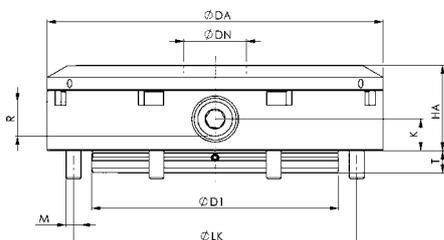
Открытие рабочего давления: мин. 8 бар, макс. 12 бар

Подтягивание рабочего давления (Турбо):

мин. 5 бар - макс. 6 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	
424101	K10	8	25	1,35
423988	K20	17	55	3,75
424168	K40	30	105	4,97

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Фланцевый вариант позволяет производить упрощенный монтаж в основную часть. Его точное позиционирование достигается через функцию центрирования. Он открывается при помощи пневматики (1) и механически блокируется за счет силы пружины. Для достижения заданных значений втягивающей и запирающей сил его следует кратковременно дожать пневматикой (турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Рекомендуется использование пневматического усилителя давления номер пункта 6370ZVL.

Зажимный модуль имеет 2 подключения:

1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2).

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØDA	ØDN	ØD1	HA	K	ØLK	M	R	T
424101	K10	100	22	67	24	9	90	M5	G1/8	5,9
423988	K20	136	32	100	35	13	124	M6	G1/8	8,9
424168	K40	180	40	125	45	15	163	M8	G1/4	11,9

ПЕРЕМЕННОЕ МЕЖЦЕНТРОВОЕ РАССТОЯНИЕ - САМОЕ ПРОСТОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ГИБКОГО ПРОИЗВОДСТВА

Вам нужна простая, гибкая и модульная зажимная техника, отвечающая вашим требованиям к современному, экономичному и оптимизированному в отношении затрат производству?

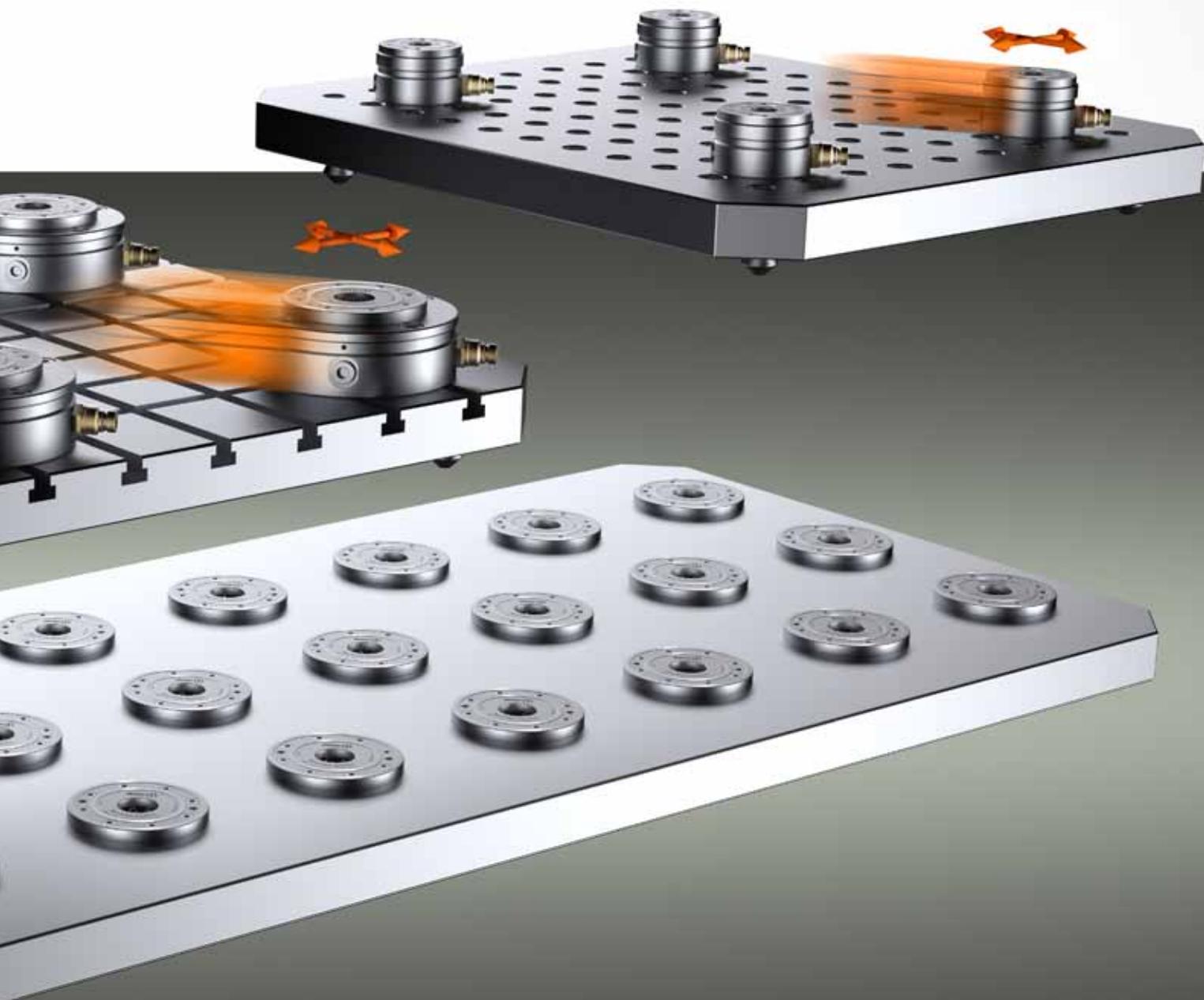
Многообразие вариантов системы AMF с нулевой точкой Zero-Point гарантирует исполнение ваших пожеланий.

Особенно высокие требования предъявляются в таких сферах применения, как изготовление прототипов и мелкосерийное производство, а также изготовление испытательных и измерительных устройств. Здесь гибкость возможностей до сих пор ограничивалась фиксированным межцентровым расстоянием.

Благодаря недавно разработанной системе AMF с переменным межцентровым расстоянием этих границ больше не существует. Простое перемещение зажимных модулей позволяет быстро подстраивать межцентровые расстояния в соответствии с вашими потребностями. Благодаря такой гибкости вы значительно сокращаете расходы на переналадку и время простоя станков не только при средне- и крупносерийном производстве, но и при изготовлении прототипов, небольших серий и приспособлений для испытаний.



- > зажимные консоли для непосредственного зажима заготовки для ее простой обработки с пяти сторон
- > переменное межцентровое расстояние благодаря простому перемещению зажимных модулей по плите с пазами или растровыми отверстиями
- > простая адаптация модулей различной величины в зависимости от случая применения.
- > пять стандартных размеров резьбы зажимных ниппелей на выбор — M5, M6, M8, M12, M16;
- > благодаря использованию переходников под резьбу, зажимные ниппели можно устанавливать в крепежные отверстия на заготовке всех имеющихся размеров.
- > непосредственное закрепление заготовки можно выполнить с использованием простейших средств;
- > передовая технология закрепления прототипов, мелкосерийных изделий, испытательных и измерительных устройств с использованием системы ZPS от AMF.





НАВЕСНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ

Навесные зажимные модули AMF устанавливаются на поддоны, машинные столы, зажимные угольники и кубы. Используются при фрезеровании, шлифовании, электроэрозионной обработке и на станках для обработки пластмасс, а также в создании устройств в монтажных и обслуживающих системах.

Зажимные модули компании AMF можно монтировать в любой позиции. Вертикально или над головой. Монтаж выполняется легко без монтажных приспособлений.

Существуют четыре типоразмера навесных зажимных модулей.

- > **Зажимные модули K40** - Ø 148 мм -
Усилие втягивания/запираания до 40 кН - удерживающая сила 105 кН
- > **Зажимные модули K20** - Ø 112 мм -
Втягивающая/запирающая сила до 20 кН, удерживающая сила 55 кН
- > **Зажимные модули K10** - Ø 78 мм -
Втягивающая/запирающая сила до 10 кН, удерживающая сила 25 кН
- > **Зажимные модули K5** - Ø 45 мм -
Втягивающая/запирающая сила до 5 кН, удерживающая сила 13 кН



№ 6370AARN

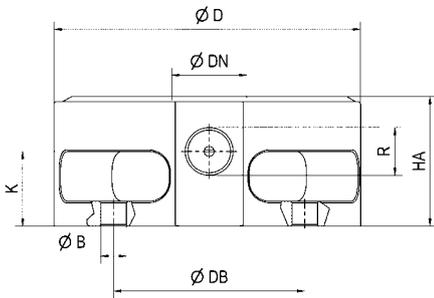
Навесной зажимный модуль, круглый

Гидравлическое открывание.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	
306159	K 5	5	13	300

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Навесной зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль имеет 1 подключение: 1х гидр. открытие (1).

На заказ:

- индивидуальная сборка корпуса

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306159	K 5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

№ 6370AARL

Навесной зажимный модуль, круглый

Пневматическое открывание.

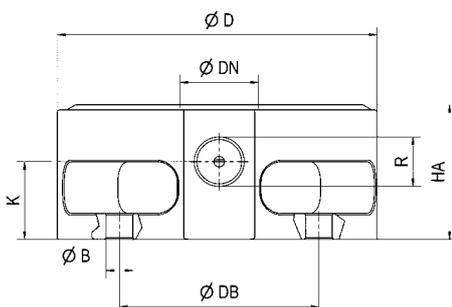
Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар

Подтягивание рабочего давления (Турбо):

мин. 5 бар - макс. 6 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	
306175	K 5	1,5	13	300

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Навесной зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Рекомендуется использовать пневматические усилители давления 6370ZVL

Зажимный модуль имеет 2 подключения:

1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2).

На заказ:

- индивидуальная сборка корпуса

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØB	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
306175	K 5	5,8	62	54	15	26	15	G1/8

№ 6370AARN

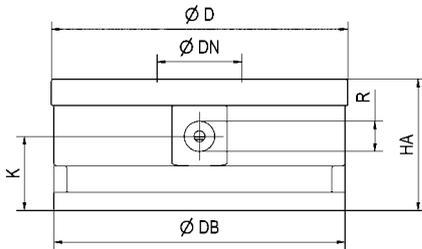
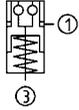
Навесной зажимный модуль, круглый

Гидравлическое открывание.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
303545	K10	10	25	●	0,9
302836	K20	20	55	●	2,7
302877	K40	40	105	●	6,6

Применение:

Система нулевой точки вместе с крючковым зажимным держателем 6370ZB для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Навесной зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 2 подключения: 1х гидр. открытие (1), 1х пневм. продувкой и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально).

На заказ:

- индивидуальная сборка корпуса
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303545	K10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302836	K20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302877	K40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

№ 6370AARL

Навесной зажимный модуль, круглый

Пневматическое открывание.

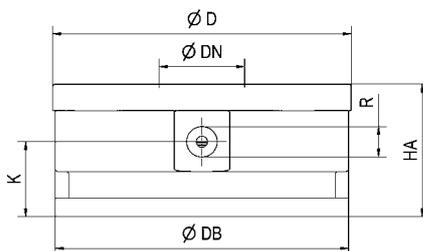
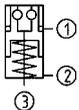
Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар

Подтягивание рабочего давления (Турбо):

мин. 5 бар - макс. 6 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
305193	K10	8	25	●	0,9
302851	K20	17	55	●	2,6
302893	K40	30	105	●	6,6

Применение:

Система нулевой точки вместе с крючковым зажимным держателем 6370ZB для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Навесной зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Рекомендуется использовать пневматические усилители давления 6370ZVL

Зажимный модуль с продувкой и контролем положения имеет 3 подключения:

1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2), 1х пневм. Продувка и контролем положения (3). (пневматическая продувка и контроль прилегания могут быть подключены опционально).

На заказ:

- индивидуальная сборка корпуса
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
305193	K10	78	77,5	22	32	16,50	G1/8
302851	K20	112	110,0	32	50	28,25	G1/4
302893	K40	148	146,0	40	62	32,50	G1/4

№ 6370ZB

Крючковый зажимный держатель, комплект

состоит из двух отдельных хомутов. Азотированный и вороненый.



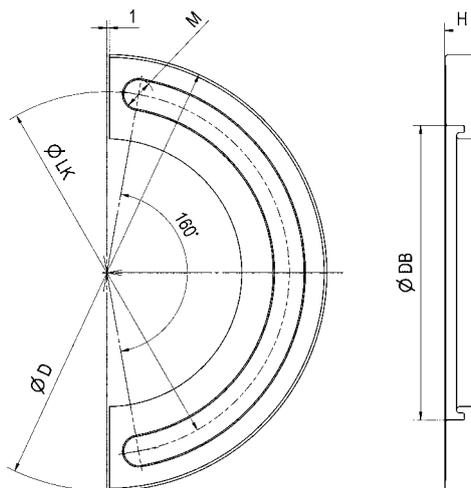
№ заказа	Размер	Содержание комплекта [St]	ØD	ØDB	H	ØLK	M	Вес [g]
426825	K10	2	114	77,5	7,75	94	8,5	360
426833	K20	2	164	110,0	13,00	136	11,0	800
426841	K40	2	202	146,0	16,00	172	13,0	1100

Применение:

Хомуты с крючками служат для крепления навесных зажимных модулей на машинном столе.

На заказ:

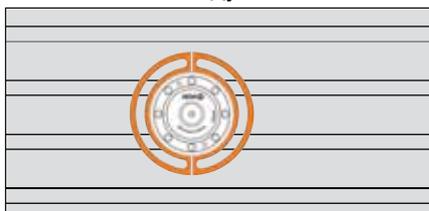
- Специальный хомут для различных столов с Т-образным пазом
- Хомуты и навесные корпуса изготовленные из одной части



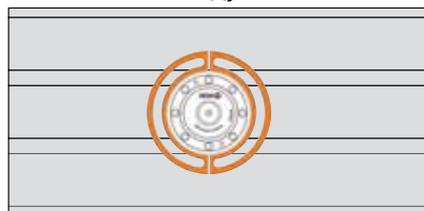
Примеры установки на машинном столе

K10 -

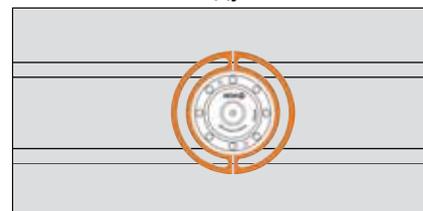
Расстояние между пазами 50 мм



Расстояние между пазами 63 мм

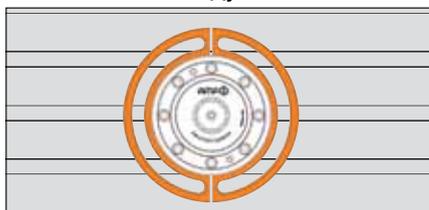


Расстояние между пазами 80 мм

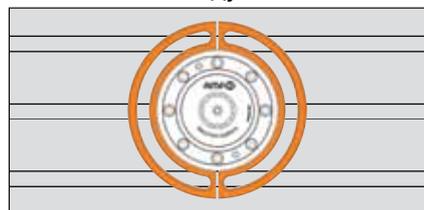


K20 -

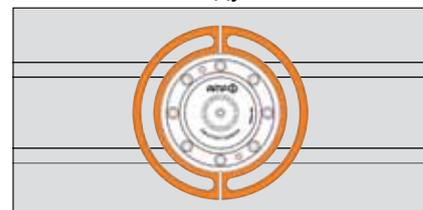
Расстояние между пазами 50 мм



Расстояние между пазами 63 мм

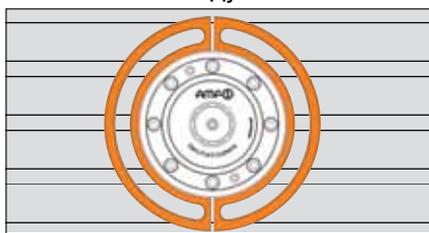


Расстояние между пазами 80 мм

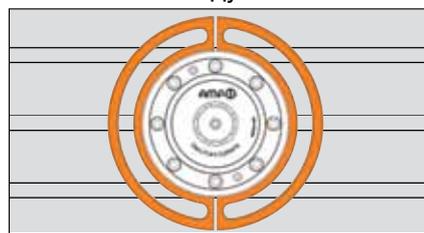


K40 -

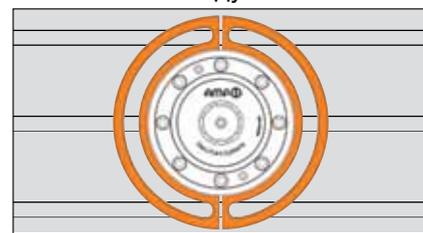
Расстояние между пазами 50 мм



Расстояние между пазами 63 мм



Расстояние между пазами 80 мм





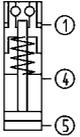
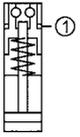
№ 6370HARN

Горизонтальный быстрозажимный цилиндр

Гидравлическое открывание.
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



INOX
STAINLESS STEEL



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Выдвижение подвешенного поршня гидр.	макс. нагрузка на каждый подвешенный поршень [kN]	Вес [Kg]
303065	K20	20	55	-	5	2,1
306217	K20	20	55	●	5	2,1
303107	K40	40	105	-	8	5,2
306258	K40	40	105	●	8	5,2

Модель:

Существуют стандартные исполнения для ручного или гидравлического выдвижения/затягивания навесного поршня.

- Цилиндр оснащен одним разъемом: 1х гидр. открытие (1),
- Цилиндр с гидравлическим выдвижением имеет три разъема: 1х гидр. открытие (1), 1 х гидр. выдвижение навесного поршня (5), 1 х гидр. затягивание навесного поршня (4).

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях. Для установки в зажимные угольники, кубы и башни. Горизонтальный быстрозажимный цилиндр подключается, чтобы быстрее и проще выполнить замену приспособления при помощи навесного поршня с ручным приводом, гидравлического или обслуживающего устройства.

Указание:

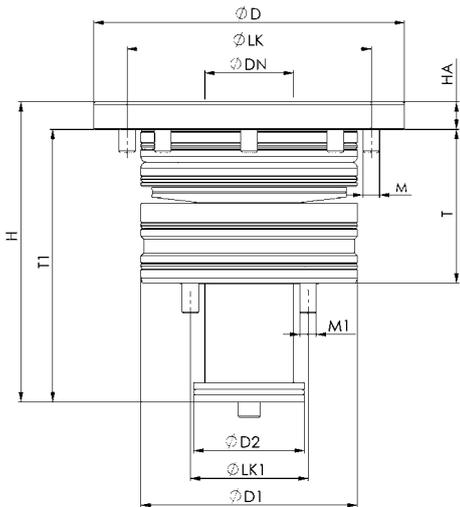
Горизонтальный быстрозажимный цилиндр обладает высокой удерживающей, втягивающей и запирающей силой. Он открывается при помощи гидравлики (1) и механически блокируется за счет силы пружины. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления). Максимальная нагрузка на каждый подвешенный поршень не должна превышать для K20 = 5 кН, для K40 = 8 кН.

На заказ:

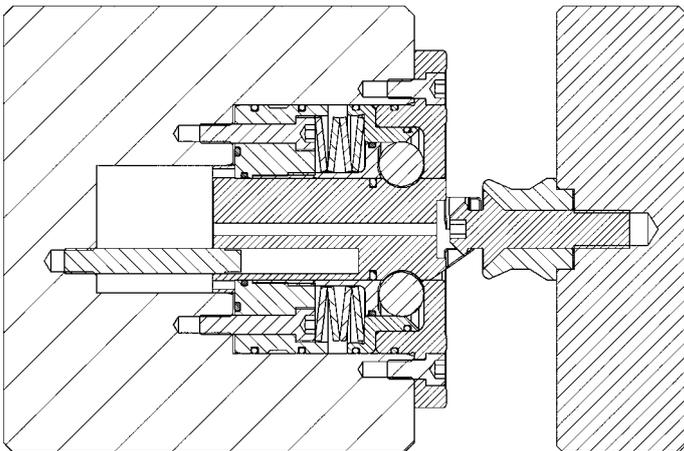
- Схемы установки

Таблица размеров:

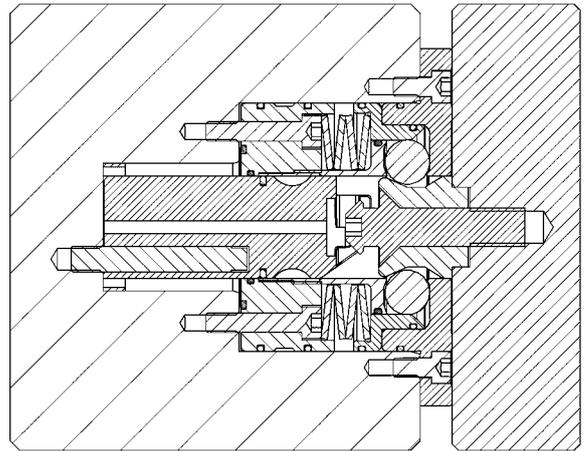
№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	ØD2	H	HA	ØLK	ØLK1	M	M1	T	T1
303065	K20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
306217	K20	112	32	78	40	109	10	88	60	M6	M6	56,5	99
303107	K40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129
306258	K40	148	40	102	48	144	15	118	76	M8	M8	73,0	129



... в выдвинутом состоянии



... во втянутом или заблокированном состоянии



Возможны технические изменения.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ БЫСТРОЗАЖИМНОЙ ЦИЛИНДР

Так вертикальная укладка поддонов становится быстрой и несложной:

- > нет необходимости в поиске отверстий;
- > не требуется предварительного пневматического или гидравлического зажима;
- > отсутствие поврежденных отверстия с нулевой точкой и ниппелей;
- > отсутствие угрозы травм;
- > снижение затрат времени на переналадку и расходов.

Универсальное применение в зажимных башнях, угольниках, автоматизированных обрабатывающих устройствах или в общем машиностроении.



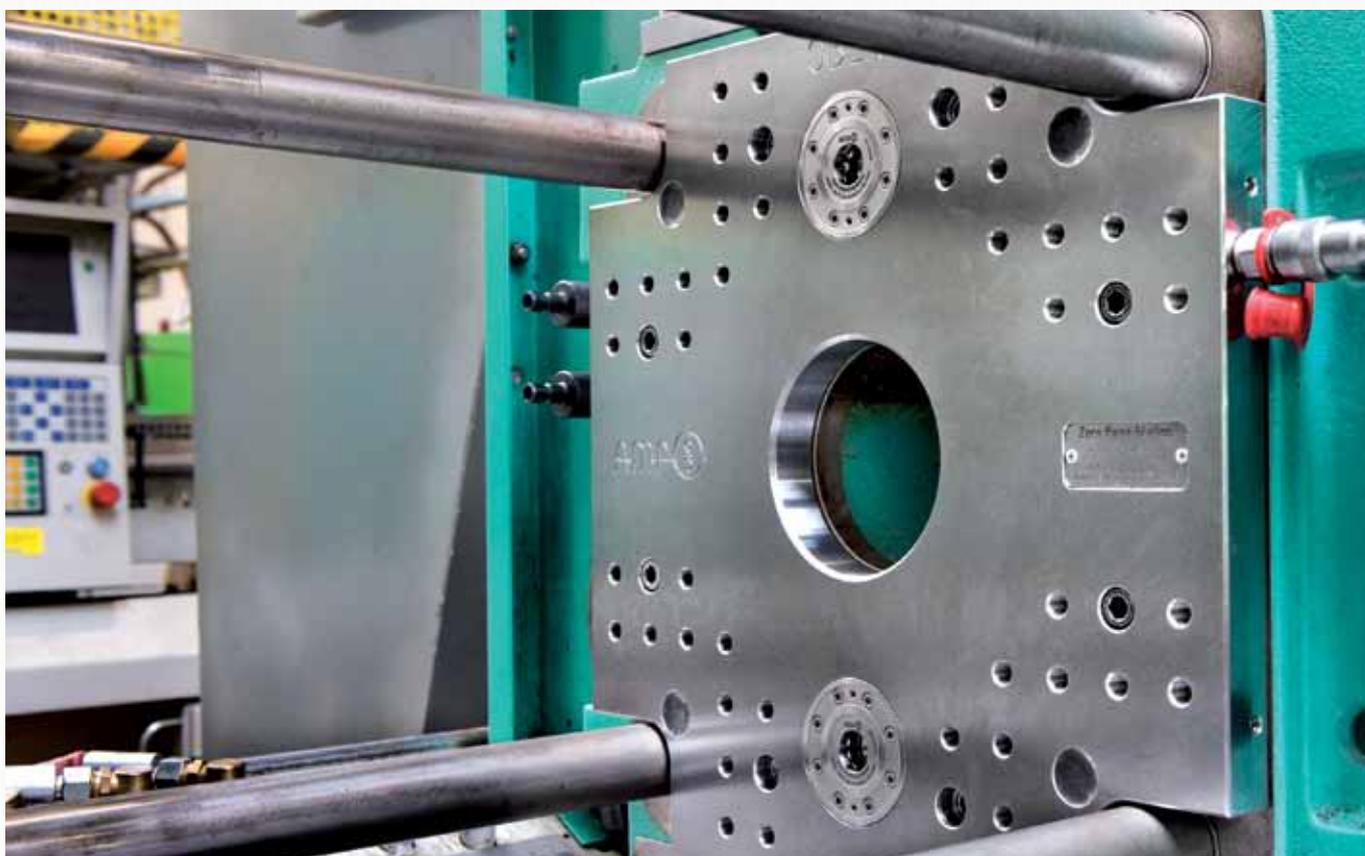
> Вручную, краном, обслуживающим устройством или роботом: горизонтальные быстрозажимные цилиндры гарантируют макс. защиту и комфорт.



> После того, как поддон подвешен, его легко можно выдвинуть/задвинуть рукой. По желанию, этот процесс может быть автоматизирован.



4-х рядный зажимной поддон, смонтированный на круглом столе для быстрой смены устройств

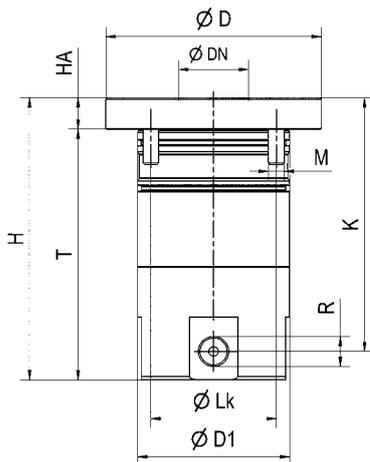


В литейном производстве, благодаря использованию системы AMF-ZPS, смена инструмента и переналадка станка производится в сжатые сроки. С разрешения компании Robert Bosch GmbH, г. Вайблинген

№ 6370KARH

Компактный цилиндр

Гидравлическое открывание.
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	[Kg]
303503	K10	1,3	25	2,5

Применение:

Для модернизации модульных угольников и кубов. Может использоваться также при малой толщине стенки.

Указание:

Стандартно имеется 5 разъемов. Четыре разъема расположены сбоку на поверхности обшивки под 90°. Кроме этого имеется разъем на нижней поверхности компактного цилиндра.

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	K	ØLK	M	R	T
303503	K10	68	22	48	90	10	81	4x56	M6	G1/8	80





С разрешения фирмы Fa. Bäuml CNC-Fertigungs-GmbH & Co. KG, г. Вайден



С разрешения фирмы Fa. Bäuml CNC-Fertigungs-GmbH & Co. KG, г. Вайден



Высокая точность системы AMF-ZPS позволяет применять ее в шлифовальной технике



Применение в пищевой промышленности

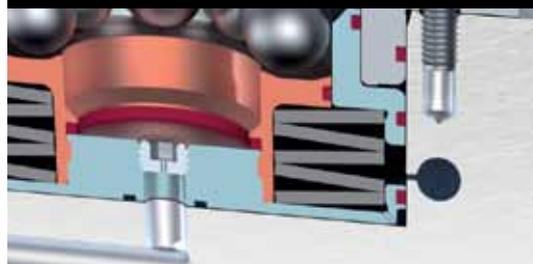
ОБЕСПЕЧЕНИЕ АВТОМАТИЗАЦИИ ОТ КОМПАНИИ AMF

Высокая производительность и универсальность применения современных обрабатывающих станков неоспорима. Для того, чтобы использовать эту производительность в полном объеме, требуется нечто большее, чем просто быстрые станки. Решение по автоматизации включает в себя сегодня определенное количество нескольких, разнообразных изделий, объединенных в единую систему, и технологий.

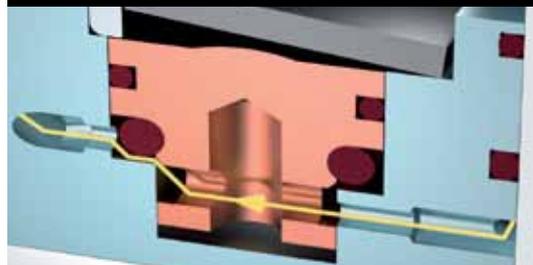
Благодаря возможности полностью автоматического и надежного в процессе работы оснащения станков, наши решения по автоматизации соответствуют требованиям целостной интеграции. Многочисленные возможности контроля, опциональная подача рабочих сред, продувка и обдув модулей говорят сами за себя!

Вы можете убедиться сами в возможностях автоматизации зажимных модулей AMF-ZPS!

1А БЛОК КОНТРОЛЯ БЛОКИРОВКИ



1В БЛОК КОНТРОЛЯ БЛОКИРОВКИ

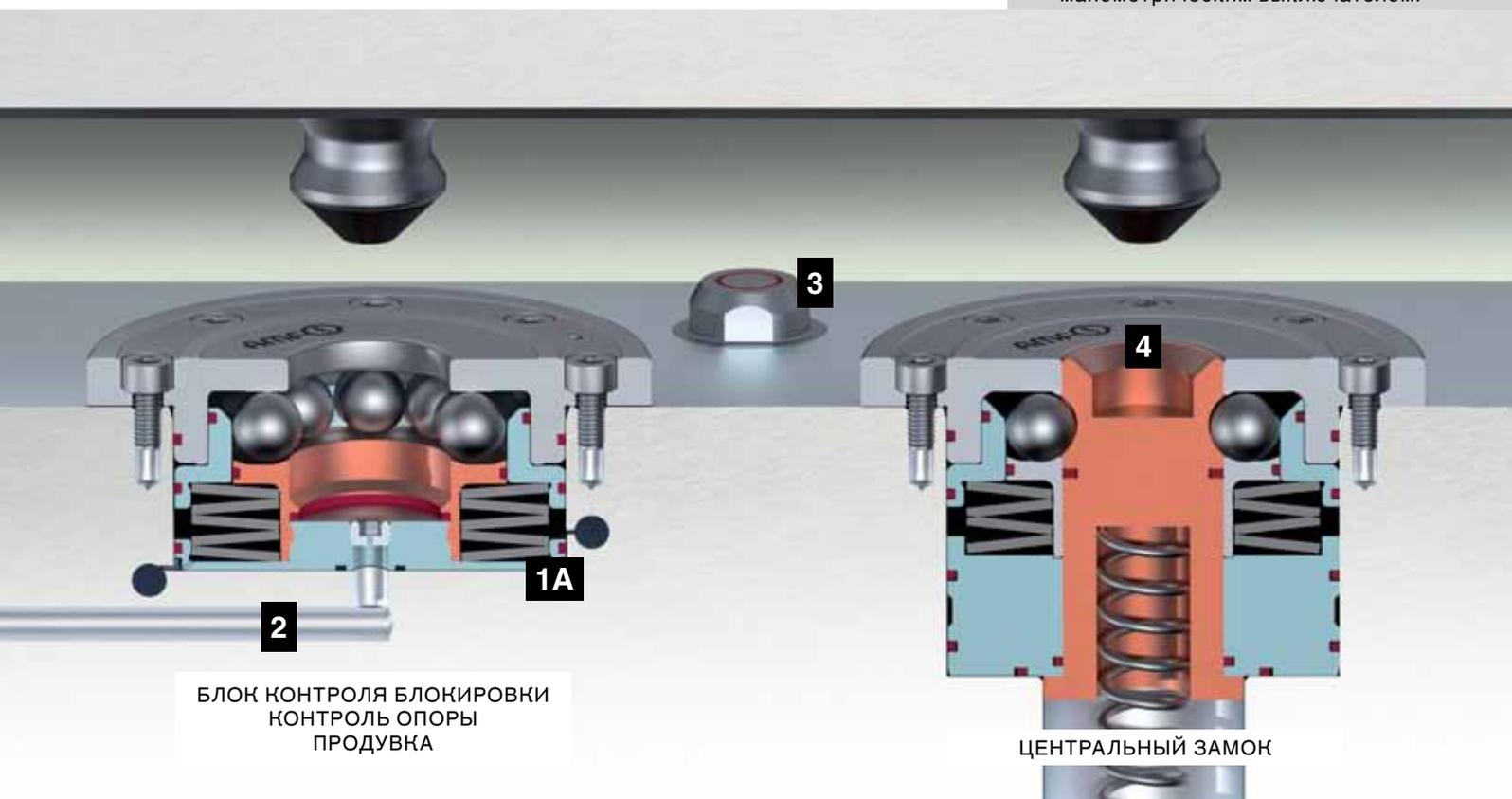


_1А Модуль заблокирован?

Благодаря непосредственному контролю положения поршня (открытый) посредством пневматического динамического давления, его положение может контролироваться манометрическим выключателем.

_1В Модуль заблокирован?

Благодаря встроенному запирающему клапану при открытом модуле возникает пневматическое или гидравлическое динамическое давление, которое контролируется манометрическим выключателем.



БЛОК КОНТРОЛЯ БЛОКИРОВКИ
КОНТРОЛЬ ОПОРЫ
ПРОДУВКА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАМОК

2 ПРОДУВКА ВНУТРЕННЕЙ ПОЛОСТИ



3 ПОДАЧА РАБОЧИХ СРЕД



_2 Грязь и стружка внутри зажимного модуля?

Продувка сжатым воздухом помогает очистить внутреннюю полость от любых загрязнений и стружки и может одновременно использоваться для контроля прилегания заготовки в сочетании с датчиком перепада давления.

_3 Необходимо подать рабочую среду к устройству?

Благодаря нашим муфтовым соединениям масло, воздух, вода и т.п. могут подаваться без утечек.

4 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАМОК



5 ОБДУВ/БЛОК КОНТРОЛЯ ПРИЛЕГАНИЯ



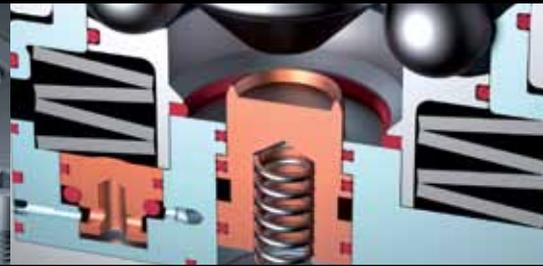
_4 Хотите избежать попадания грязи и стружки в модуль?

Отстающий центральный замок предотвращает попадание грязи и стружки при выдвигении зажимного ниппеля. Центральный замок заменяет использованную до этого защиту ниппеля.

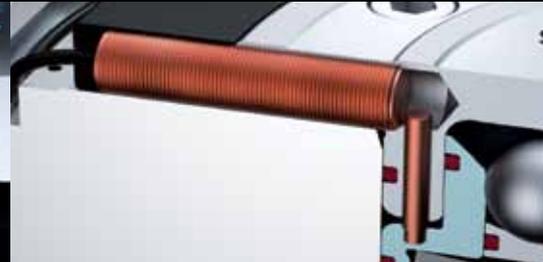
_5 Стружка и грязь? Есть зазор в прилегании заготовки или нет?

Функция обдува сжатым воздухом очищает поверхности прилегания и может одновременно использоваться для контроля прилегания заготовки в сочетании с датчиком перепада давления.

6 БЛОК КОНТРОЛЯ НИППЕЛЯ



7 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

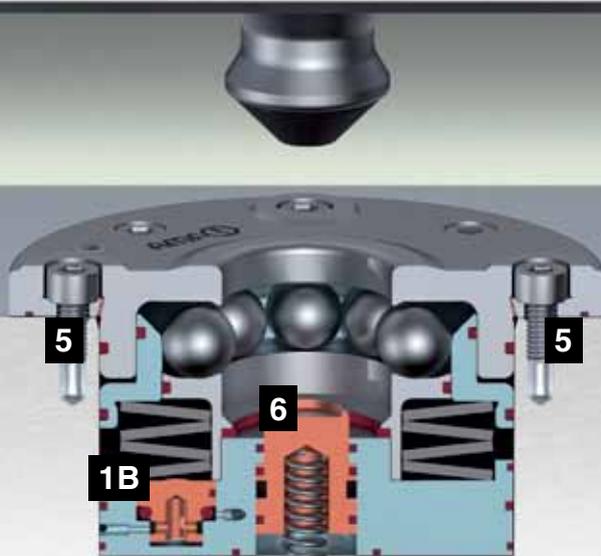


_6 Есть ли зажимной ниппель на устройстве?

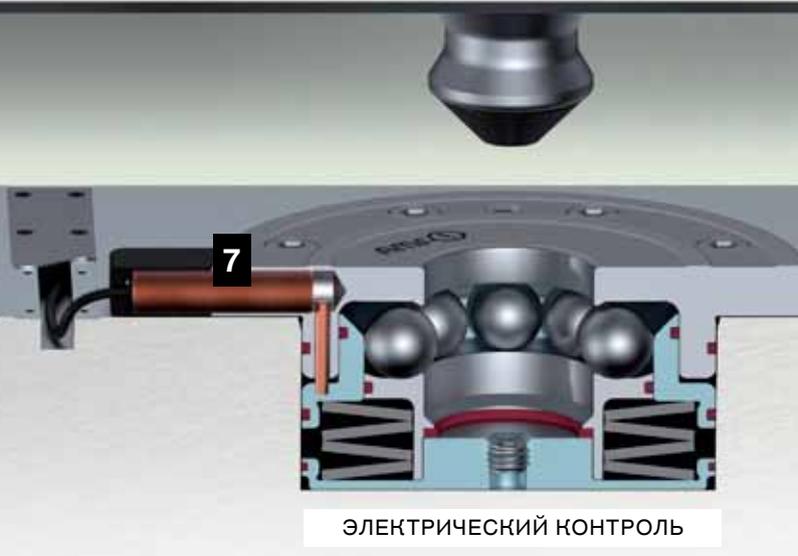
Задвигающийся ниппель включает запирающий клапан, который поднимает пневматическое или гидравлическое динамическое давление. Это состояние контролируется манометрическим выключателем перепада давления.

_7 Модуль открыт или закрыт?

Посредством встроенного индуктивного датчика можно контролировать положение поршня (открыто/закрыто) зажимного модуля.



БЛОК КОНТРОЛЯ НИППЕЛЯ
БЛОК КОНТРОЛЯ БЛОКИРОВКИ
ВЫДУВАНИЕ
КОНТРОЛЬ ОПОРЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

№ 6103HA-20-05

Встроенный зажимный модуль для обеспечения автоматизации

Гидравлическое открывание.

Продувка пневматическая.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

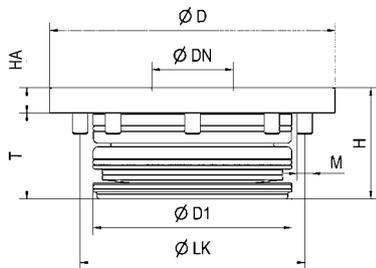
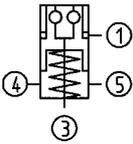
Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.

С блоком контроля блокировки (пневмо) и блоком контроля прилегания (пневмо).



INOX STAINLESS STEEL



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запираия до	Удерживающая сила	Продувка	Вес
		[kN]	[kN]		
428409	K20	20	55	●	1,4

Модель:

Центральная продувка, блок контроля прилегания и блок контроля блокировки.

Применение:

Системе нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Контроль запирающего устройства: Динамическое давление при открытом зажимном модуле, проход только при заблокированном зажимном модуле.

Контроль прилегания посредством функции продувки: противодействие при прилегающем сменном поддоне.

Встроенный зажимный модуль (1) открывается при помощи гидравлики и механически фиксируется за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимной модуль имеет четыре разъема:

1 гидр. открытие (1)/1 пневм. продувка и блок контроля прилегания (3)/

1 пневм. вход блока контроля блокировки (4) /

1 пневм. выход блока контроля блокировки (5).

На заказ:

- Схемы установки
- другие опции автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	M	ØLK	T
428409	K20	112	32	78	44	10	M6	88	34

№ 6100H-20-06

Встроенный зажимный модуль для обеспечения автоматизации

Гидравлическое открывание.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

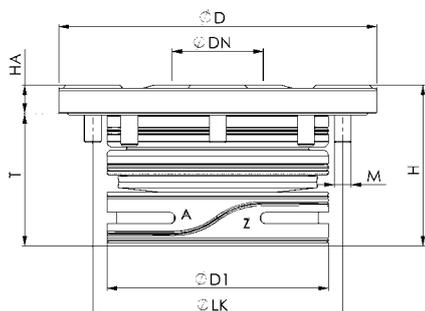
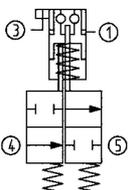
Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.

С блоком контроля блокировки (гидр. или пневмо), блоком контроля прилегания (пневмо) и контролем ниппеля.



INOX STAINLESS STEEL



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запираия до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	
427161	K20	20	55	2,8

Модель:

Прилегающие поверхности имеют островковое исполнение с встроенной продувкой, блоком контроля блокировки и ниппеля.

Применение:

Системе нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Контроль запирающего устройства: Динамическое давление при открытом зажимном модуле, проход только при заблокированном зажимном модуле и наличии зажимного ниппеля.

Блок контроля прилегания: противодействие при прилегающем сменном поддоне.

Он открывается с помощью гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимной модуль имеет четыре разъема:

1 гидр. открытие (1)/1 пневм. Контроль опоры (3)/

1 x гидр. или пневм. блок контроля блокировки и входа контроля ниппеля (4)/

1 x гидр. или пневм. блок контроля блокировки и входа контроля ниппеля (5).

На заказ:

- Схемы установки
- другие опции автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
427161	K20	112	32	78	57	10	88	M6	47

Возможны технические изменения.



Решение по автоматизации (арт. № 427161) с блоками контроля блокировки и прилегания, а также контролем ниппеля при применении в полностью автоматизированном технологическом процессе с роботизированной погрузкой.

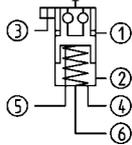


Высококачественный зажимной модуль «Турбина» (арт. № 420919) при применении в полностью автоматизированном технологическом процессе с роботизированной погрузкой.

№ 6102H

Высококачественный зажимный модуль «турбина» для полной автоматизации

Гидравлическое открывание.
 Открытие рабочего давления: 25-50 бар
 Рабочее давление подтягивания: 20 бар
 Закаленные крышки и поршни.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	[Kg]
420919	K23	23	23	4,8

Применение:

В полностью автоматизированных зажимных решениях для применения в качестве опоры для машинного станка в обрабатывающих центрах с автоматизированной системой смены поддонов или роботизированной погрузкой и для установки на поддонах, машинных столах, зажимных угольниках и кубах. Прочие многообразные возможности использования в автоматизированном процессе.

Указание:

Закаленные опорные поверхности, выполненные в форме островка, со встроенной регулировкой опоры. Дополнительное выдувание опорных поверхностей с помощью выдвижного турбинного шпинделя, расположенного по центру, и продувки сферического пространства. Дополнительное гидравлическое выталкивание сменного поддона на 6 мм для упрощения его извлечения.

Возможность запроса:

- Контроль опоры (пневматический)
- Блок контроля блокировки (гидравлический)

Турбина имеет 6 разъемов:

1x гидр. открытие (1)/1x гидр. подтягивание (2)/1x пневм. блок контроля прилегания (3)/1 x обдув, продувка и пневматическая продувка турбины (4)/1 x гидр. блок контроля блокировки (5)/1 x выдвигание поршня короткого хода (6).

На заказ:

- Схемы установки

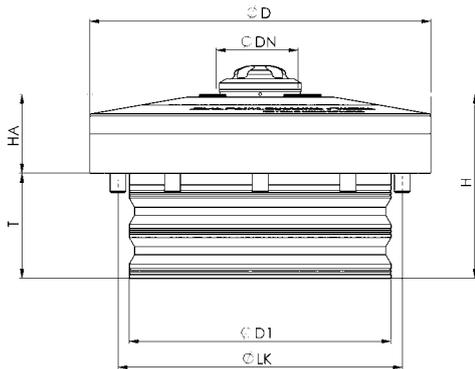


Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	T
420919	K23	129	32	99	70	30	115	40



Возможны технические изменения.



ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ ЗАЖИМНОЙ МОДУЛЬ «ТУРБИНА» ДЛЯ ПОЛНОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ

Данный высококачественный зажимной модуль применяется для зажимных операций, оптимизирующих время на переналадку станка, в полностью автоматизированных обрабатывающих центрах с системой смены поддонов или роботизированной погрузкой.

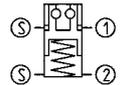
- > Турбообдув закаленных поверхностей прилегания и корпуса
- > Пневматический контроль прилегания
- > Гидравлический контроль деблокировки
- > Гидравлический подъем поддона (на 6 мм) после открытия зажимного модуля
- > Материал: нержавеющая высококачественная сталь
- > Закаленные поверхности прилегания узлового ниппеля с определенной, измеряемой высотой



№ 6101L

Встроенный зажимный модуль с функцией опроса датчика, крепежный фланец

Пневматическое открывание.
 Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар
 Подтягивание рабочего давления (Турбо):
 мин. 5 бар - макс. 6 бар
 Закаленные крышки и поршни.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	[Kg]
424580	K10	8	25	2,4
424192	K20	17	55	6,9
424564	K40	30	105	11,0

Применение:

Системе нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

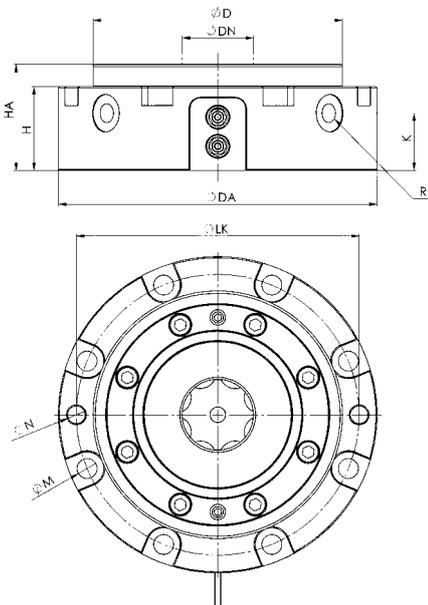
Встраиваемый зажимной модуль с сенсорным контролем оснащен двумя индуктивными датчиками (тип подключения: штекер S8, длина кабеля: 150 мм) для контроля состояния (открыт/заблокирован). Он открывается при помощи пневматики (1) и механически блокируется за счет силы пружины. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления). Рекомендуется использовать пневматические усилители давления 6370ZVL. Зажимной модуль оснащен двумя разъемами: 1 пневм. для открытия (1) / 1 пневм. Подтягивание (Турбо) (2).

На заказ:

- Схемы установки
- другие опции автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØDA	ØD	ØDN	H	HA	K	ØLK	ØM	ØN H7	R
424580	K10	104	78	22	37	44	12	90	6,6	8	G1/8
424192	K20	143	112	32	38	48	26	127	9,0	8	G1/8
424564	K40	188	148	40	47	62	32	168	11,0	10	G1/4





Внутреннее пространство модуля полностью герметично. Таким образом система наилучшим образом защищена от попадания жидкостей и грязи.



Решение для заказчика для усиленного зажима заготовки

№ 6370S2-001

2-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до		Удерживающая сила		Вес [Kg]
		[kN]		[kN]		
303263	K20	2 x 20		2 x 55		16,5
303271	K40	2 x 40		2 x 105		32,0

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно установить в опорную плиту.

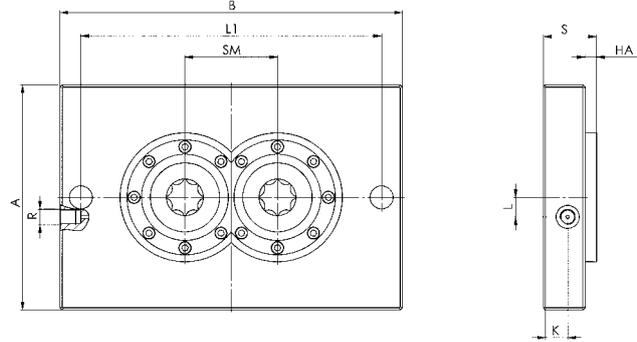


Таблица размеров:

№ заказа	Размер	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
303263	K20	196	296	10	21	17	260	20	G1/4	46	80
303271	K40	246	346	15	30	21	300	25	G1/4	61	110

№ 6370S2-002

2-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до		Удерживающая сила		Вес [Kg]
		[kN]		[kN]		
426726	K10	2 x 10		2 x 25		7,5
303289	K20	2 x 20		2 x 55		21,9
303297	K40	2 x 40		2 x 105		59,5

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно установить в опорную плиту.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также количество комплектов зажимных модулей.

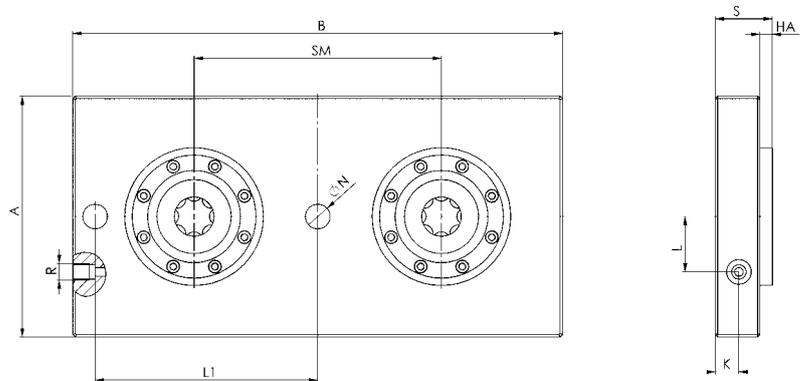


Таблица размеров:

№ заказа	Размер	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
426726	K10	146	240	7	14,5	35	100	20	G1/4	33	100
303289	K20	196	396	10	19,0	45	180	20	G1/4	46	200
303297	K40	296	546	15	26,0	57	250	25	G1/4	61	320

Возможны технические изменения.

№ 6370S4-001

4-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес [Kg]
		[kN]	[kN]	
426742	K10	4 x 10	4 x 25	12,5
303321	K20	4 x 20	4 x 55	44,0
303339	K40	4 x 40	4 x 105	110,0

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно установить в опорную плиту.

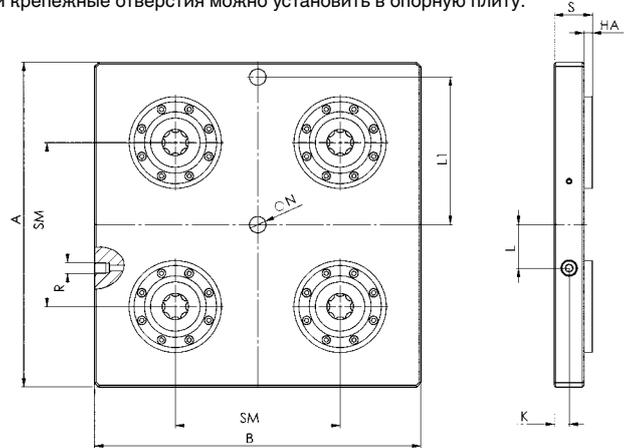


Таблица размеров:

№ заказа	Размер	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
426742	K10	240	240	7	14,5	16	100	20	G1/4	33	100
303321	K20	396	396	10	19,0	50	180	20	G1/4	46	200
303339	K40	546	546	15	26,0	95	250	25	G1/4	61	320

№ 6370S6-001

6-й зажимной блок

Гидравлическое деблокирование.
 Прилегающая поверхность зажимных модулей:
 нержавеющая и закаленная сталь.
 Опорная плита: незакаленная сталь.
 Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес [Kg]
		[kN]	[kN]	
426734	K10	6 x 10	6 x 25	17,5
424119	K20	6 x 20	6 x 55	75,0
426759	K40	6 x 40	6 x 105	175,0

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно установить в опорную плиту.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также количество комплектов зажимных модулей.

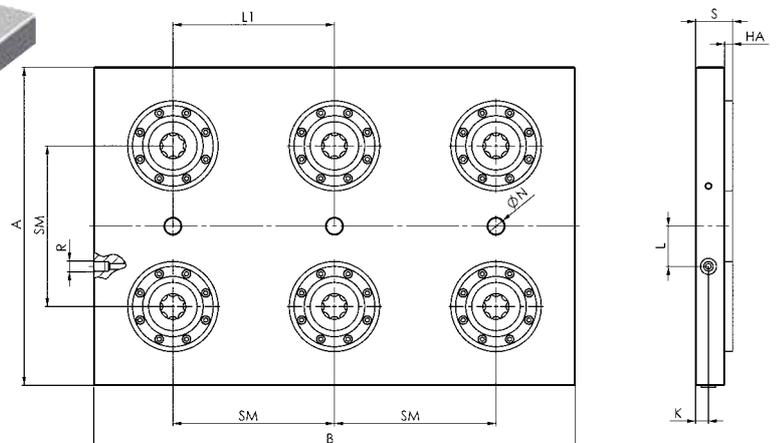


Таблица размеров:

№ заказа	Размер	A	B	HA	K	L	L1	ØN	R	S	SM
426734	K10	240	340	7	14,5	84	100	20	G1/4	33	100
424119	K20	396	596	10	20,0	50	200	20	G1/4	46	200
426759	K40	546	846	15	24,0	96	320	20	G1/4	61	320

Возможны технические изменения.

№ 6370P2

Сменный поддон

Высокопрочный алюминий, подходит для 2-ого зажимного блока.

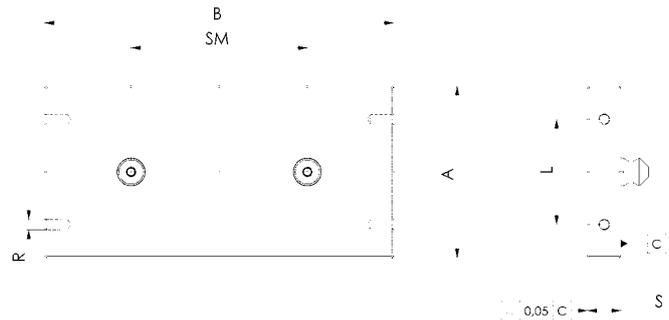
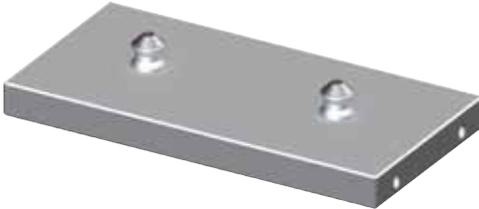
№ заказа	Размер	A	B	L	R	S	SM	Вес [Kg]
426700	K10	146	240	-	-	30	100	2,5
425041	K20	196	396	120	M12	40	200	6,0
426783	K40	296	546	120	M12	45	19,0	

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно вмонтировать в сменный поддон.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также комплекты крепежных ниппелей.



№ 6370P4

Сменный поддон

Высокопрочный алюминий, подходит для 4-ого зажимного блока.

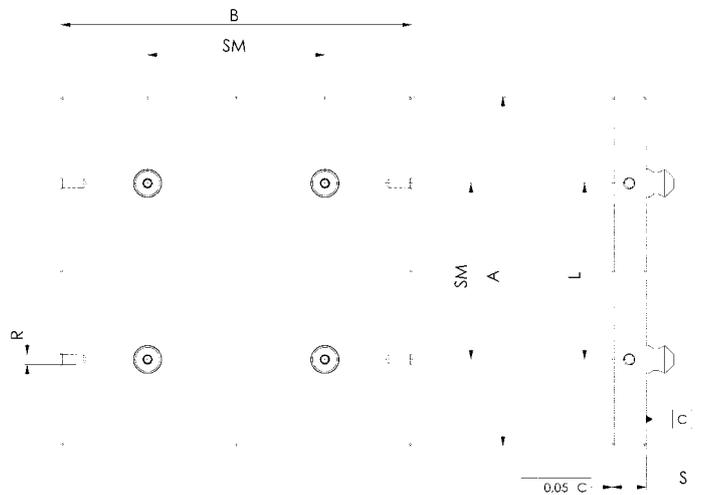
№ заказа	Размер	A	B	L	R	S	SM	Вес [Kg]
426767	K10	240	240	-	-	30	100	4,5
425033	K20	396	396	200	M12	40	200	16,0
426809	K40	546	546	320	M12	45	320	35,0

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно вмонтировать в сменный поддон.

На заказ:

Другие габариты, фактические размеры, а также комплекты крепежных ниппелей.



№ 6370P6

Сменный поддон

Высокопрочный алюминий, подходит для 6-ого зажимного блока.

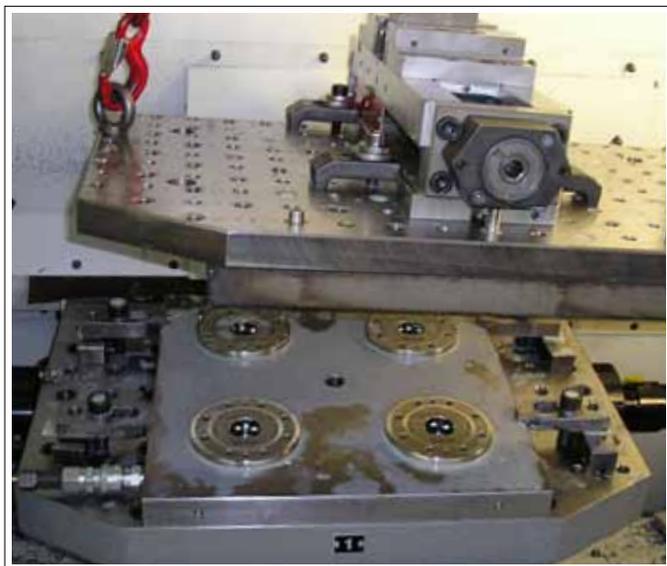
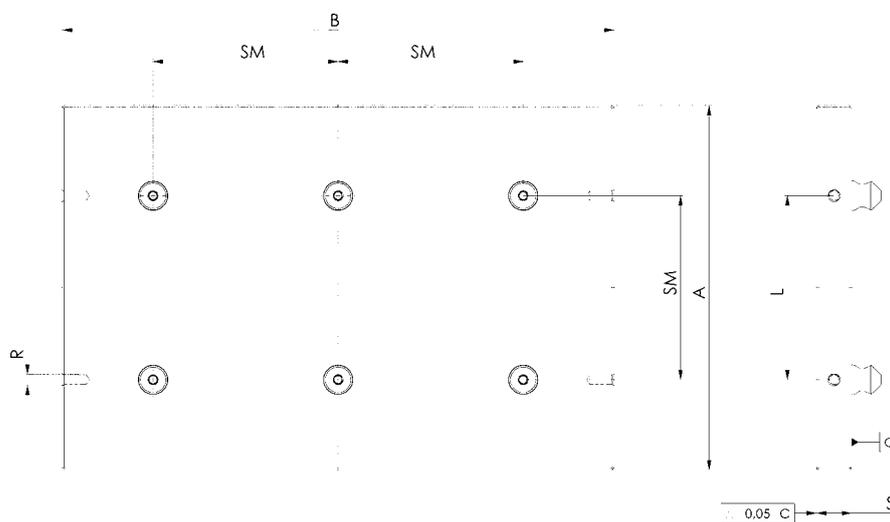
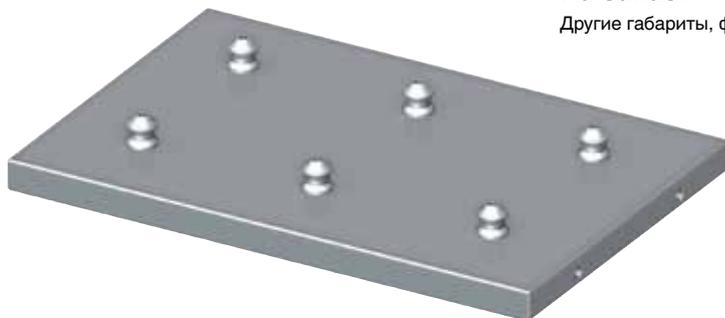
№ заказа	Размер	A	B	L	R	S	SM	Вес [Kg]
426775	K10	240	386	120	M10	30	100	7,5
426791	K20	396	596	200	M12	40	200	25,0
426817	K40	546	866	320	M12	45	320	56,0

Указание:

При необходимости крепежные отверстия можно вмонтировать в сменный поддон.

На заказ:

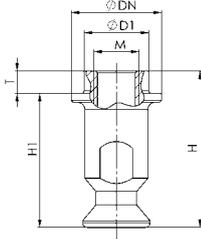
Другие габариты, фактические размеры, а также комплекты крепежных nipples.



№ 6203ZN-02

Крепежный ниппель для зажимного модуля K02

закаленный, для пневматического зажимного модуля № 6203L.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	H	H1	M	T	Вес [g]
427302	K02	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	4
427328	K02	10,0	7,14	17,5	15	M5	2,5	4
427344	K02	9,95	7,14	17,5	15	M5	2,5	4

Модель:

№ заказа 427302: Ниппель нулевой точки
 № заказа 427328: Крестовой ниппель
 № заказа 427344: Ниппель меньшего размера

№ 6370ZN-5

Крепежный ниппель для зажимного модуля K5

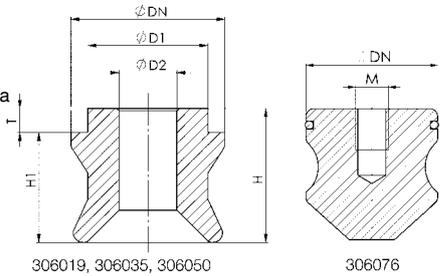
закаленный, для гидравлических и пневматических модулей, величина K5.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Вес [g]
306019	K 5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306035	K 5	15,0	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306050	K 5	14,8	10	6	12,7	10,2	-	2,5	15
306076	K 5	14,8	-	-	-	-	M 6	-	12

Модель:

№ заказа 306019: Ниппель нулевой точки
 № заказа 306035: Крестовой ниппель
 № заказа 306050: Ниппель меньшего размера
 № заказа 306076: Защитный ниппель



№ 6370ZN-10

Крепежный ниппель для зажимного модуля K10

закаленный, для гидравлического и пневматического зажимных модулей, величина K10.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Вес [g]
303610	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
303636	K10	22,0	15	8	19	16	-	3	30
304519	K10	21,8	15	8	19	16	-	3	30
304535	K10	21,8	-	-	-	-	M 8	-	30

Модель:

№ заказа 303610: Ниппель нулевой точки
 № заказа 303636: Крестовой ниппель
 № заказа 304519: Ниппель меньшего размера
 № заказа 304535: Защитный ниппель

№ 6370ZN-20

Крепежный ниппель для зажимного модуля K20

закаленный, для гидравлического и пневматического зажимных модулей, величина K20.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Вес [g]
303149	K20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303156	K20	32,0	25	12	28	23	-	5	110
303164	K20	31,8	25	12	28	23	-	5	110
303172	K20	31,8	-	-	-	-	M 8	-	110

Модель:

№ заказа 303149: Ниппель нулевой точки
 № заказа 303156: Крестовой ниппель
 № заказа 303164: Ниппель меньшего размера
 № заказа 303172: Защитный ниппель

№ 6370ZN-40

Крепежный ниппель для зажимного модуля K40

закаленный, для гидравлических и пневматических модулей, величина K40.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Вес [g]
303180	K40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303198	K40	40,0	25	16	34	29	-	5	180
303206	K40	39,8	25	16	34	29	-	5	180
303214	K40	39,8	-	-	-	-	M 8	-	180

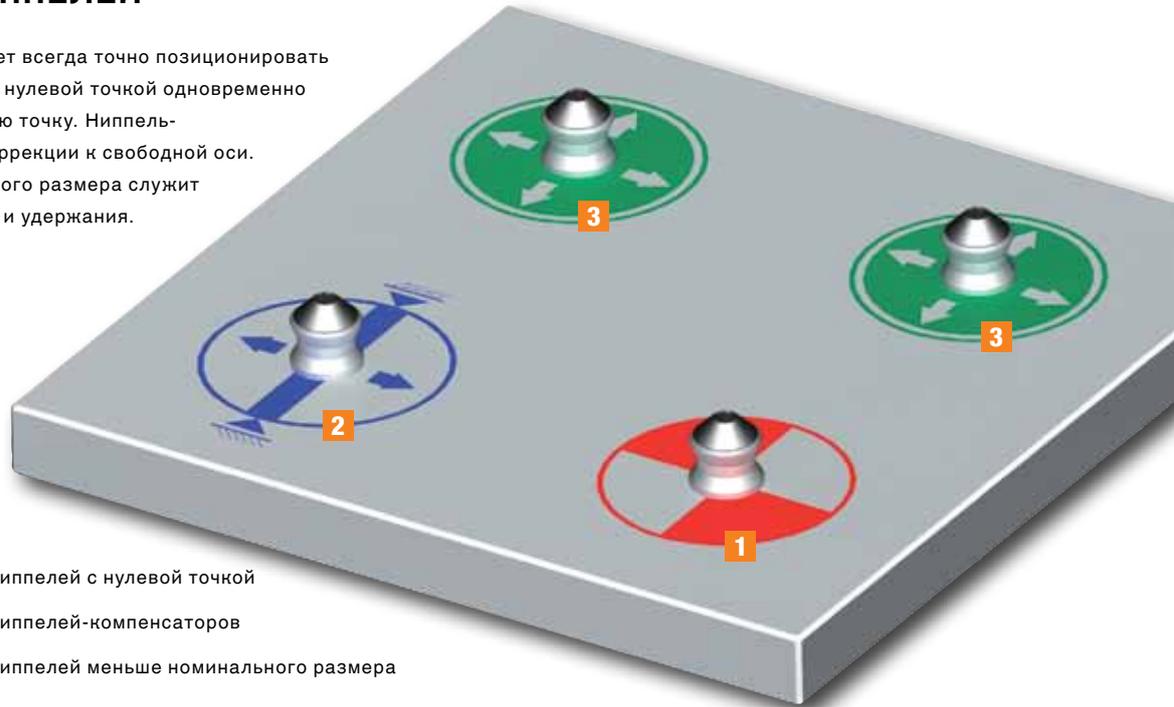
Модель:

№ заказа 303180: Ниппель нулевой точки
 № заказа 303198: Крестовой ниппель
 № заказа 303206: Ниппель меньшего размера
 № заказа 303214: Защитный ниппель

Возможны технические изменения.

КЛАССИЧЕСКОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАЖИМНЫХ НИППЕЛЕЙ

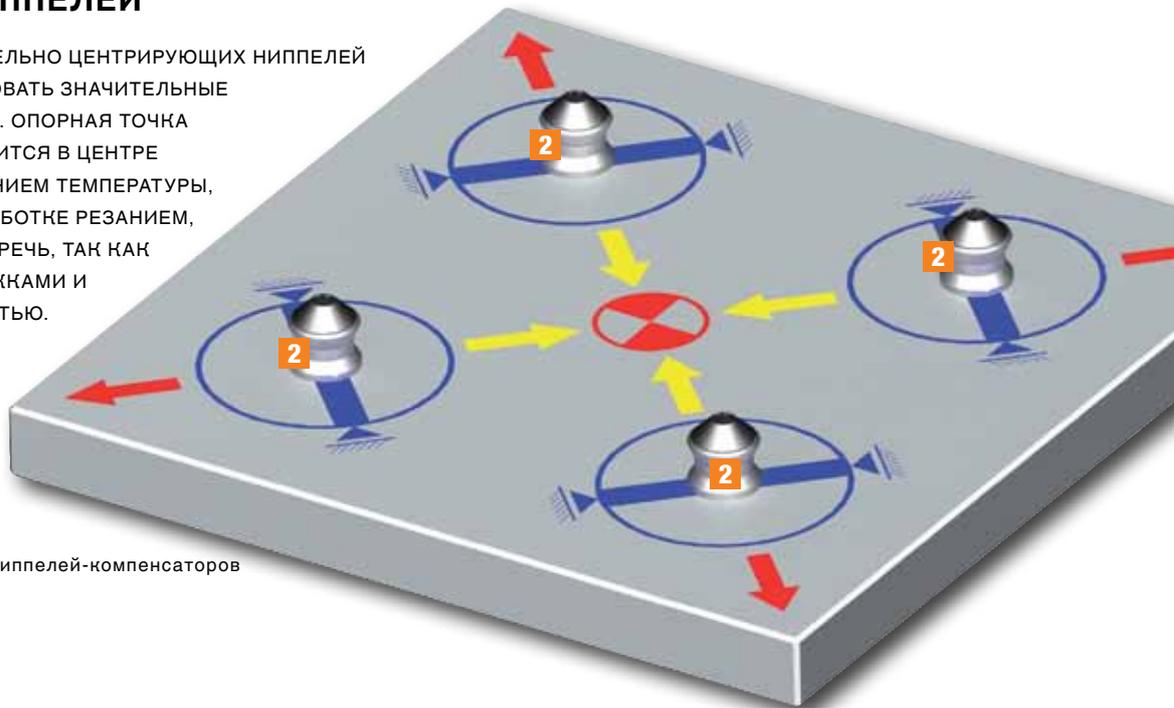
Такое размещение позволяет всегда точно позиционировать сменный поддон. Ниппель с нулевой точкой одновременно представляет собой опорную точку. Ниппель-компенсатор служит для коррекции к свободной оси. Ниппель меньше номинального размера служит исключительно для зажима и удержания.



- 1** Ниппелей с нулевой точкой
- 2** Ниппелей-компенсаторов
- 3** Ниппелей меньше номинального размера

ОПЦИОНАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАЖИМНЫХ НИППЕЛЕЙ

ПРИМЕНЕНИЕ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ЦЕНТРИРУЮЩИХ НИППЕЛЕЙ ПОЗВОЛЯЕТ КОМПЕНСИРОВАТЬ ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ. ОПОРНАЯ ТОЧКА ПРИ ЭТОМ ВСЕГДА НАХОДИТСЯ В ЦЕНТРЕ ПОДДОНА. ОДНАКО ВЛИЯНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ, ВОЗНИКАЮЩЕЙ ПРИ ОБРАБОТКЕ РЕЗАНИЕМ, В ОБЩЕМ МОЖНО ПРЕНЕБРЕЧЬ, ТАК КАК ТЕПЛО ОТВОДИТСЯ СТРУЖКАМИ И ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТЬЮ.



- 2** Ниппелей-компенсаторов

№ 6370ZNS-001

Болт приемного штуцера

Класс прочности 10.9.

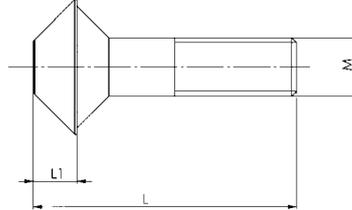
Подходит для зажимных ниппелей арт. № 6370ZN.



№ заказа	Размер	M	L	L1	Вес [g]
306092	K 5	M 6	25	3,4	18
303578	K10	M 8	37	6	30
303222	K20	M12	54	9,0	70
303230	K40	M16	69	10,0	130

На заказ:

Болты приемного штуцера различной длины и материалы для них (напр. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ).



№ 6370ZNS-002

Горизонтальный болт приемного штуцера

Класс прочности 10.9.

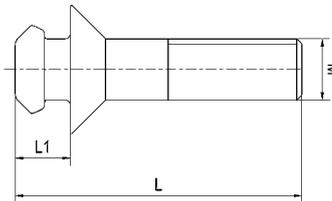
Подходит для зажимных ниппелей арт. № 6370ZN.



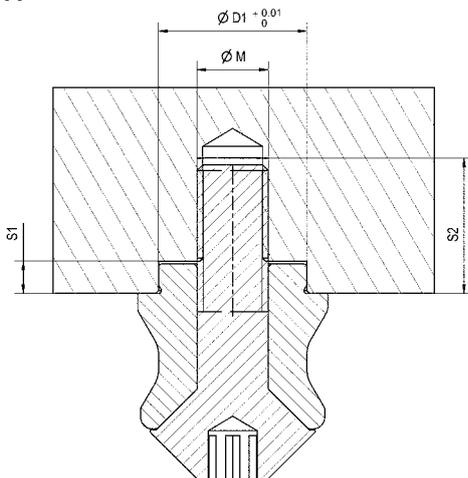
№ заказа	Размер	M	L	L1	Вес [g]
303248	K20	M12	56	10,5	100
303255	K40	M16	73	13,0	200

На заказ:

Горизонтальные ниппельные болты различной длины и из различных материалов (напр. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ).



Технологические размеры при самостоятельном изготовлении приемного отверстия для ниппеля



Размер	ØD1	ØM	S1	S2
K02	7,17	M 5	3,6	14
K5	10,00	M 6	2,5	12
K10	15,00	M 8	3,5	16
K20	25,00	M12	5,5	23
K40	25,00	M16	5,5	30

Рисунок:

С зажимным ниппелем и ниппельным болтом.

№ 6370ZNM

Гайка зажимного ниппеля

Класс прочности 10.
Подходит для зажимных ниппелей арт. № 6370ZN.

НОВИНКА!



№ заказа	Размер	M	SW	H	Вес [g]
429969	K 5	M6	10	6	3
429985	K10	M8	14	8	8
430009	K20	M12	21	14	26
430025	K40	M16	28	17	50

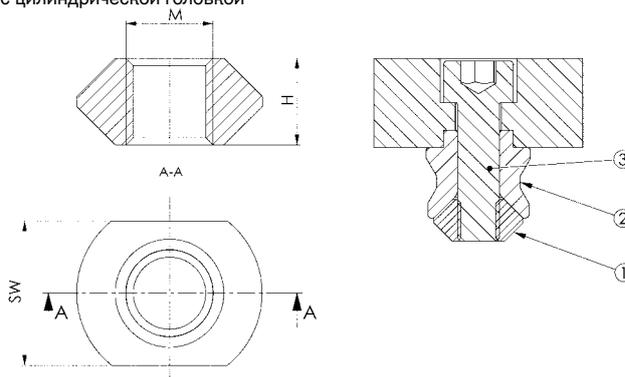
Применение:

Ниппельная гайка для крепления зажимного ниппеля.

Указание:

Благодаря вклеиванию в зажимной ниппель с помощью клея средней прочности ниппельная гайка предохранена от проворачивания во время вывинчивания винта с цилиндрической головкой.

- 1 = гайка зажимного ниппеля
- 2 = зажимной ниппель
- 3 = винт с цилиндрической головкой



№ 6370ZNSN

Подвижный ниппель

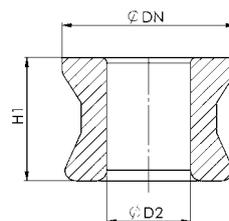
закаленный, для гидравлических и пневматических зажимных модулей.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD2	H1	Вес [g]
340059	K10	21,8	12,0	16	25
305912	K20	31,8	15,5	23	80
426882	K40	39,8	20,0	29	160

Указание:

Качающийся ниппель может двигаться по оси и начинает работать, если необходимо выровнять большие угловые допуски и допуски расстояний между отверстиями ниппелей. При этом ниппель выполняет исключительно удерживающую функцию и не несет боковых нагрузок.



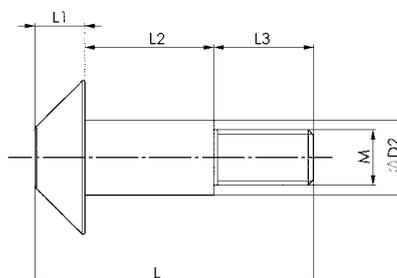
№ 6370ZNSSN

Болт приемного штуцера

Класс прочности 10.9.
Подходит для качающихся ниппелей арт. № 6370ZNSN.



№ заказа	Размер	ØD2	M	L	L1	L2	L3	Вес [g]
340034	K10	11,0	M8	35	6	16,1	12,9	24
305938	K20	13,5	M10	50	9	23,1	17,9	55
426908	K40	17,0	M12	59	10	29,1	19,9	100



Возможны технические изменения.

№ 6201ZN

Крепежный ниппель для встроенного зажимного модуля «тяжелый груз»

закаленный, для гидравлического зажимного модуля арт. № 6201H-20.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	H	H1	M	T	Вес [g]
423970	K20	32,0	25	16	28	23	-	5	80
423996	K20	32,0	25	16	28	23	-	5	80
424010	K20	31,8	25	16	28	23	-	5	80
303172	K20	31,8	-	-	-	-	M 8	-	110

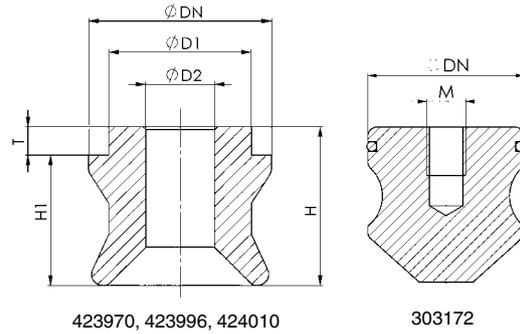
Модель:

№ заказа 423970: Ниппель нулевой точки

№ заказа 423996: Крестовой ниппель

№ заказа 424010: Ниппель меньшего размера

№ заказа 303172: Защитный ниппель



№ 6201ZS

Болт приемного штуцера «тяжелый груз»

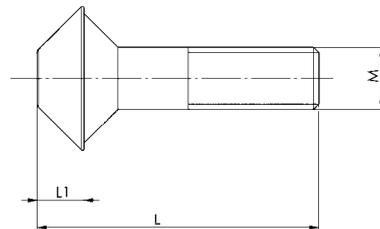
Класс прочности 10.9.

Подходит для зажимных ниппелей арт. № 6201ZN

№ заказа	Размер	M	L	L1	Вес [g]
424036	K20	M16	70	9	120

На заказ:

Болты приемного штуцера различной длины и материалы для них (напр. ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ).



№ 6370ZA

Защитный диск

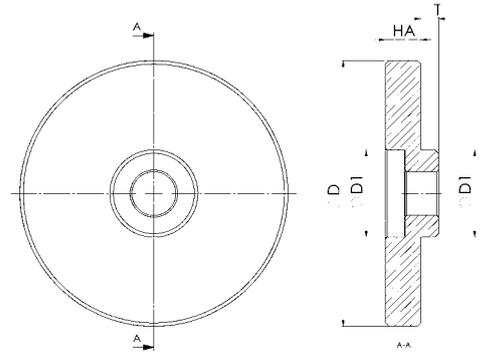
Улучшенная сталь, подходит для арт. № 6370 A, E, S.



№ заказа	Размер	ØD	ØD1	HA	T	Вес [g]
422345	K10	50	15	7	3	100
422360	K20	76	25	10	5	340
422386	K40	112	25	15	5	1130

Применение:

Защитная шайба используется в том случае, если в зоне крышки модуля имеются сквозные отверстия. Так модуль защищается от повреждений.



№ 6370ZNSA

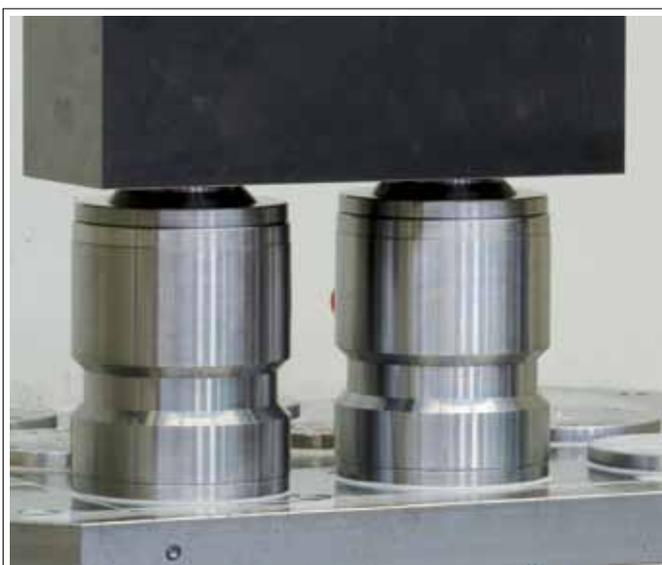
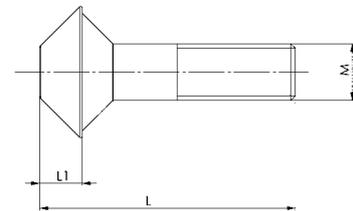
Болт приемного штуцера для защитного диска

Класс прочности 10.9.

Подходит для арт. № 6370 A, E, S.



№ заказа	Размер	M	L	L1	Вес [g]
422402	K10	M8	44	6	33
422428	K20	M12	64	9	80
422444	K40	M16	84	10	145



Возможны технические изменения.

№ 6102ZN

Крепежный ниппель для высококачественного зажимного модуля «турбина»

закаленный, для гидравлического высококачественного зажимного модуля арт. № 6102Н.



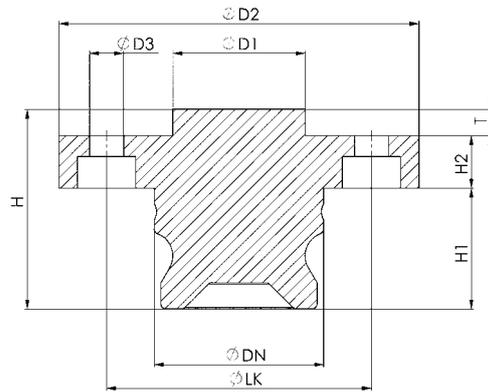
№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	ØD3	ØLK	H	H2	H1	T	Вес [g]
426502	K23	32,0	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370
426528	K23	32,0	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370
426544	K23	31,8	25	68	6,4	50	38	23	10	5	370

Модель:

№ заказа 426502: Ниппель нулевой точки

№ заказа 426528: Крестовой ниппель

№ заказа 426544: Ниппель меньшего размера



№ 6370ZZ

Позиционирующий ниппель

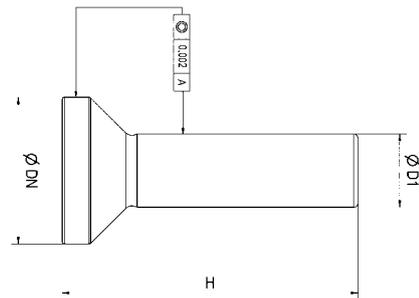
Закаленный.



№ заказа	для зажимных модулей	ØD1	ØDN	H	Вес [g]
306241	K 5	8	15	48	60
306167	K10	12	22	48	85
306183	K20 / G1000	16	32	64	225
306209	K40	20	40	82	455
306225	G2000	20	47	82	550

Применение:

Установочный ниппель облегчает выравнивание всех навесных модулей. Он может быть закреплен непосредственно на шпинделе станка, этим достигаются требуемые фактические размеры при перемещении станка.



№ 6370ZMSH

Монтажный ключ для горизонтального быстрозажимного цилиндра

Подходит для арт. № 6370HARH.



№ заказа	Размер	Вес [g]
424556	K20	520
426866	K40	940

Применение:

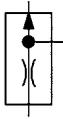
Монтажный ключ используется для установки резьбовой втулки горизонтального быстрозажимного цилиндра.

№ 6984-30

Контроль прилегания, пневматический

Макс. рабочее давление 10 бар

№ заказа	№ изделия	Ход макс. [mm]	сила пружины [N]	макс. сила пружины [N]	Вес [g]
325217	6984-30	5	1,9	2,6	36



Модель:

Корпус из вороненой улучшенной стали. Поршень из улучшенной стали, азотированный и шлифованный. Нажимная пружина из высококачественной стали.

Применение:

Контроль прилегания применяется в приспособлениях, в которых деблокировка обработки должна происходить сигналом, что заготовка уложена правильно. При легких заготовках он должен зажиматься и затем подаваться давление воздуха.

Признак:

Контроль прилегания функционирует как пневматический приемник давления. В исходной позиции поршень с нажимной пружиной выдвинут. При назначенном потоке сжатого воздуха он течет через пустотелый поршень и радиальное выпускное отверстие в корпусе контроля прилегания наружу в свободное пространство. Как только заготовка укладывается и на поршень нажимают мин. 1 мм вниз, выпускное отверстие запирается. Поток воздуха запирается, внутреннее давление воздуха поднимается. Величина давления должна передаваться соответствующим преобразователем сигнала давления на управление. Система относительно невосприимчива к мелкой стружке.

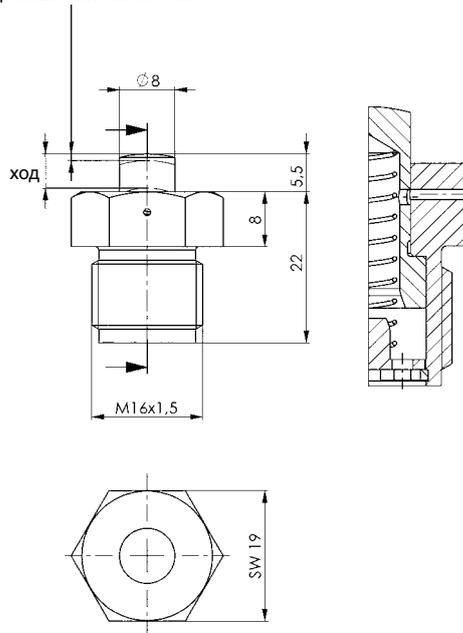
Указание:

Преобразователь сигнала давления не включен в объем поставки.

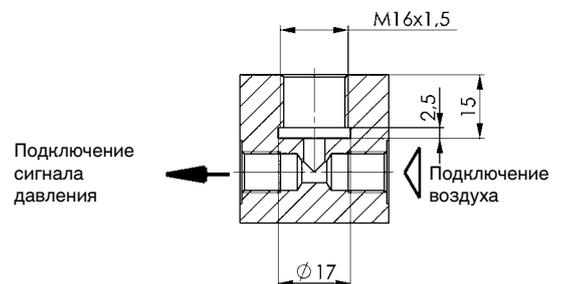
Эффективная площадь поршня при закрытом сопле = 0,95 см²

Усилие поршня = площадь поршня x давление воздуха + усилие пружины

Ход размыкания мин. 1 мм



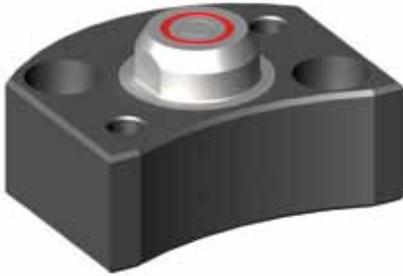
Монтажный чертеж



№ 6370ZMMG

Адаптер соединительного механизма

Подходит для встраиваемого зажимного модуля № 6370FARH / FARL.



№ заказа	Размер	Номинальный внутренний диаметр [NW]	A	A1	A2	B	HA	K	ØN	ØP	R	T	U	Вес [Kg]
424002	K20	5	56	33	18	65	35	13	6 H7	9	G1/8	12	45	0,9
424184	K40	5	56	33	18	65	45	13	6 H7	9	G1/8	12	45	1,0

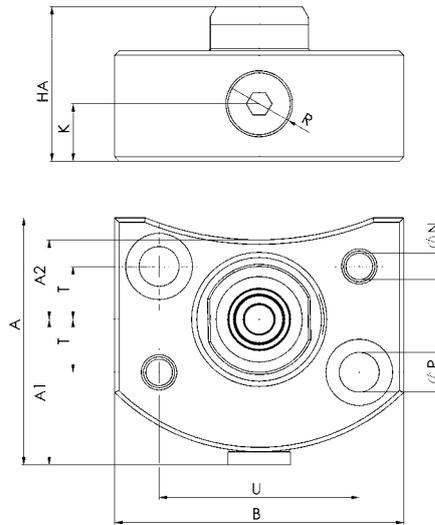
Применение:

Соединения служат для безубыточного переноса жидких и газообразных сред и подгоняются под высоту крышки встроенного зажимного модуля.

Указание:

Соединительные ниппель и механизм должны быть установлены на расстоянии 2-3 мм от контакта торцевых уплотнительных поверхностей. Нельзя превышать радиальный допуск позиционирования (+/- 0,2 мм). Соединения можно разъединять только при отсутствии давления.

Учитывайте усилие сжатия, возникающее вследствие гидравлического давления по формуле $F[H] = 15,4 \times p$ [бар], между соединительным ниппелем и соединительным механизмом.



№ 6370ZMM

Ввинчивающийся соединительный механизм

Макс. рабочее давление 400 бар.



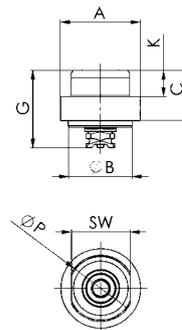
№ заказа	Размер	Номинальный внутренний диаметр [NW]	A	ØB	C	G	K	ØP	SW	Вес [g]
424267	K10	5	M30x1,5	24	19	29,0	7	25	22	74
424200	K20	5	M30x1,5	24	19	29,0	10	25	22	65
424226	K40	5	M30x1,5	24	24	31,5	15	25	22	96

Применение:

Соединения служат для безубыточного переноса жидких и газообразных сред и подгоняются под высоту крышки встроенного зажимного модуля.

Указание:

Соединительный механизм и ниппель должны быть приближены друг к другу прил. за 2-3 мм до контакта торцевых уплотнительных поверхностей. Нельзя превышать радиальный допуск на позиционирование (+/- 0,2 мм). Соединения можно установить только при отсутствии давления. Учитывайте усилие сжатия, возникающее вследствие гидравлического давления по формуле $F[H] = 15,4 \times p$ [бар], между соединительным ниппелем и соединительным механизмом.



№ 6370ZMNG

Адаптер соединительного ниппеля

Подходит для соединительного механизма
№ 6370ZMMG / ZMM



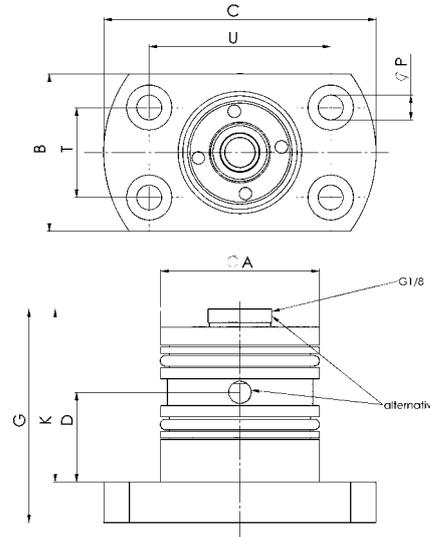
№ заказа	Размер	Номинальный внутренний диаметр [NW]	ØA	B	C	D	G	K	ØP	T	U	Вес [g]
424242	K20/K40	5	35	35	60	20	47,5	38,5	5,5	20	40	320

Применение:

Адаптер соединительного ниппеля — это ответная часть соединительного механизма, он устанавливается в сменном поддоне, в которых уже установлен зажимной ниппель. Соединения служат для передачи без потерь жидких или газообразных сред и соответствуют высоте встраиваемых зажимных модулей.

Указание:

Приемные корпуса обеих частей должны быть приближены друг к другу прилб. за 2-3 мм до контакта торцовых уплотнительных поверхностей. Данную функцию выполняет адаптер соединительного ниппеля посредством функции центрирования. Рабочая среда может быть подведена либо сверху через патрубок или через уплотнительное кольцо круглого сечения. Нельзя превышать радиальный допуск на позиционирование (+/- 0,2 мм). Соединения можно установить только при отсутствии давления. Учитывайте усилие сжатия, возникающее вследствие гидравлического давления по формуле $F[H] = 15,4 \times p$ [бар], между соединительным ниппелем и соединительным механизмом.



№ 6370ZMN

Ниппель для штуцера

Макс. рабочее давление 400 бар.



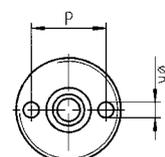
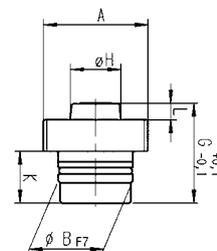
№ заказа	Номинальный внутренний диаметр [NW]	A	ØB	G	ØH	K	L	Вес [g]
430058	5	M24x1,5	20	27	13,5	14	4,5	56

Применение:

Соединения служат для передачи без потерь жидких или газообразных сред.

Указание:

Соединительный механизм и ниппель должны быть приближены друг к другу прилб. за 2-3 мм до контакта торцовых уплотнительных поверхностей. Нельзя превышать радиальный допуск на позиционирование (+/- 0,2 мм). Соединения можно установить только при отсутствии давления. Учитывайте усилие сжатия, возникающее вследствие гидравлического давления по формуле $F[H] = 15,4 \times p$ [бар], между соединительным ниппелем и соединительным механизмом.



№ 6370ZD-004

Воздушно-гидравлический насос

Макс. рабочее давление 60 бар.

№ заказа	мин. давление воздуха [bar]	макс. давление воздуха [bar]	Полезный объем масла [cm ³]	Объемная производительность макс. [cm ³ /min]	Вес [Kg]
426569	4	6	1000	750	5,9

Модель:

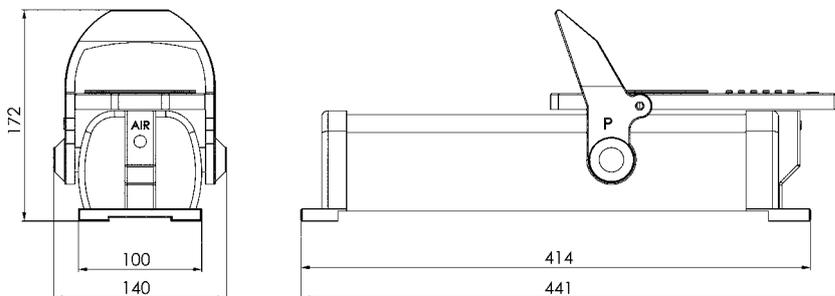
Компактная гидравлическая прижимная помпа с пневматическим управлением для простых циркуляционных систем. Помпа оснащена встроенным предохранительным клапаном, контролирующим гидравлическое давление на выходе. Предохранительный клапан с рабочей стороны настроен на максимальное рабочее давление в 60 бар. Благодаря удлиненному корпусу в масляном резервуаре помпа может быть установлена как горизонтально, так и вертикально. Воздушный поток в соединительной резьбе: G1/4
Масло в соединительной резьбе: G1/4

Применение:

Воздушный гидравлический насос используется для размыкания гидравлического зажимного модуля или гидравлических зажимных блоков.

Указание:

Для эксплуатации помпы рекомендуется применять очищенный сжатый воздух с примесью масла.



№ 6370ZD

Преобразователь давления

Макс. рабочее давление 60 бар.

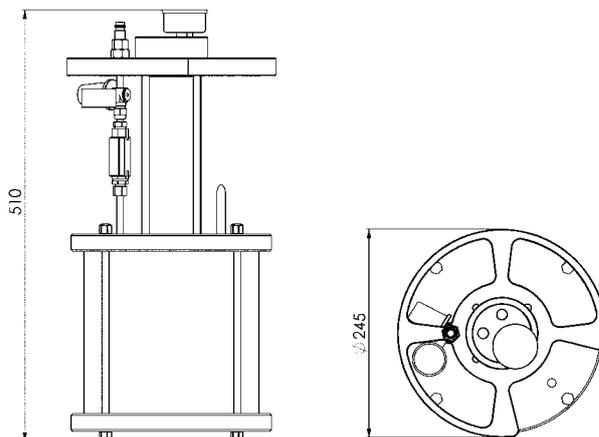
№ заказа	Размер	Объем масла [cm ³]	Объемная производительность [cm ³ /min]	Передача	макс. количество зажимных цилиндров	Вес [Kg]
303354	2	653	431	1 : 8,1	36 (Тип 20), 16 (Тип 40)	9,5

Модель:

Компактный гидравлический прижимной преобразователь давления с пневматическим управлением для простых циркуляционных систем. В комплекте с регулятором давления воздуха, манометром масла и индикатором уровня.

Применение:

Редуктор используется для открытия гидравлического зажимного модуля или гидравлических зажимных блоков.



Возможны технические изменения.

№ 6370ZVL-005

Пневматический усилитель давления



№ заказа	Входное давление [bar]	Выходное давление [bar]	Подключение	Вес [Kg]
427088	2,5-8	4,5-10	G1/4	1,5

Модель:

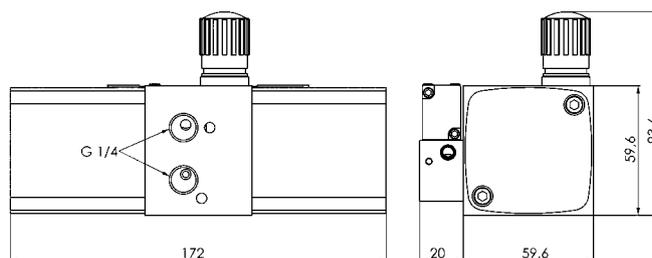
Усилитель давления с возможностью регулировки пневматического выходного давления, с комплектом установки манометра, глушителем и фланцевым крепежом.

Применение:

Для усиления рабочего давления в пневматических зажимных модулях и уравнивания давления в питающем трубопроводе.

Указание:

Усилитель давления можно установить в любой монтажной позиции. Для эксплуатации требуется фильтрованный (40 мкм) непромасленный сжатый воздух, соответствующий ISO 8573-1. Усилитель давления рассчитан на окружающую температуру от +5 до +60°C.



№ 6370ZVL-004

Комплект пневматического усилителя давления



№ заказа	Входное давление [bar]	Выходное давление [bar]	Подключение	Вес [Kg]
421396	2,5-8	4,5-10	G1/4	2,5

Модель:

Модуль усилителя давления с возможностью регулировки пневматического выходного давления, с комплектом установки манометра, глушителем, фланцевым крепежом, клапаном регулировки давления, ручным ходовым клапаном, соединительным штекером, штекерным резьбовым соединением и пластиковым шлангом.

Применение:

Для усиления рабочего давления в пневматических зажимных модулях и уравнивания давления в питающем трубопроводе.

Указание:

Усилитель давления можно установить в любой монтажной позиции. Для эксплуатации требуется фильтрованный (40 мкм) непромасленный сжатый воздух, соответствующий ISO 8573-1. Модуль усилителя давления рассчитан на окружающую температуру от +5 до +60°C.

№ 6370ZVL-006

Пневматический усилитель-коммутатор давления



№ заказа	Входное давление [bar]	Выходное давление [bar]	В x H x T	Подключение	Вес [Kg]
427104	2,5-8	4,5-10	200 x 300 x 155	G1/4	7,0

Модель:

Готовый к подключению шкаф усилителя давления с возможностью регулировки пневматического выходного давления.

Применение:

Для усиления рабочего давления в пневматических зажимных модулях и уравнивания давления в питающем трубопроводе.

Указание:

Готовый к подключению шкаф усилителя давления поставляется с уголками для крепления к стене и может быть смонтирован в любом положении. Для эксплуатации требуется фильтрованный (40 мкм) непромасленный сжатый воздух, соответствующий ISO 8573-1. Шкаф усилителя давления рассчитан на окружающую температуру от 0 до +40°C.

№ 6370ZR

Резьбовые соединения труб, латунь

Для трубок с наружным Ø 8 мм, внутренним Ø — 4 мм. Макс. рабочее давление 100 бар.

Применение:

Резьбовые соединения для системы трубопроводов от навесных зажимных модулей и фланцевых модификаций.

Указание:

* № 429936:

Бесшовная гидравлическая труба, фосфатированная и промасленная, диаметр 8 x 2 мм, длина 2,0 м, из стали (отлита из спокойного металла) в соответствии с DIN 2391 C с нормализующим светлым отжигом (HCO), бесшовно холоднотянутая.

№ заказа	Рис. №:	Подключение	Вес [g]
320986	1	G1/4	80
305409	1	G1/8	44
321000	2	G1/4	31
305417	2	G1/8	23
321026	3	G1/4	95
305425	3	G1/8	60
321042	4	-	37
321067	5	-	56
427963	6	G1/8	16
429019	6	G1/4	44
429936	7	*	475



№ 6370ZS

Рукав высокого давления

№ заказа	Испытательное давление [bar]	Рабочее давление дин. при +50 °C [bar]	ØD [mm]	ØD1 [mm]	ØD2 [mm]	L [mm]	Вес [g]
429951	750	375	9,8	4,8	8	500	90
429977	750	375	9,8	4,8	8	800	120
429993	750	375	9,8	4,8	8	1250	180
430017	750	375	9,8	4,8	8	2000	265
430033	750	375	9,8	4,8	8	3000	380

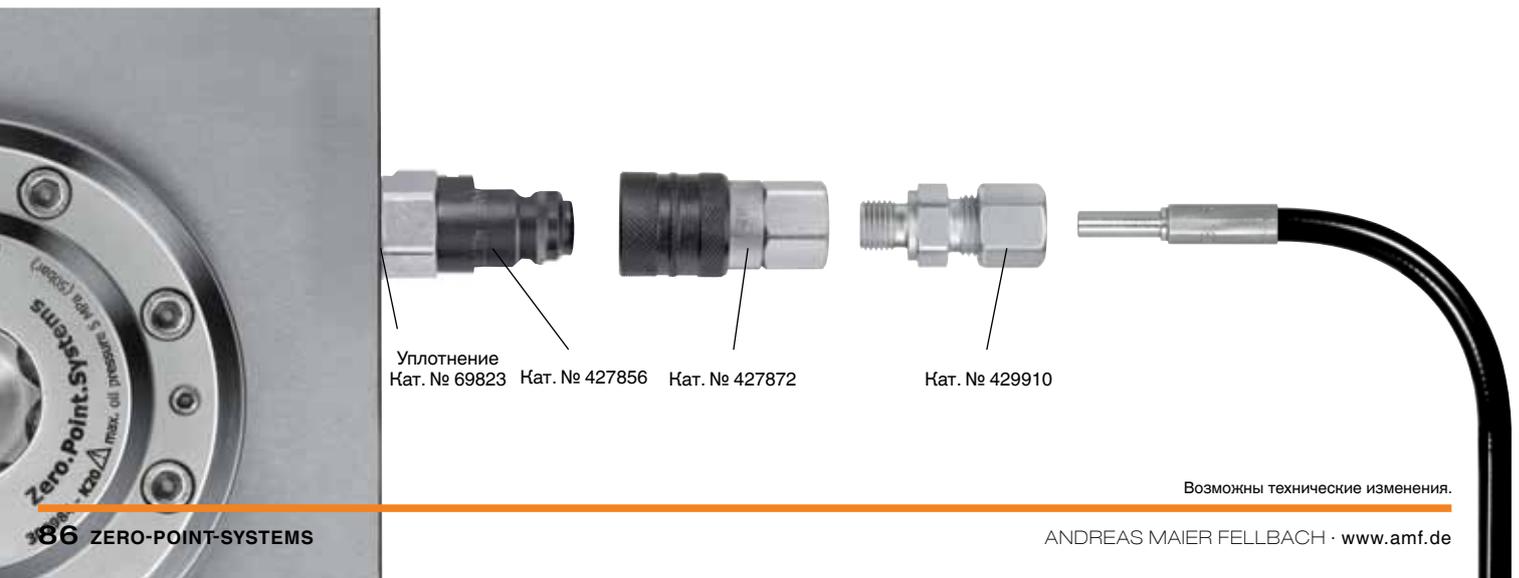
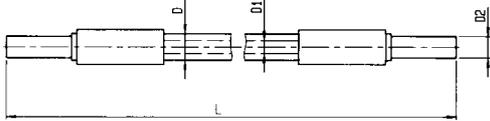


Модель:

Арматура из стали, оцинкованная и пассивированная. Пластиковый шланг с латунированной стальной проволокой и высокой прочностью на разрыв.

Применение:

Рукав высокого давления необходим для гидравлического присоединения навесного зажимного модуля или зажимного блока к генератору давления, например, к усилителю давления или воздушному гидравлическому насосу.



Уплотнение
Кат. № 69823

Кат. № 427856

Кат. № 427872

Кат. № 429910

Возможны технические изменения.

№ 6370ZSK

Быстроразъемное соединение

оцинкованный.

Макс. рабочее давление = 325 бар.

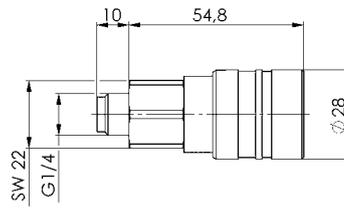
№ заказа	Номинальный внутренний диаметр [NW]	Номинальный поток [l/min]	SW [mm]	Вес [g]
427856	6	12	22	100
427872	6	12	22	170

Применение:

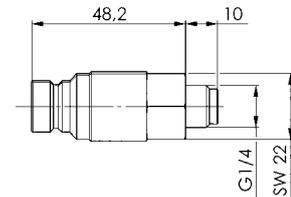
Если зажимный модуль после сброса давления открытия механически блокируется, то после этого рукав можно отсоединить при помощи быстродействующего соединения. Это позволяет избежать повреждения линий.

Указание:

Быстроразъемное соединение с плоским уплотнением и внутренней резьбой G1/4. Для наружной резьбы G1/4 прилагается резьбовой штифт.



Кат. № 427872 Муфта



Кат. № 427856 Штекер

№ 6370ZR-011

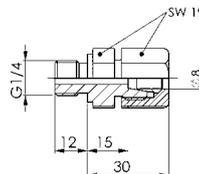
Штуцерное резьбовое соединение

для рукавов высокого давления, внешний диаметр 8 мм, внутренний диаметр 4 мм, с врезным кольцом.

№ заказа	SW	Вес [g]
429910	19	55

Указание:

Уплотнение в соответствии с DIN 3852 форма В обеспечивается за счет уплотнительной кромки и врезного кольца.



№ 6370ZS-06-2000

Комплект рукавов для гидравлических систем

Макс. рабочее давление 100 бар.

НОВИНКА!

№ заказа	Длина	Вес [g]
	[m]	
430082	2	730

Модель:

Соединительный набор включает в себя:

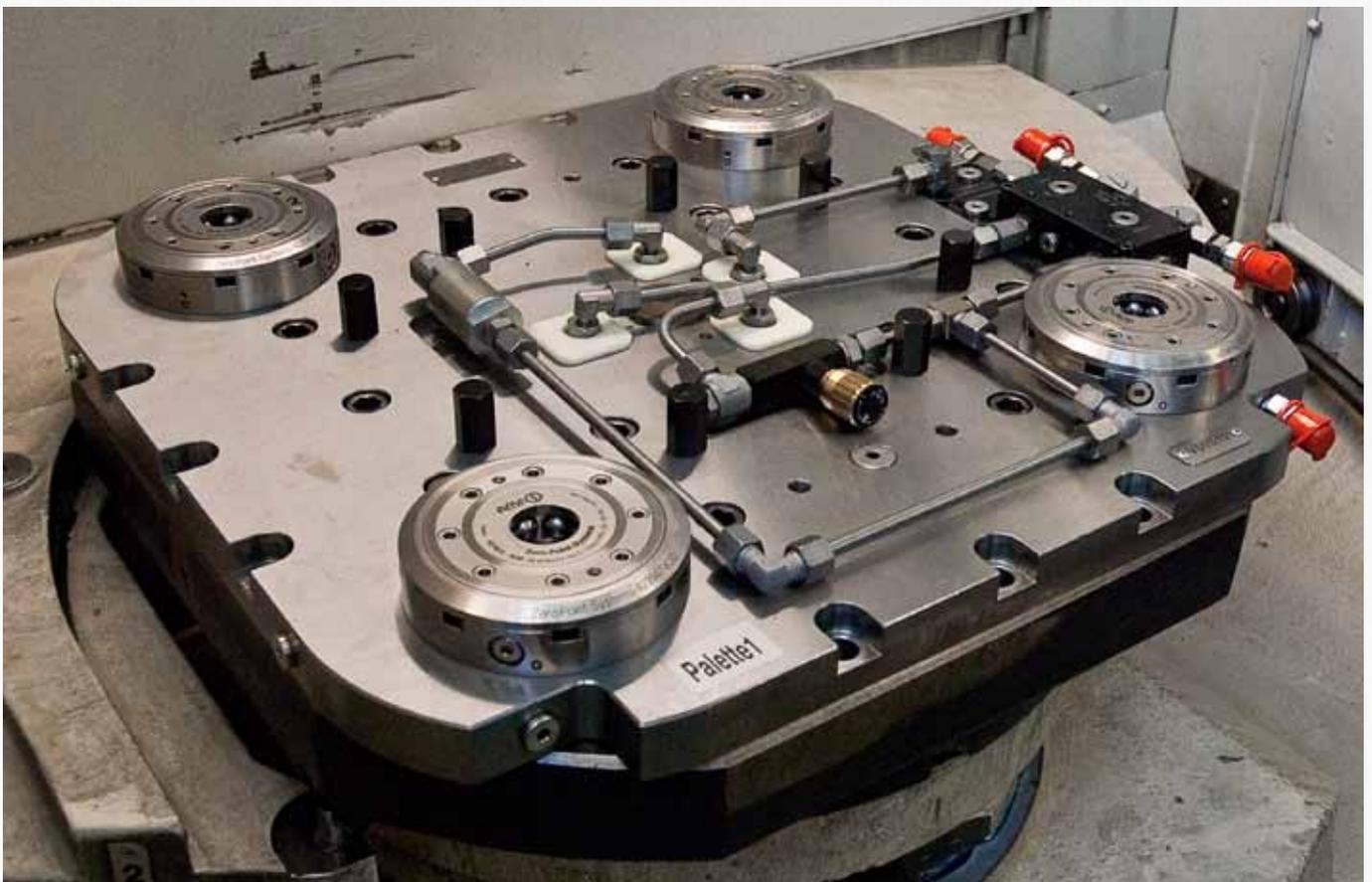
- 1 соединительный рукав для гидравлических систем (длина 2 м)
- 2 прямых штуцерных соединения
- 2х прямых ввинчивающихся патрубков
- 1 Т-образное резьбовое соединение
- 1 манометр (0–100 бар)
- 1 прямое навинчивающееся резьбовое соединение
- 2 быстроразъемные муфты
- 2 быстроразъемных штекерных разъема
- 2 медных уплотнительных кольца для G1/4

Применение:

Данный комплект предназначен для гидравлического присоединения навесного зажимного модуля или зажимного блока к генератору давления, например, к усилителю давления или воздушному гидравлическому насосу.



Возможны технические изменения.



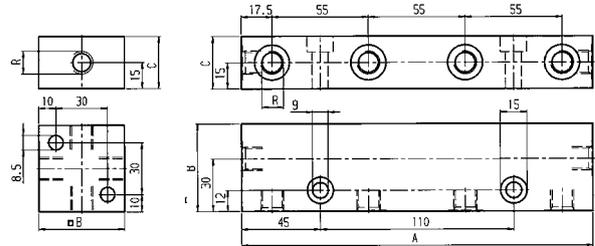
№ 6370ZVT

Распределитель

Вороненая сталь.
Макс. рабочее давление = 400 бар.



№ заказа	Номинальный внутренний диаметр [NW]	A	B	C	R	Места для подключения масла	Вес [g]
429878	6	-	50	30	G1/4	4	480
429894	6	200	50	30	G1/4	6	2025



№ 6370ZR-02

Штуцеры, вставляемые нажатием, для пневматических систем

Макс. рабочее давление 12 бар.
Для рукавов диаметром 8 мм.

НОВИНКА!



№ заказа	Рис. №:	Подключение	Вес [g]
421479	1	G1/8	14
421453	1	G1/4	16
430108	2	G1/8	19
430124	2	G1/4	27

Применение:

Резьбовые соединения предназначены для пневматического подсоединения навесных зажимных модулей или зажимных блоков.

№ 6370ZSK

Быстроразъемное соединение, оцинкованное, для пневматических систем

Макс. рабочее давление 12 бар.

НОВИНКА!



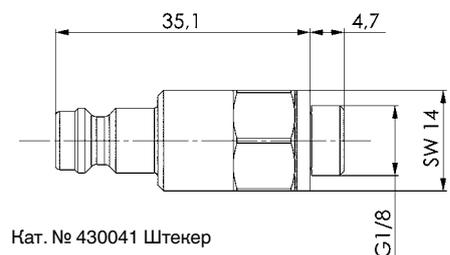
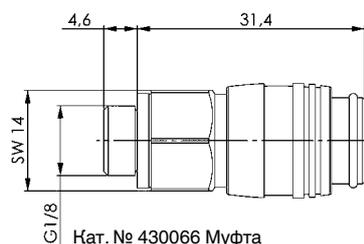
№ заказа	Номинальный внутренний диаметр [NW]	Номинальный поток [l/min]	SW [mm]	Вес [g]
430041	4,2	563	14	23
430066	5,0	563	14	27

Применение:

Так как зажимные модули после сброса давления открытия механически блокируются, после этого рукав можно отсоединить, используя быстроразъемного соединения. Преимуществом при этом является отсутствие паразитных линий.

Указание:

Запирание с двух сторон, внешняя резьба G1/8.



№ 6370ZVL-007
Нижний клапан с фиксатором, пневматический

Макс. рабочее давление 10 бар.

НОВИНКА!


№ заказа	Подключение воздуха	Вес [g]
477570	G1/4	610

Применение:

Для управления пневматическими зажимными модулями.

Указание:

 ручной нижний клапан с фиксатором
 Функция клапана: 3/2 закрыт, фиксируется в одном положении

№ 6370ZS-07
Рукав для пневматических систем

Полиуретан, наружная калибровка.

Макс. рабочее давление 10 бар.

НОВИНКА!


№ заказа	Ø шланга [mm]	Длина [m]	Вес [g]
430140	8	3	100

Применение:

Рукава предназначены для пневматического подсоединения навесных зажимных модулей или зажимных блоков.

№ 6370ZF

Специальная смазка для зажимных модулей нулевой точки

№ заказа	Подходит для температур окружающей среды	Вес [g]
	[°C]	
426494	0-80	250

Применение:

Специальная смазка для работ по техническому обслуживанию зажимных модулей с нулевой точкой.



№ 6370ZVL

Ручные ходовые клапаны

№ заказа	Модель	Подключение воздуха	Вес [g]
305383	4/3	G1/4	250
305391	2/2	G1/4	100



Кат. № 305383

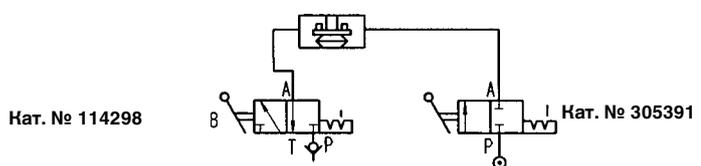
Кат. № 305391

Схема соединений: гидравлический зажимной модуль



Кат. № 114298

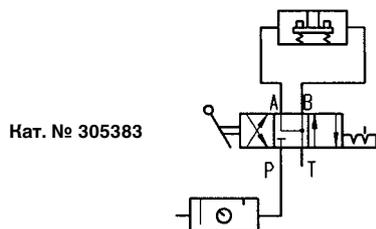
Схема соединений: гидравлический зажимной модуль, с продувкой



Кат. № 114298

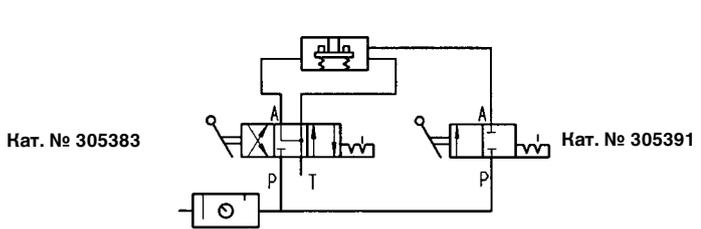
Кат. № 305391

Схема соединений: пневматический зажимной модуль



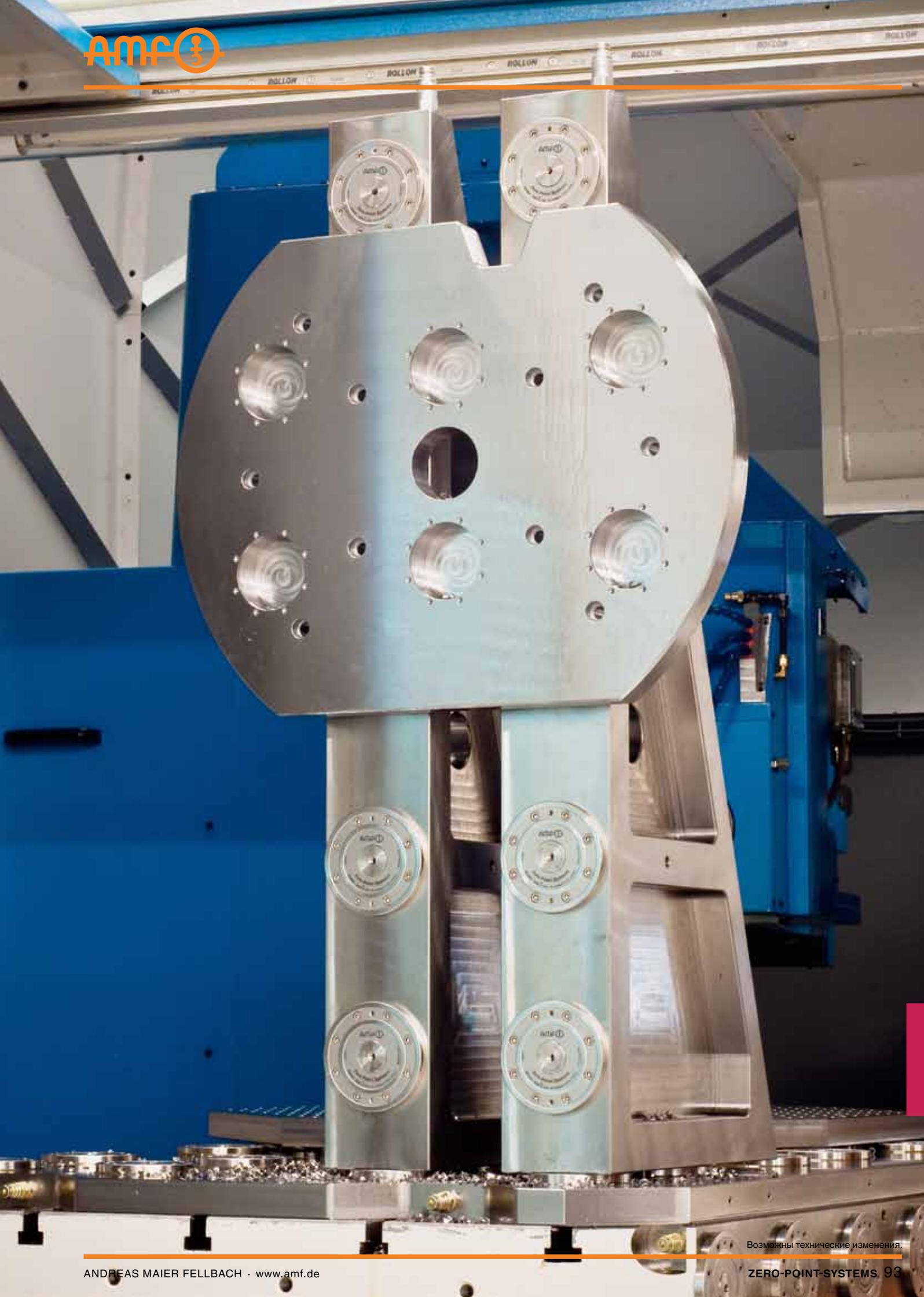
Кат. № 305383

Схема соединений: пневматический зажимной модуль, с турбиной и продувкой



Кат. № 305383

Кат. № 305391



У ВАС УЖЕ ЕСТЬ ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА?! ВСЕ РАВНО, ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ НАШИМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ ...

Наши зажимные модули Gonzales и Unitool обеспечат универсальность при переоснащении и расширении комплектации уже имеющейся зажимной техники с нулевой точкой. При этом больше не потребуются полной замены вашей системы. Таким образом, вы не несете больших расходов и, тем не менее, можете воспользоваться многими преимуществами системы AMF-ZPS.



ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ GONZALES (ФОТО СЛЕВА)

Ваши модули Speedy 1000/2000 или DockLock 1000 можно заменить на соответствующие модули Gonzales при соблюдении следующих условий.

- > Gonzales требует, в отличие от Speedy 1000/2000 или Dock Lock 1000, гидравлического давления размыкания мин. 50/макс. 60 бар.
- > При заглубленной установке замена возможна лишь в том случае, если имеется достаточно места для большой крышки модуля Gonzales (Ø 112 или 140 мм).
- > Модули с подачей рабочих сред замене не подлежат.
- > Использование модулей Gonzales в одном зажиме допускается исключительно с модулями Gonzales.

В модулях Gonzales могут, однако, использоваться соответствующие ниппели систем Speedy 1000/2000 и DockLock 1000. Ниппели Gonzales могут, однако, использоваться в соответствующих модулях систем Speedy 1000/2000 и DockLock 1000.

ЗАЖИМНЫЕ МОДУЛИ UNITOOL (ФОТО СПРАВА)

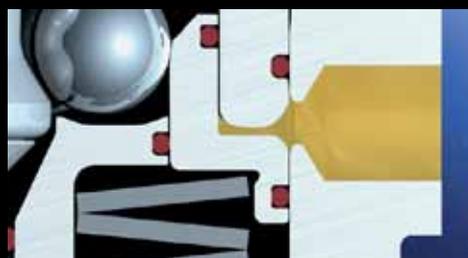
Зажимной модуль Unitool совместим с ниппелями системы Unilock (Ø 40 мм). Также и ниппели Unitool подходят к модулям систем Unilock (NSE-138).

НЕРЖАВЕЮЩАЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ СТАЛЬ



Высоколегированная закаленная инструментальная сталь, обеспечивающая отсутствие коррозии.

СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ



Надежность процесса - зажимный модуль всегда открывается. Это делает невозможным блокировку поршня (только для модулей Gonzales).

ГЕОМЕТРИЧЕСКОЕ ЗАМЫКАНИЕ



Шары оптимальным образом обхватываются с трех сторон. Таким образом, крепежный ниппель всегда прочно закреплен в модуле.



БЕЗ СЕПАРАТОРА ШАРИКОПОДШИПНИКА



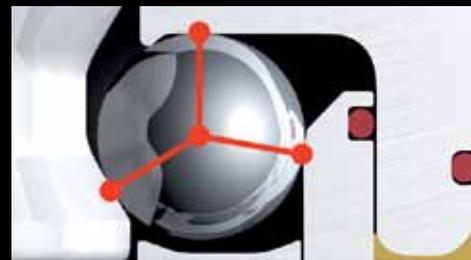
Шарики свободно лежат в канале. Благодаря свободе передвижения шариков, они все время занимают новое положение.

БЕЗ ПЕРЕКОСОВ!



Выдвижение/задвигание без перекосов благодаря оптимальной форме зажимного ниппеля (только для модулей Gonzales).

ТРЕХУРОВНЕВЫЙ ПРИНЦИП

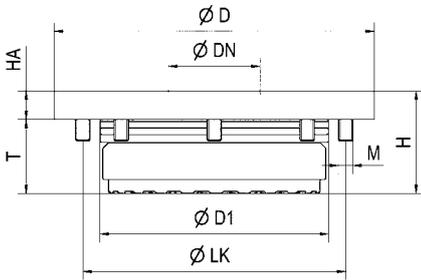


Передача усилия с помощью трехуровневого принципа! За счет оптимального распределения мощности не возникает тангенциального напряжения на шариках.

№ 6370EGRH

Встроенный зажимный модуль Gonzales, круглый

Гидравлическое открывание.
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	монтажные размеры аналогичны Speedy	монтажные размеры аналогичны DockLock	Вес [Kg]
305201	1000	15	25	●	-	2,3
306043	1000	15	25	-	●	2,3
305219	2000	25	55	●	-	3,5

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Используйте модуль Gonzales только в совместной установке с другими модулями Gonzales. При смене системы необходимо: Используйте модули Gonzales, отличные от Speedy 1000/2000 или DockLock 1000, при давлении растормаживания мин. 50 бар/макс. 60 бар. При заглубленной установке соблюдать диаметр крышки в 112 или 140 мм. Встроенный зажимный модуль (1) открывается при помощи гидравлики и механически фиксируется за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль имеет одно подключение: 1х гидр. открытие (1).

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

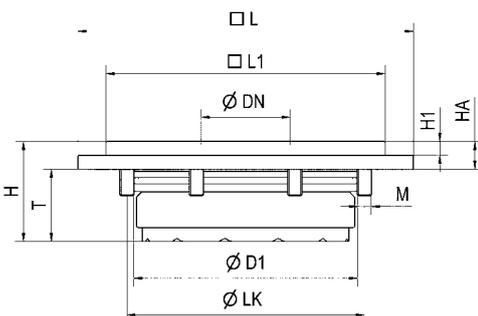
Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
305201	1000	112	32	80	36	10	92	8 x M5	26
306043	1000	112	32	80	36	10	91	10 x M5	26
305219	2000	140	47	110	36	10	122	8 x M5	26

№ 6370EGQH

Встроенный зажимный модуль Gonzales, квадратный

Гидравлическое открывание.
Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар
Закаленные крышки и поршни.
Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запирания до [kN]	Удерживающая сила [kN]	Вес [Kg]
305227	1000	15	25	2,3
305235	2000	25	55	3,5

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях. Квадратный зажимный модуль предотвращает проворачивание плиты и благодаря индексации точно позиционируется через каждые 90°. Особенно подходит для использования на вращающихся деталях.

Указание:

Используйте модуль Gonzales только в совместной установке с другими модулями Gonzales. При смене системы необходимо: Используйте модули Gonzales, отличные от Speedy 1000/2000 или DockLock 1000, при давлении растормаживания мин. 50 бар/макс. 60 бар. При заглубленной установке соблюдать длину 120 или 150 мм. Зажимный модуль открывается при помощи гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления). Зажимной модуль оснащен одним разъемом: 1х гидр. открытие (1).

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	H	HA	H1	L	L1	ØLK	M	T
305227	1000	32	80	36	10	5	120	100	92	M5	26
305235	2000	47	110	36	10	5	150	130	122	M5	26

№ 6370AGRH

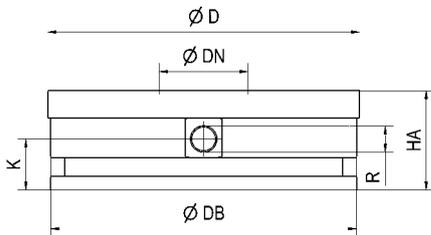
Навесной зажимный модуль Gonzales, круглый

Гидравлическое открывание.

Открытие рабочего давления: мин. 50 бар - макс. 60 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Размер	Усилие втягивания/запираания до	Удерживающая сила	Вес
		[kN]	[kN]	[Kg]
303362	1000	15	25	2,3
303388	2000	25	55	3,5

Применение:

Система нулевой точки вместе с крючковым зажимным держателем 6370ZB для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Используйте модуль Gonzales только в совместной установке с другими модулями Gonzales. При смене системы необходимо: Используйте модули Gonzales, отличные от Speedy 1000/2000 или DockLock 1000, при давлении растормаживания мин. 50 бар/макс. 60 бар. Навесной зажимный модуль открывается при помощи гидравлики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления).

Зажимный модуль имеет 1 подключение: 1x гидр. открытие (1).

На заказ:

- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	Размер	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303362	1000	112	110	32	40	18,5	G1/8
303388	2000	140	139	47	40	18,5	G1/8

№ 6370EURL

Встроенный зажимный модуль Unitool, круглый

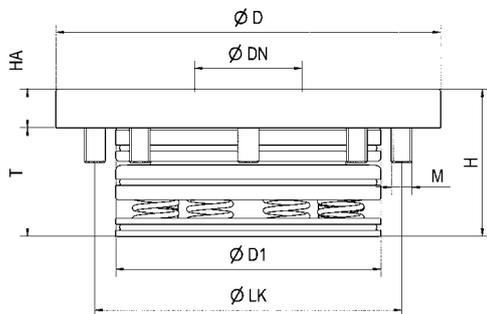
Пневматическое открывание.

Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар

Подтягивание рабочего давления (Турбо): мин. 5 бар - макс. 6 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
	[kN]	[kN]	[Kg]
303560	30	55	3,2

Применение:

Система нулевой точки для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Встроенный зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления). Рекомендуется использовать пневматические усилители давления 6370ZVL-005

Зажимный модуль имеет 2 подключения:

1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2).

Модуль Unitool используется только в совместной установке с модулями Unitool.

На заказ:

- Схемы установки
- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	ØD	ØDN	ØD1	H	HA	ØLK	M	T
303560	148	40	102	57	15	118	M8	42

№ 6370AURL

Навесной зажимный модуль Unitool, круглый

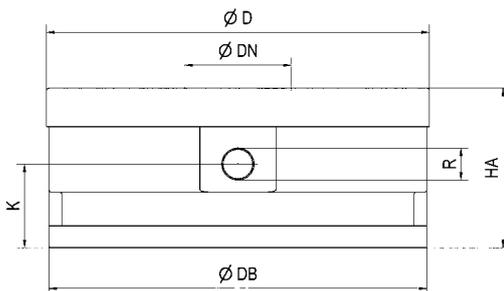
Пневматическое открывание.

Открытие рабочего давления: мин. 8 бар - макс. 12 бар

Подтягивание рабочего давления (Турбо): мин. 5 бар - макс. 6 бар

Закаленные крышки и поршни.

Точность повторения < 0,005 мм.



№ заказа	Усилие втягивания/запирания до	Удерживающая сила	Вес
	[kN]	[kN]	[Kg]
303586	30	55	6,5

Применение:

Система нулевой точки вместе с крючковым зажимным держателем 6370ZB для оптимизации затяжки во время переналадки, используемая во всех областях при механической обработке со съемом и без съема стружки, а также в продовольственной, фармацевтической и химической отраслях.

Указание:

Навесной зажимный модуль обладает высокими удерживающим, втягивающим и запирающим усилиями. Он открывается с помощью пневматики (1) и фиксируется механически за счет силы упругости. Для достижения втягивающего и запирающего усилий его необходимо ненадолго подтянуть с помощью пневматики (Турбо) (2). Последующая расстыковка напорных линий доступна в любой момент (модуль зажат без давления). Рекомендуется использовать пневматические усилители давления 6370ZVL

Зажимный модуль имеет 2 подключения:

1 пневм. Открытие (1)/1х пневм. Подтягивание (Турбо) (2).

Модуль Unitool используется только в совместной установке с модулями Unitool.

На заказ:

- обеспечение автоматизации

Таблица размеров:

№ заказа	ØD	ØDB	ØDN	HA	K	R
303586	148	146	40	62	32,5	G1/4

№ 6370ZNG-10

Крепежный ниппель Gonzales 1000

Закаленный.
Крепежный ниппель также подходит для использования в модулях Speedy 1000 или DockLock 1000.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	H	M	T	Вес [g]
303404	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303420	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303446	1000	32	25	34,0	M8	4,8	70
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

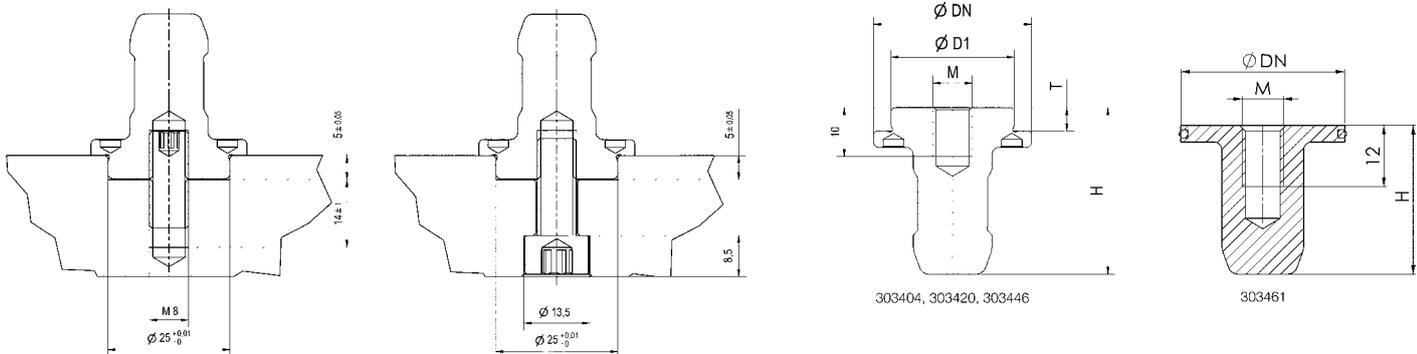
Модель:

№ заказа 303404: Ниппель нулевой точки
№ заказа 303420: Крестовой ниппель
№ заказа 303446: Ниппель меньшего размера
№ заказа 303461: Защитный ниппель

Указание:

Макс. момент затяжки крепежных ниппелей = 20 Нм. Мин. класс прочности винтов = 8.8.

Технологические размеры приемного отверстия для ниппеля



№ 6370ZNGH-10

Крепежный ниппель Gonzales 1000

с высоким буртиком, закаленный.
Крепежный ниппель также подходит для использования в модулях Speedy 1000 или DockLock 1000.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	H	M	T	Вес [g]
305128	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305144	1000	32	25	49	M8	19,8	125
305169	1000	32	25	49	M8	19,8	125
303461	1000	32	-	29,2	M8	12,0	55

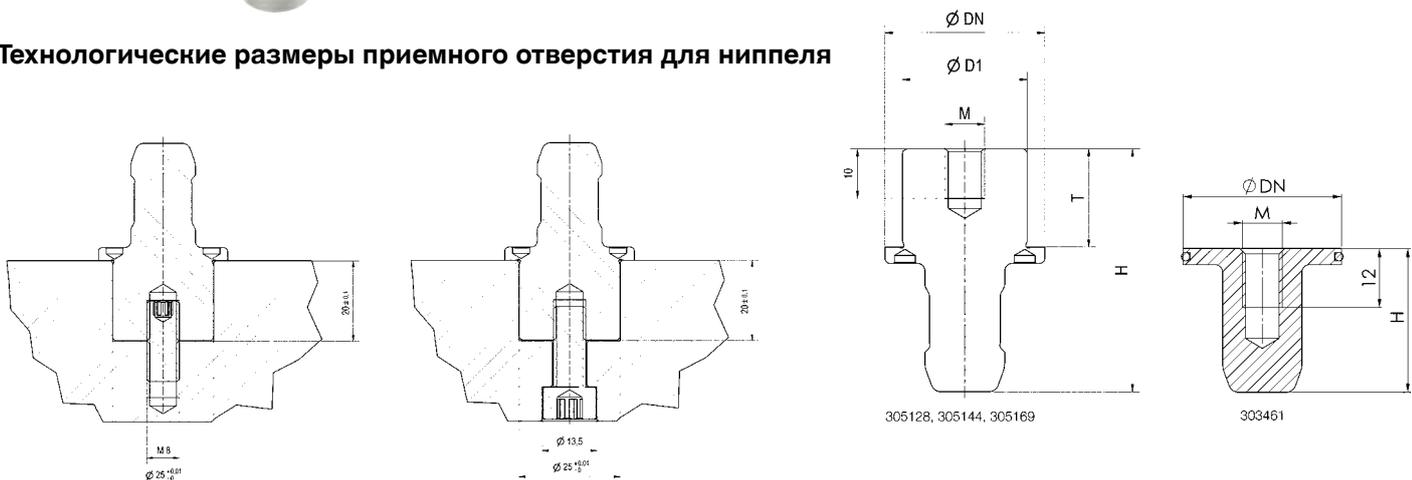
Модель:

№ заказа 305128: Ниппель нулевой точки
№ заказа 305144: Крестовой ниппель
№ заказа 305169: Ниппель меньшего размера
№ заказа 303461: Защитный ниппель

Указание:

Макс. момент затяжки крепежных ниппелей = 20 Нм. Мин. класс прочности винтов = 8.8.

Технологические размеры приемного отверстия для ниппеля



№ 6370ZNG-20

Крепежный ниппель Gonzales 2000

Закаленный.
Зажимной ниппель может также использоваться в Speedy 2000.



№ заказа	Размер	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Вес [g]
303412	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303438	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303453	2000	47	25	10,8	34,0	M12	4,8	170
303479	2000	47	-	-	29,2	M 8	12,0	180

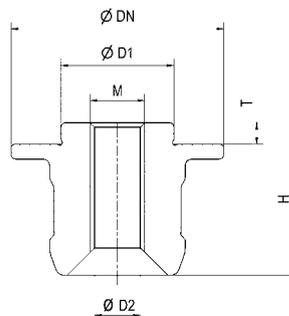
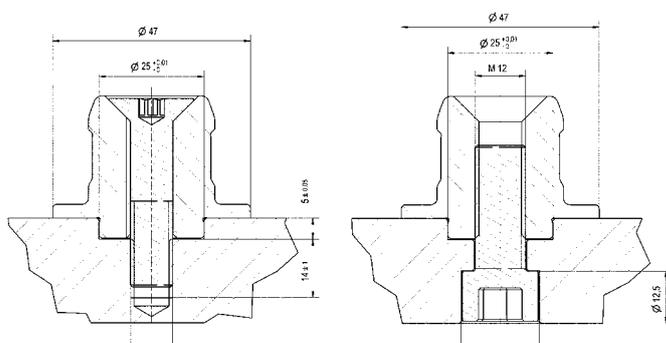
Модель:

№ заказа 303412: Ниппель нулевой точки
№ заказа 303438: Крестовой ниппель
№ заказа 303453: Ниппель меньшего размера
№ заказа 303479: Защитный ниппель

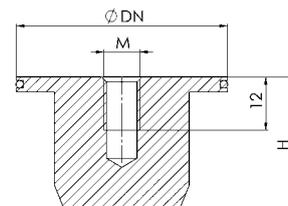
Указание:

Макс. момент затяжки крепежных ниппелей = 20 Нм. Мин. класс прочности винтов = 8.8.

Технологические размеры приемного отверстия для ниппеля



303412, 303438, 303453



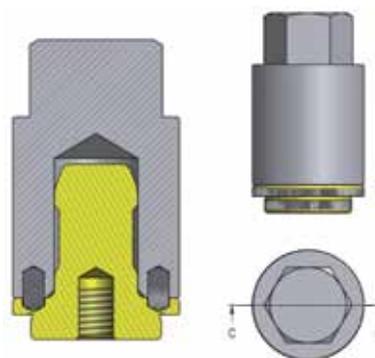
303479

№ 6370ZNSG

Ниппельный ключ Gonzales

для зажимных ниппелей № 6370ZNG/ZNGH Gonzales 1000.

№ заказа	SW [mm]	Вес [g]
306001	22	80



№ 6370ZNU

Крепежный ниппель Unitool

Закаленный.
Зажимной ниппель может также использоваться в системе Unilock (Ø 40 мм).

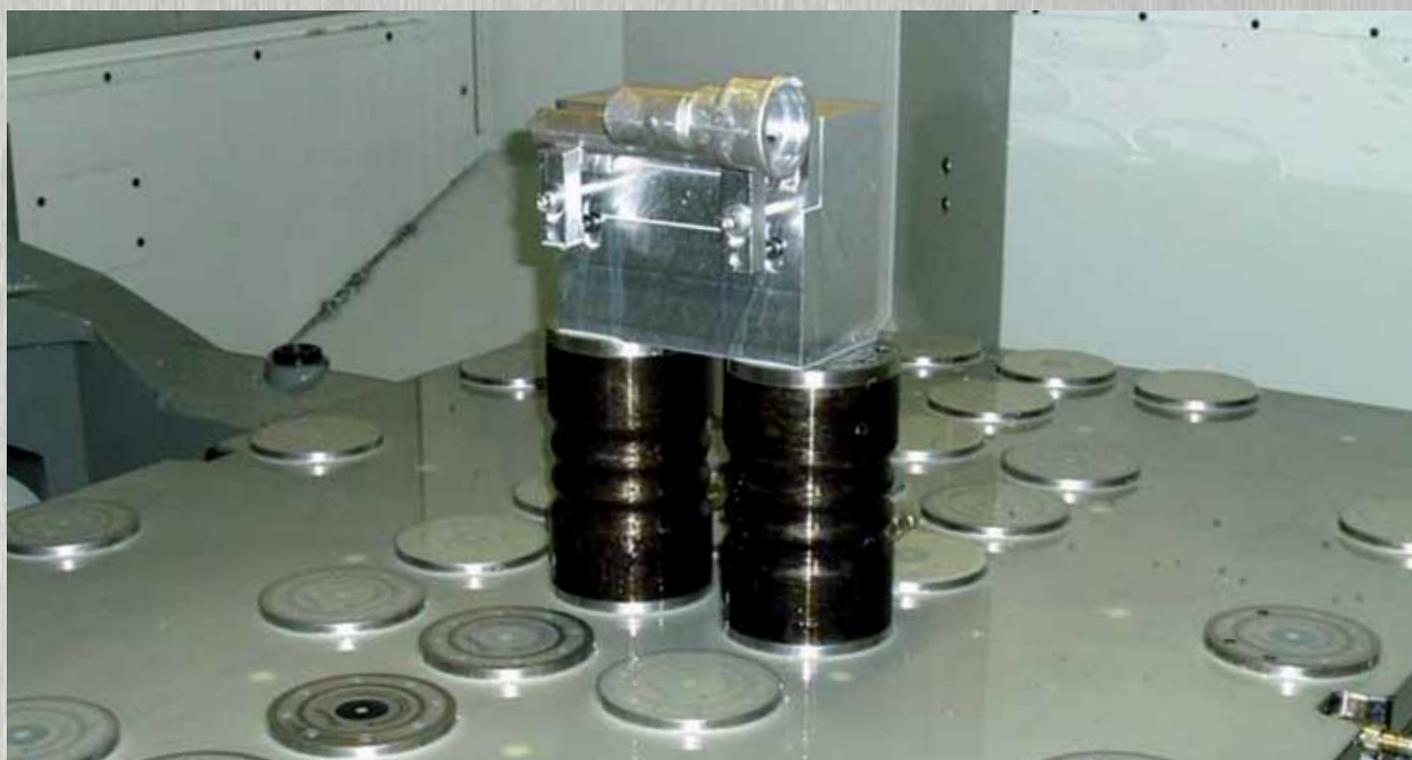
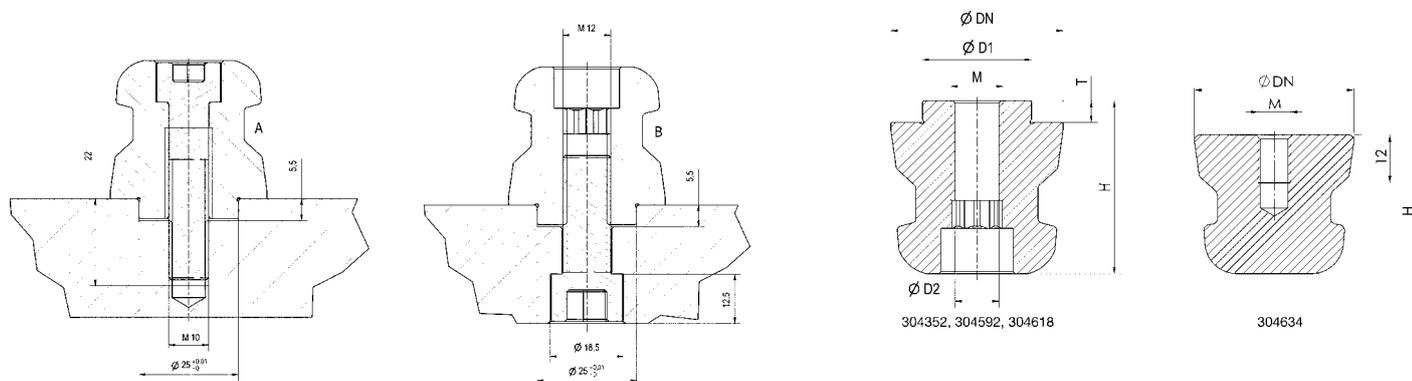


№ заказа	ØDN	ØD1	ØD2	H	M	T	Вес [g]
304352	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304592	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304618	40	25	10	40,0	M12	4,8	230
304634	40	-	-	34,7	M 8	12,0	220

Модель:

- № заказа 304352: Ниппель нулевой точки
- № заказа 304592: Крестовой ниппель
- № заказа 304618: Ниппель меньшего размера
- № заказа 304634: Защитный ниппель

Технологические размеры приемного отверстия для ниппеля



... ПО № ИЗДЕЛИЙ

№ изделия	Стр. кат.	№ изделия	Стр. кат.	№ изделия	Стр. кат.	№ изделия	Стр. кат.	№ изделия	Стр. кат.
№ 6100H-20-06	64	№ 6204P-S6	28	№ 6370EAIHA	42	№ 6370ZD-004	33	№ 6370ZN-20	74
№ 6101L	68	№ 6204P-S8	28	№ 6370EAILA	42	№ 6370ZD-004	84	№ 6370ZN-40	74
№ 6102H	66	№ 6204S2HA-001	18	№ 6370EAQHA	44	№ 6370ZF	92	№ 6370ZN-5	74
№ 6102ZN	80	№ 6204S4HA-001	18	№ 6370EAQLA	44	№ 6370ZMM	82	№ 6370ZR	86
№ 6103HA-20-05	64	№ 6204S4HA-002	20	№ 6370EARH	40	№ 6370ZMMG	82	№ 6370ZR-011	32
№ 6151HA	47	№ 6204S4HA-003	20	№ 6370EARHA	41	№ 6370ZMN	83	№ 6370ZR-011	87
№ 6151L	47	№ 6204S6HA-001	19	№ 6370EARL	40	№ 6370ZMNG	83	№ 6370ZR-02	90
№ 6201H	45	№ 6204S6HA-002	21	№ 6370EARLA	41	№ 6370ZMSH	80	№ 6370ZS	32
№ 6201ZN	78	№ 6204S6HA-003	21	№ 6370EGQH	96	№ 6370ZNGH-10	99	№ 6370ZS	86
№ 6201ZS	78	№ 6204S6HA-004	22	№ 6370EGRH	96	№ 6370ZNG-10	99	№ 6370ZSK	87
№ 6203L-02	39	№ 6204S6HA-008	26	№ 6370EURL	98	№ 6370ZNG-20	100	№ 6370ZSK	32
№ 6203ZN-02	74	№ 6204S8HA-001	19	№ 6370HARH	56	№ 6370ZNM	31	№ 6370ZSK	90
№ 6204HA	16	№ 6204WU12HA-001	26	№ 6370KARH	59	№ 6370ZNS	77	№ 6370ZS-06-2000	88
№ 6204IHA	16	№ 6204ZS-01	31	№ 6370P2	72	№ 6370ZNSA	79	№ 6370ZS-07	91
№ 6204K1HA-001	23	№ 6204ZS-02	31	№ 6370P4	72	№ 6370ZNSG	100	№ 6370ZVL	92
№ 6204K1HA-004	23	№ 6206ILA	43	№ 6370P6	73	№ 6370ZNSN	77	№ 6370ZVL-004	85
№ 6204K2HA-001	25	№ 6206LA	43	№ 6370S2-001	70	№ 6370ZNSSN	77	№ 6370ZVL-005	85
№ 6204K2HA-006	25	№ 6370AARH	53	№ 6370S2-002	70	№ 6370ZNS-001	76	№ 6370ZVL-006	85
№ 6204K2HA-011	24	№ 6370AARH	52	№ 6370S4-001	71	№ 6370ZNS-001	30	№ 6370ZVL-700	91
№ 6204K2HA-013	24	№ 6370AARL	53	№ 6370S6-001	71	№ 6370ZNS-002	76	№ 6370ZVT	90
№ 6204K2HA-015	22	№ 6370AARL	52	№ 6370ZA	79	№ 6370ZNU	101	№ 6370ZZ	80
№ 6204P-S2	27	№ 6370AGRH	97	№ 6370ZB	54	№ 6370ZN-10	30	№ 6984-30	81
№ 6204P-S4	27	№ 6370AURL	98	№ 6370ZD	84	№ 6370ZN-10	74		

... ПО № ЗАКАЗА

№ заказа	Стр. кат.								
302836	53	304519	74	321042	86	426775	73	427971	41
302851	53	304535	30	321067	86	426783	72	428060	23
302877	53	304535	74	325217	81	426791	73	428086	23
302893	53	304592	101	340034	77	426809	72	428102	23
303016	41	304618	101	340059	77	426817	73	428128	23
303057	41	304634	101	420919	66	426825	54	428144	23
303065	56	305128	99	421396	85	426833	54	428169	23
303107	56	305144	99	421453	90	426841	54	428409	64
303149	74	305169	99	421479	90	426866	80	428425	42
303156	74	305193	53	422345	79	426882	77	428441	42
303164	74	305201	96	422360	79	426908	77	428490	16
303172	74	305219	96	422386	79	427088	85	428664	31
303172	78	305227	96	422402	79	427104	85	428680	41
303180	74	305235	96	422428	79	427161	64	428730	43
303198	74	305250	44	422444	79	427286	39	428755	43
303206	74	305276	44	423962	47	427302	74	428771	43
303214	74	305292	44	423970	78	427328	74	428797	43
303222	76	305318	44	423988	47	427344	74	429019	86
303230	76	305334	44	423996	78	427369	16	429266	27
303248	76	305359	44	424002	82	427484	18	429282	27
303255	76	305375	41	424010	78	427492	20	429308	28
303263	70	305383	92	424036	78	427500	18	429324	28
303271	70	305391	92	424085	47	427518	20	429845	41
303289	70	305409	86	424101	47	427526	19	429878	90
303297	70	305417	86	424119	71	427534	21	429894	90
303321	71	305425	86	424143	47	427542	19	429910	32
303339	71	305912	77	424168	47	427559	21	429910	87
303354	84	305938	77	424184	82	427567	22	429936	86
303362	97	305953	40	424192	68	427575	24	429951	86
303388	97	305979	40	424200	82	427591	22	429969	77
303404	99	306001	100	424226	82	427625	26	429977	86
303412	100	306019	74	424242	83	427641	26	429985	31
303420	99	306035	74	424267	82	427666	25	429985	77
303438	100	306043	96	424556	80	427682	25	429993	86
303446	99	306050	74	424564	68	427708	25	430009	77
303453	100	306076	74	424580	68	427724	25	430017	32
303461	99	306084	45	425033	72	427740	25	430017	86
303479	100	306092	76	425041	72	427765	25	430025	77
303503	59	306159	52	426494	92	427781	25	430033	86
303545	53	306167	80	426502	80	427807	25	430041	90
303560	98	306175	52	426528	80	427823	25	430058	83
303578	30	306183	80	426544	80	427849	25	430066	90
303578	76	306209	80	426569	33	427856	32	430082	88
303586	98	306217	56	426569	84	427856	87	430108	90
303610	30	306225	80	426700	72	427864	24	430124	90
303610	74	306241	80	426726	70	427872	32	430140	91
303636	30	306258	56	426734	71	427872	87	430165	31
303636	74	320986	86	426742	71	427880	24	430181	31
304352	101	321000	86	426759	71	427906	24	477570	91
304519	30	321026	86	426767	72	427963	86		

ВАША КУЗНИЦА ИДЕЙ.



Мы являемся инновационным партнером при создании механических, пневматических и гидравлических зажимных систем.

- ▶ Сокращение времени на подготовку
- ▶ Консультация
- ▶ Автоматизированные решения
- ▶ Данные CAD в более чем 60 форматах с функциями кинематики и столкновения

Попробуйте!

КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.

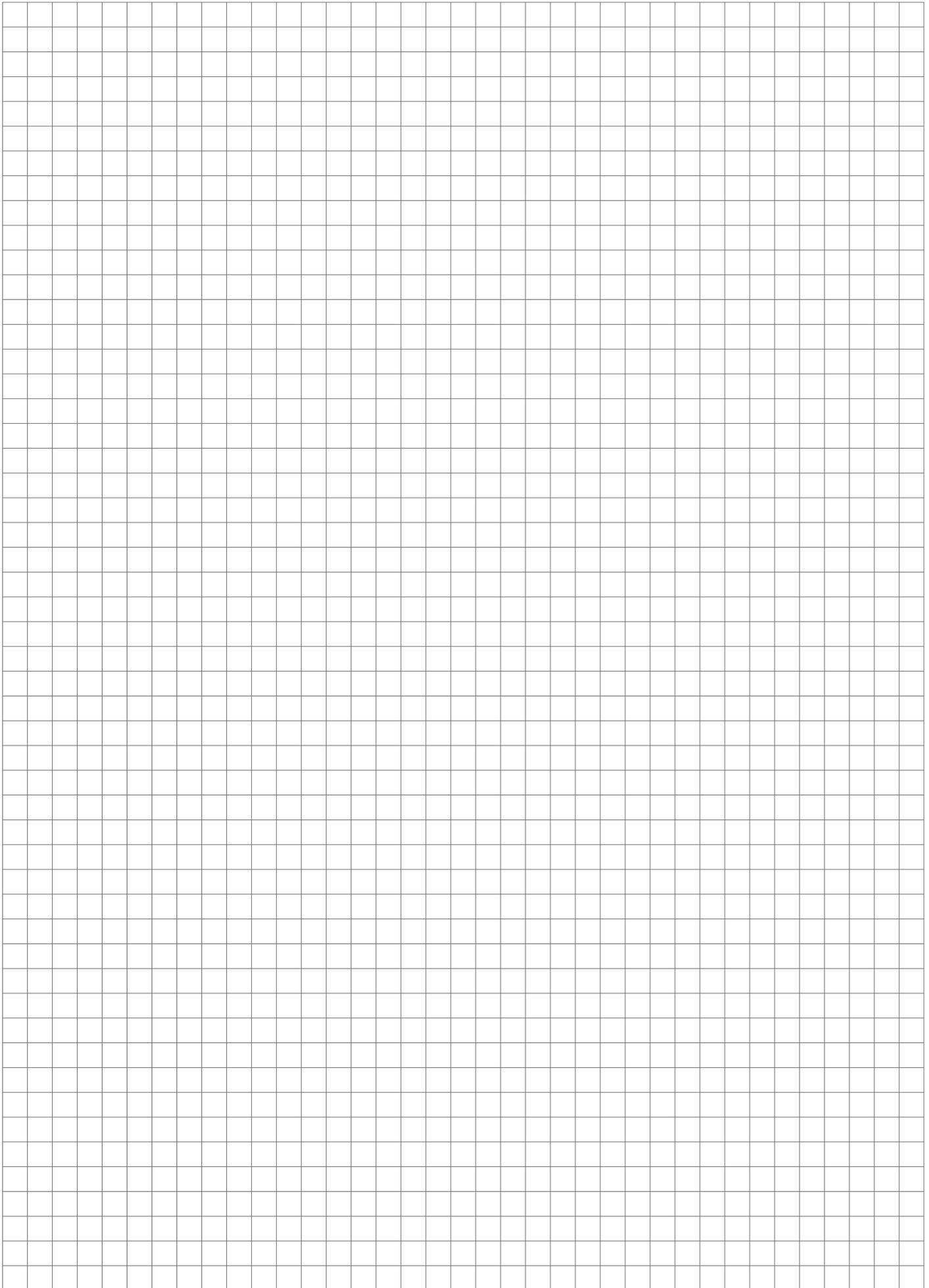
С сервисной гарантией.

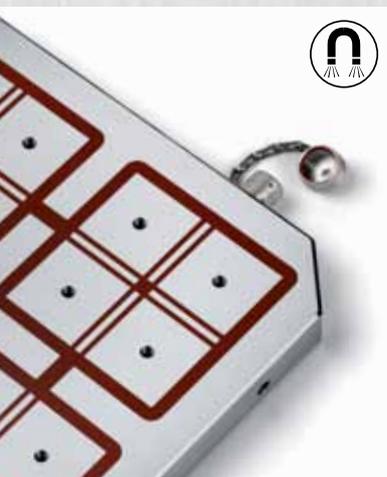
Еще на шаг вперед с AMF!
Данные CAD AMF переносятся с активными связями в узлы. Соответствующая функциональная обработка возможна в таких CAD-системах, как Solid Works, Unigraphics, Inventor и Catia V5.

Другие преимущества:

- > Полный перенос структурного дерева, включая все комплектующие для всех систем CAD!
- > При выводе спецификаций предоставляются содержащиеся в структурном дереве названия изделий.
- > Это позволяет напрямую инициировать процесс заказа.
- > Одновременно предоставляются шаблоны функций, которые а) повышают скорость расчетов б) позволяют существенно облегчить работу конструктора.
- > Если шаблоны функций не используются, их можно скрыть.



A large, empty grid of small squares, intended for handwritten notes or calculations. The grid covers the majority of the page area below the header and above the footer.



МАГНИТНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ
УСТРОЙСТВА



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ТЕХНИКА
КРЕПЛЕНИЯ



СИСТЕМА ЗАЖИМА С НУЛЕВОЙ
ТОЧКОЙ „ZERO-POINT“



СИСТЕМЫ ЗАЖИМНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ



БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ
УСТРОЙСТВА, РУЧНЫЕ И
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.



ВАКУУМ ЗАЖИМНЫЕ
УСТРОЙСТВА



МЕХАНИЧЕСКИЕ ЗАЖИМНЫЕ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ
ЗАВИНЧИВАНИЯ



КРЕПЛЕНИЕ. ЗАВИНЧИВАНИЕ. ЗАКРЫТИЕ.

ANDREAS MAIER GmbH & Co. KG
 Waiblinger Straße 116 · D-70734 Fellbach
 Postfach 1760 · D-70707 Fellbach
 Телефон: +49 711 5766-0
 Факс: +49 711 575725
 Эл. почта: amf@amf.de
 Веб-сайт: www.amf.de

Отдел продаж
 Телефон: +49 711 5766-245
 Факс: +49 711 575725
 Эл. почта: export@amf.de

№ заказа по каталогу 515601 · € 2,40